الأمانة العامة للمجلس التنفيذي
GENERAL SECRETARIAT OF THE
EXECUTIVE COUNCIL

# الجريدة الرسمية

31 ديسمبر 2015 م - العدد الثاني عشر

# الجريـدة الـرسميـة

السنة الرابعة والأربعون ـ العدد الثاني عشر

**قرارات رئيس المجلس التنفيذي:** **الصفحة**


قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (113) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 3

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (114) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 4

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (115) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 5

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (116) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 6

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (117) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 7

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (118) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 8

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (119) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 9

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (120) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 10

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (121) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 11

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (122) لسنة 2015 في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي. 12

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (143) لسنة 2015 بشأن رسوم الخدمات في مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة. 13

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (149) لسنة 2015 بإعادة تشكيل مجلس إدارة شركة أبوظبي للمطارات. 84

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم(150) لسنة 2015 بإعادة تشكيل مجلس إدارة مركز خدمات المزارعين بإمارة أبوظبي. 86

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم(151)لسنة 2015 بإعادة تشكيل مجلس إدارة مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة. 88

قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (152) لسنة 2015 بشأن اللائحة التنظيمية لترخيص مراكز التدريب في إمارة أبوظبي. 90

**التعاميم:**

تعميم رقم (27) لسنة 2015 بشأن عطلة المولد النبوي الشريف. 102

تعميم رقم (28) لسنة 2015 بشأن استخدام التطبيق الإلكتروني للسلامة والصحة المهنية ( الأداء). 103

**قرارات الأمين العام:**

قرار الأمين العام رقم (38) لسنة 2015 بشأن إجازة معالي رئيس دائرة الشؤون البلدية. 104

قرار الأمين العام رقم (40) لسنة 2015 بشأن إجازة معالي رئيس دائرة التنمية الاقتصادية. 105

**قرارات أخرى:**

**دائرة الشؤون البلدية:**

قرار إداري رقم (284) لسنة 2015 بشأن سياسة التقييم العقاري للنظام البلدي. 106

**جهاز أبوظبي للرقابة الغذائية:**

نظام رقم (1) لسنة 2015 بتعديل بعض أحكام النظام رقم (12) لسنة 2013 بشأن تحسين دخل المزارعين. 114

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (113) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى الدكتور/ عبدالله عيسى محمد زمزم، تكريماً له لما قدمه من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29- ديسمبر - 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول - 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (114) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى الدكتور/ عبد المجيد برك سعيد عمرالزبيدي، تكريماً له لما قدمه من خدمات متميزة للإمارة.

المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29 – ديسمبر – 2015م
الموافق: 18– ربيع الأول – 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (115) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى الدكتور/ حميد علي راشد خلفان الكندي، تكريماً له لما قدمه من خدمات متميزة للإمارة.

المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29 – ديسمبر – 2015م
الموافق: 18 – ربيع الأول – 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم ( 116) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى المهندس/ محمد عبدالله سعيد العويني الكثيري، تكريماً له لما قدمه من خدمات متميزة للإمارة.

المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29 – ديسمبر – 2015م
الموافق: 18 – ربيع الأول – 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (117) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى السيد/ جاسم عبدالرحمن أحمد علي آل علي، تكريماً له لما قدمه من خدمات متميزة للإمارة.

المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29 - ديسمبر - 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول - 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (118) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى الدكتورة/ شيخة سالم عبيد الظاهري، تكريماً لها لما قدمته من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29 - ديسمبر - 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول - 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (119) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى السيدة/ أسماء مصطفى محمود مصطفى الشنقيطي، تكريماً لها لما قدمته من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29- ديسمبر- 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (120) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى السيدة/ فاطمة حسن نواب محمد البلوشي، تكريماً لها لما قدمته من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29- ديسمبر- 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (121) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلى الآنسة/ ميثاء راشد محمد صالح الشامسي، تكريماً لها لما قدمته من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29- ديسمبر- 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (122) لسنة 2015
# في شأن منح وسام رئيس المجلس التنفيذي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (100) لسنة 2013 بشأن وسام رئيس المجلس التنفيذي.
- أصدرنا القرار الآتي:

## المادة الأولى

يمنح وسام رئيس المجلس التنفيذي إلـــى الآنسة/ نورة فهد يوسف عبيد الزعابي، تكريماً لها لما قدمته من خدمات متميزة للإمارة.

## المادة الثانية

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 29- ديسمبر- 2015م
الموافق: 18- ربيع الأول - 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (143) لسنة 2015
# بشأن رسوم الخدمات في مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، رئيس المجلس التنفيذي:**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى القانون رقم (2) لسنة 2009 بإنشاء دائرة التنمية الاقتصادية.
- وعلى القانون رقم (3) لسنة 2009 بشأن الجودة والمطابقة في إمارة أبوظبي المعدل بالقانون رقم (1) لسنة 2015.
- وعلى القانون الاتحادي رقم (1) لسنة 1979 في شأن تنظيم شئون الصناعة.
- وعلى القانون الاتحادي رقم (4) لسنة 1979 في شأن قمع الغش والتدليس في المعاملات التجارية.
- وعلى القانون الاتحادي رقم (28) لسنة 2001 بإنشاء هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس المعدل بالمرسوم بقانون اتحادي رقم (5) لسنة 2009.
- وعلى القانون الاتحادي رقم (2) لسنة 2015 في شأن الشركات التجارية.
- وعلى ما عُرض على المجلس التنفيذي، وموافقة المجلس عليه.
- أصدرنا القرار الآتي:

مادة (1)

في تطبيق أحكام هذا القرار، يكون للكلمات والعبارات التالية المعاني الواردة قرين كل منها ما لم يدل سياق النص على خلاف ذلك:

المجلس : مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة.

مجلس الإدارة : مجلس إدارة مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة.

المنشأة : أي مصنع أو وحدة إنتاجية ثابتة أو متحركة تقوم بإنتاج السلعة أو الخدمة أو تستخدم نظام إنتاج معين، أو تقوم بتسويقها، وتطلب الحصول على الترخيص لاستخدام علامة الجودة على ذلك المنتج.

علامة الجودة : أي رسم أو علامة أو رمز أو دمغة أو نقش أو صورة، يتضمنها برنامج الجودة والمطابقة المشار إليه في هذا القرار، تدل على سلامة أو جودة المنتج ومطابقته لمواصفات وشروط منح هذه العلامة.

المنتج : أي سلعة أو خدمة أو نظم إنتاج أو نظم إدارية، حسب مقتضى الحال.

الكلفة الفعلية: الكلفة الفعلية للمواد الاستهلاكية و/أو المواد المرجعية التي يتحملها المجلس لتقديم الخدمة.

تكلفة الساعة المهنية: تكلفة الساعة المهنية لكل فني وفقاً للجدول رقم (7) المرفق بهذا القرار.

مادة (2)

1. تحصل الرسوم التالية، على إصدار علامة الجودة:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب الترخيص | 600 |
| 2 | دراسة طلب الترخيص | 2500 |
| 3 | ترخيص | 15000 |
| 4 | تجديد ترخيص | 10000 |
| 5 | تقييم المصنع | 2500 يومياً لكل مقيم |
| 6 | إصدار شهادة مطابقة المنتج (يشمل الاستبدال) | 100 |
| 7 | التقييم الأولي للمنتج | 2500 يومياً لكل مقيم |

2. إذا كانت عملية إصدار علامة الجودة تتطلب من المجلس ضرورة إجراء عمليات فحص غير متوافرة في المختبر المركزي لديه، فيجوز بعد موافقة المنشأة القيام بإجراء الفحص في أي مختبر آخر، على أن تتحمل المنشأة تكاليف ذلك.

3. إذا كان المنتج حاصلاً على شهادة المطابقة (ECAS) عن طريق المجلس، فيعفى المنتج من الرسوم المنصوص عليها في البند (1) من هذه المادة، وذلك باستثناء رسوم الترخيص والتجديد حيث يلزم دفعهما.

4. إذا كان المنتج حاصلاً على شهادة المطابقة (ECAS) من جهة أخرى غير المجلس، ورغبت المنشأة في حصول هذا المنتج على علامة الجودة فيحصل منها رسوم تقديم الطلب ودراسته والترخيص وتجديد الترخيص.

مادة (3)

1. تحصل الرسوم التالية مقابل خدمات تقييم المطابقة:

أ. الخدمات التي تتعلق بالتسجيل، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب التسجيل | 200 |
| 2 | تقييم كتيب الجودة | 800 |
| 3 | تقييم في الموقع | 3000 يومياً لكل مقيم |
| 4 | إصدار شهادة عدم ممانعة مؤقتة لحين استكمال المتطلبات | 300 |
| 5 | التسجيل لسنة واحدة | 1000 |
| 6 | تجديد التسجيل لسنة واحدة | 800 |
| 7 | رفع تعليق التسجيل | 500 |

ب. الخدمات التي تتعلق بالتعيين، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب التعيين | 1000 |
| 2 | تقييم وثائق الجودة | 2500 |
| 3 | تقييم في الموقع | 7500 يومياً لكل مقيم |
| 4 | إصدار شهادة تعيين لمدة ثلاث سنوات | 15000 |
| 5 | تجديد شهادة التعيين لمدة ثلاث سنوات | 10000 |
| 6 | رفع تعليق التعيين | 1000 |
| 7 | تقديم طلب تعديل مجال التعيين | 1000 |
| 8 | إصدار بدل فاقد لشهادة التعيين | 1000 |

2. تتحمل المنشأة تكاليف نفقات السفر والتنقل والإقامة للمقيم وأية مصروفات أخرى تتطلبها عملية التقييم، وفقا لما يحدده المجلس.

مادة (4)

تحصل الرسوم التالية مقابل مطابقة خدمات الأفراد:

أ. مطابقة خدمات الأفراد غير المؤهلين، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب | 50 |
| 2 | إصدار الشهادة | 100 |
| 3 | تجديد الشهادة | 50 |

ب. مطابقة خدمات الأفراد المؤهلين، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب | 50 |
| 2 | إصدار الشهادة | 250 |
| 3 | تجديد الشهادة | 50 |

ج. مطابقة خدمات الأفراد المتخصصين، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | تقديم طلب | 50 |
| 2 | إصدار الشهادة | 500 |
| 3 | تجديد الشهادة | 50 |

مادة (5)

تحصل الرسوم التالية مقابل الخدمات التي تقدمها مختبرات معهد الإمارات للمترولوجيا:

أ . أعمال وخدمات مختبر الأبعاد، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة قوالب القياس لغاية 100مليمتر | 100+ 60/ القطعة |
| 2 | معايرة قوالب القياس (أكثر من 100–1000) مليمتر | 100+ 60/ القطعة |
| 3 | معايرة الورنية (كليبر) لغاية 300 مليمتر | 500 |
| 4 | معايرة الورنية (كليبر) (أكثر من 300–1000) مليمتر | 600 |
| 5 | معايرة مايكرو ميتر | 500 |

ب. أعمال وخدمات مختبر الكهرباء، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة الفولتميتر عند (10 و 1.018) فولت | 500 |
| 2 | معايرة الأمبيرميتر (1 مايكروأمبير –10 أمبير) | 300 |
| 3 | معايرة أجهزة قياس الجهد (الفولتية) والتيار الكهربائي والمقاومة. | 250 + 150/ لكل كمية قياس |

ج. أعمال وخدمات مختبر القوة وعزم الدوران والضغط، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة حساسات القوة بمؤشرات (خلايا التحميل) في اتجاه الشد أو الضغط: لغاية 5 كيلونيوتن | 1000 / اتجاه |
| 2 | معايرة حساسات القوة بمؤشرات (خلايا التحميل) في اتجاه الشد أو الضغط: (أكثر من 5 – 100) كيلونيوتن | 1000 / اتجاه |
| 3 | معايرة حساسات القوة بمؤشرات (خلايا التحميل) في اتجاه الشد أو الضغط: (أكثر من 100 – 1000) كيلونيوتن | 1500 / اتجاه |
| 4 | معايرة حساسات القوة بمؤشرات (خلايا التحميل) في اتجاه الشد أو الضغط: (أكثر من 2000 – 1000) كيلونيوتن | 2000 / اتجاه |
| 5 | معايرة حساسات القوة بمؤشرات (خلايا التحميل) في اتجاه الشد أو الضغط: (أكثر من 2000 – 5000) كيلونيوتن | 2000 / اتجاه |
| 6 | خدمات المعايرة لأجهزة عزم الدوران في الاتجاهين: (0.5 – 1000) نيوتن متر | 750 / اتجاه |

د. خدمات مختبر الكتلة، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة E2 لغاية 10 كغ | 400 |
| 2 | معايرة مجموعة الأوزان المرجعية من الفئة E2 (1 مغ – 500 مغ ) | 225 / للقطعة |
| 3 | معايرة مجموعة الأوزان المرجعية من الفئة E2 ( 1غ – 1كغ ) | 200 / للقطعة |
| 4 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة E2 ( 2 كغ . 5 كغ . 10 كغ ) | 275 / للقطعة |
| 5 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة E2 (20 كغ ) | 400 |
| 6 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة E2 ( 50 كغ ) | 500 |
| 7 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة F لغاية 10 كغ | 200 |
| 8 | معايرة مجموعة الأوزان المرجعية من الفئة (F): ( 1مغ – 500 مغ ) | 200 / للقطعة |
| 9 | معايرة مجموعة الأوزان المرجعية من الفئة (F): ( 1غ – 1كغ ) | 200 / للقطعة |
| 10 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة (F): (2 كغ . 5 كغ . 10 كغ ) | 200 / للقطعة |
| 11 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة (F): (20 كغ ) | 250 |
| 12 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة (F): ( 50 كغ ) | 300 |
| 13 | معايرة الأوزان المرجعية الفردية من الفئة (F): ( 100 كغ، 200 كغ ) | 450 / للقطعة |
| 14 | معايرة الموازين غير المؤتمتة لغاية 200 غ | 500 |
| 15 | معايرة الموازين غير المؤتمتة أكثر من 200 غ – 10كغ | 600 |
| 16 | معايرة الموازين غير المؤتمتة أكثر من 10 كغ – 60 كغ | 750 |

| | | |
|---|---|---|
| 17 | معايرة الموازين غير المؤتمتة أكثر من 60 كغ – 120كغ | 1500 |
| 18 | معايرة الموازين غير المؤتمتة أكثر من 120 كغ – 500 كغ | 2000 |
| 19 | معايرة الموازين غير المؤتمتة أكثر من 500 كغ – 1000كغ | 3000 |

## هـ. خدمات مختبر الضغط، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة أدوات قياس الضغط لدقة أدنى من 0,6٪ من التدرج الكامل | 350 |
| 2 | معايرة أدوات قياس الضغط لدقة أكثر من 0,6٪ وأدنى من 0,1٪ من التدرج الكامل | 400 |
| 3 | معايرة أدوات قياس الضغط لدقة أكثر من 0,1٪ من التدرج الكامل | 500 |
| 4 | معايرة أدوات قياس الضغط الفراغ لدقة أدنى من 0,6٪ من التدرج الكامل | 400 |
| 5 | معايرة أدوات قياس الضغط الفراغ لدقة أكثر من 0,6٪ وأدنى من 0,1٪ من التدرج الكامل | 500 |
| 6 | معايرة أدوات قياس الضغط الفراغ لدقة أكثر من 0,1٪ من التدرج الكامل | 600 |

## و. خدمات مختبر درجة الحرارة، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة موازين الحرارة العاملة على السوائل ضمن الحد 80 إلى 270 درجة سلسيوس (0,5 درجة سلسيوس أو أكبر) | 400 |
| 2 | معايرة موازين الحرارة العاملة على السوائل ضمن الحد 80 إلى 270 درجة سلسيوس (0,2، 0,1 أو 0,05 درجة سلسيوس ) | 500 |
| 3 | معايرة موازين الحرارة العاملة على السوائل ضمن الحد 80 إلى 270 درجة سلسيوس (0,02 أو 0,01 درجة سلسيوس ) | 600 |
| 4 | معايرة موازين الحرارة الرقمية ضمن الحد –80 إلى 1200 درجة سلسيوس (لغاية 300 درجة سلسيوس ) | 500 |
| 5 | معايرة موازين الحرارة الرقمية ضمن الحد –80 إلى 1200 درجة سلسيوس (لغاية 550 درجة سلسيوس) | 550 |
| 6 | معايرة موازين الحرارة الرقمية ضمن الحد –80 إلى 1200 درجة سلسيوس (لغاية 1200 درجة سلسيوس) | 600 |
| 7 | معايرة باستخدام خلايا النقطة الثلاثية ITS 90 (GA ،H2O) | 300 |
| 8 | معايرة باستخدام خلايا النقطة الثلاثية ITS 90 (In,Sn,Zn) | 500 |
| 9 | معايرة باستخدام خلايا النقطة الثلاثية ITS 90 (Al,Ag) | 750 |
| 10 | معايرة الرطوبة النسبية (0 ٪ – 95٪) على 5 نقاط مختلفة عند درجة حرارة واحدة | 1000 |
| 11 | معايرة الأفران والأحواض والحاضنات وما شابهها (في الموقع ) (–80 إلى 1200) درجة سلسيوس | 1800 |

ز. خدمات مختبر الحجم والتدفق، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة المعدات الحجمية ( بطريقة التوزين ) 1 مليلتر – 5 لتر | 400 |
| 2 | معايرة المعدات الحجمية ( بطريقة التوزين ) أكثر من 5 – 20 لتر | 600 |
| 3 | معايرة المعدات الحجمية ( بطريقة التوزين ) أكثر من 20 – 100 لتر | 1000 |
| 4 | معايرة المعدات الحجمية ( بطريقة التوزين ) أكثر من 100 – 200 لتر | 1300 |
| 5 | معايرة المعدات الحجمية ( الطريقة الحجمية) 0 – 20 لتر | 500 |
| 6 | معايرة المعدات الحجمية ( الطريقة الحجمية ) أكثر من 20 – 100 لتر | 1000 |
| 7 | معايرة المعدات الحجمية ( الطريقة الحجمية ) أكثر من 100 – 200 لتر | 1500 |
| 8 | معايرة عدادات تدفق الغاز – العدادات الدورانية | 1000 |
| 9 | معايرة عدادات تدفق الغاز المرجعية | 1200 |
| 10 | معايرة عدادات تدفق الغاز: عداد الغاز ذو الغشاء (Diaphragm) | 1300 |
| 11 | معايرة عدادات تدفق الغاز ذات محددات التدفق | 1300 |
| 12 | معايرة عدادات تدفق الغاز الرطب | 1300 |
| 13 | معايرة العدادات الكهرومغناطيسية لتدفق المياه | 1300 |
| 14 | معايرة العدادات التوربينية لتدفق السوائل | 1700 |

ح. خدمات مختبر التردد والوقت، وهي:

| الرقم | الخدمة | الرسم بالدرهم |
|---|---|---|
| 1 | معايرة أدوات قياس الوقت البسيطة (simple chronometers) | 400 |
| 2 | معايرة العدادات التي تعتمد على قياس الوقت لغاية 10 ميغاهرتز | 800 |

مادة (6)

1. يحدد مجلس الإدارة المعايير التي يجب الاستناد إليها لتحديد عدد الأيام التي تحتاج إليها عملية التقييم المنصوص عليها في البند (1) من المادة (2) والمنصوص عليها في الفقرتين (أ) و(ب) من البند (1) من المادة (3) من هذا القرار.
2. لا يجوز للمجلس تحصيل الرسوم التي تستحق على عمليات التقييم المشار إليها في البند (1) من هذه المادة إلا بعد إصدار مجلس الإدارة المعايير المنصوص عليها في ذلك البند.

مادة (7)

تعتبر علامة الجودة اختيارية ولا تستوفى الرسوم المنصوص عليها في المواد (2) و (3) و (4) من هذا القرار على أي منشأة إلا إذا تقدمت بطلب للحصول على علامة الجودة.

مادة (8)

للمجلس تحصيل أية رسوم أو بدلات مفروضة وفق التشريعات السارية وذلك بموجب اتفاقيات أو مذكرات تفاهم مع الجهات الاتحادية.

مادة (9)

للمجلس تفويض أي جهة من القطاع العام أو الخاص للقيام بأي من المهام التي تتعلق بالفحص والتحقق وذلك مقابل أتعاب يحددها مجلس الإدارة.

مادة (10)

يتقاضى المجلس رسوماً عن الفحوصات المخبرية التي يجريها في مختبراته وذلك وفق الجداول المرفقة كالآتي:

1. أسعار الفحوص المخبرية الخاصة للمواد الغذائية والسوائل ومواد التجميل والعطور والتحاليل البيئية.
2. أسعار الفحوص المخبرية للمستحضرات الطبية.
3. أسعار الفحوص المخبرية لمواد الإنشاء.
4. أسعار الفحوص المخبرية لمنتجات البناء.
5. أسعار الفحوص المخبرية للتربة الزراعية.
6. أسعار الفحوص المخبرية للمنتجات الكهربائية.
7. تكلفة الساعة المهنية.

مادة (11)

- يجوز للمجلس بناء على طلب العميل وعلى نفقته إجراء أي معايرة أو فحص مخبري خارج مختبرات المجلس، ويتقاضى بالإضافة إلى قيمة الفحص الإجمالية نسبة 30% من هذه القيمة.
- إذا تم إجراء عملية المعايرة أو الفحص في الموقع بناء على طلب العميل فيتقاضى المجلس إضافة إلى الرسوم المقررة ما نسبته 30% منها على أن تغطى تكلفة إجراء المعايرة أو الفحص خارج مقار مختبرات المجلس.

مادة (12)

يجوز للمجلس بناء على طلب العميل، تطوير عمليات معايرة أو فحص جديدة خاصة بالعميل، وتستوفى تكاليف هذه العمليات وفقاً لآلية التسعير التالية:

تكلفة الساعة المهنية لكل فني + 120% من الكلفة الفعلية.

مادة (13)

يُصدر مجلس الإدارة القرارات اللازمة لتنفيذ أحكام هذا القرار.

مادة (14)

يُنفذ هذا القرار، ويُعمل به من تاريخ نشره في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ : 28 – ديسمبر– 2015م
الموافق : 17– ربيع الأول– 1437هـ

**الجدول رقم (1)**

| الوصف | المعيار | التحليل طريقة (أو) أداء (or) | الطريقة المرجعية | سعر الفحص بالدرهم |
|---|---|---|---|---|
| **ب- الأغذية و السوائل** | | | | |
| **الكيمياء** | | | | |
| سيبروفلوكساسين | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الرماد غير الذائب في الحمض | كيميائي | ط | القياس الوزني | 100 |
| الرقم البيروكسيدي | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| درجة الحموضة في العسل | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| محتوى الدهون | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 300 |
| قلوية الرماد | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| قلوية الرماد القابل للذوبان في الماء | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| الألمنيوم | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الكادميوم | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الهيدروكربونات العطرية | كيميائي | ط | جهاز كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 550 |
| الزرنيخ | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| صبغة طعام صناعية (صخمية) | كيميائي | ط | (الارتباط بالفورين)<br>جهاز كروماتوغرافي الطبقة الرقيقة/كروماتوغرافيا الورق | 100 |
| صبغة طعام صناعية (أساسية) | كيميائي | ط | (الارتباط بالفورين)<br>جهاز كروماتوغرافي الطبقة الرقيقة/كروماتوغرافيا الورق | 100 |
| مضادات حيوية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل، فائق الأداء | 250 |
| حمض الأسكوربيك | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 150 |
| الأسبارتام | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الباريوم | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| بنزوات الصوديوم | كيميائي | | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| حمض البنزويك | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| البريليوم | كيميائي | ط | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| البيكربونات | كيميائي | م | القياس بالمعايرة | 100 |
| البورون | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| بروميد | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| البروميد | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| سكر من مصدر غذائي (نباتي) ثلاثي الكربون بتقانية LC-EA-IRMS | كيميائي | ط | كروماتوغرافيا السوائل /<br>تحليل العناصر - نسبة النظائر بمطياف الكتلة | 900 |
| الكادميوم | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| كافيين | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الكالسيوم | كيميائي | م | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| صبغ الكاراميل | كيميائي | م | القياس بالمعايرة | 100 |
| كمية السعرات بقدرة بالتحليل | كيميائي | ط | التحليل الكيميائي والحساب | 400 |
| الكربوهيدرات بطريقة الحساب | كيميائي | ط | بطريقة الحساب | 20 |
| الكربونات | كيميائي | م | التحليل الكيميائي والحساب | 100 |
| الكلورات | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| الكلورايد | كيميائي | ط | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| الكلورين | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 100 |
| الكلوريت | كيميائي | طاكم | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| الكروم | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الكوبلت | كيميائي | م | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| التوصيل الكهربائي في الماء | كيميائي | م | التوصيل الكهربائي | 70 |
| التوصيل الكهربائي في العسل | كيميائي | ط | التوصيل الكهربائي | 70 |
| حمض الليتوليك المشترن | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| حمض الليتوليك المشترن | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| الأحماض الدهنية ذات المسارات الهندسية المشكلة | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| محتوى حمض الأراكيدونيك | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 350 |
| تركيب الأحماض الدهنية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 550 |
| الأحماض الدهنية غير المشبعة الأحادية الكلية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| الأحماض الدهنية غير المشبعة المتعددة الكلية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| الأحماض الدهنية المشبعة الكلية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| الأحماض الدهنية المتحولة الكلية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| الأحماض الدهنية ذات المسارات الهندسية المشكلة والمتحولة | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |
| النحاس | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الدهون الخام | كيميائي | ط | سوكسليت | 150 |
| الألياف الخام | كيميائي | ط | جهاز تحليل الألياف | 150 |
| البروتين الخام % | كيميائي | ط | جهاز كلداهل | 180 |
| نشاط الزيم الدياستيز في العسل | كيميائي | ط | الزيمي | 250 |
| صبغ البيض (الميلانين والسفلفين) | كيميائي | ط | الطيف | 100 |
| تحليل الإرجوت- ergot ( القرنيات - سموم الفطر)بطريقة enzyme-linked immunosorbent assay- ELISA | كيميائي | ط | إليزا ELISA | 100 |
| تقدير الدهن بعد الحلل بالحامض | كيميائي | ط | سوكسليت | 150 |
| تقدير الدهن بطريقة جربر | كيميائي | ط | طريقة جربر | 120 |
| تقدير الدهن بطريقة سوكسلت | كيميائي | ط | سوكسليت | 150 |
| حساب الدهن على أساس الوزن الجاف | كيميائي | ط | صفيات حسابية | 150 |
| الفلورايد | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| الفورمالديهايد | كيميائي | م | كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 250 |
| الأحماض الدهنية الحرة | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 70 |
| سكر الفالكوبا (إركتول) | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الجلوكوز | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الذهب | كيميائي | طاكم | إطلاما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| تقدير هيدروكسي ميثايل فرفورال في العسل بطريقة المطياف | كيميائي | ط | مطياف الأشعة فوق البنفسجية/الأشعة المرئية | 100 |
| تحديد نسبة الهرمون | كيميائي | ط | جهاز كروموتوغرافي الطبقة الرقيقة | 100 |
| الأحماض الدهنية الحرة | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا الغازي، كاشف اللهب المتأين GC- FID | 450 |

| الوصف | المعلم | التحليل<br>للعينة وليس<br>مادة خام | الطريقة المرجعية | سعر العينة<br>بالدينار الجزائري |
|---|---|---|---|---|
| قيمة البورد في الزيوت والدهون | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 70 |
| قيمة البورد في الماء | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 70 |
| الحديد | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| اختبار كرابز (القرنج) | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| قياس الأكسدة خلال فترة الصلاحية باستعمال جهاز الرانسيمات | كيميائي | ط | جهاز الرانسيمات | 500 |
| مطابقة بطاقة المنتجات للمنتجات بصفة عامة | SMS | ط | المعاينة الفيزيائية ومراجعة الوثائق | 150 |
| تقييم البطاقة بصفة منفصلة وفقا لمتطلبات الجهات التنظيمية | SMS | ط | المعاينة الفيزيائية ومراجعة الوثائق ذات العلاقة | 400 |
| الكلوز | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء / الأشعة تحت الحمراء | 250 |
| الألمنيوم | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| الرصاص | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الزئبق | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الكاوتشوك في محجون الشامام | كيميائي | ط | المطياف الأشعة فوق البنفسجية/ الأشعة المرئية | 100 |
| المغنيزيوم | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| سم المغنيزيوم | كيميائي | م | بطريقة الحساب | 100 |
| النكرز | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| النحاس | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| تقدير البيلاكين بالطريقة الإنزيمية enzyme-linked immunosorbent assay - ELISA | كيميائي | ط | ELISA الأليزا | 500 |
| الزئبق | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| الفحص المجهري | كيميائي | ط | المعاينة الفيزيائية ومراجعة الوثائق | 200 |
| التحليل الفيزيائي للحليب باستخدام جهاز ميلكوسكان | كيميائي | ط | الأشعة تحت الحمراء | 100 |
| الفحص المجهري في المداد | كيميائي | ط | قياس الألوان | 100 |
| الرطوبة | كيميائي | ط | القياس الوزني | 70 |
| الرطوبة مع قياس درجة الانكماش | كيميائي | ط | قياس الانكماش | 100 |
| المولبيدينوم | كيميائي | ط | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الزيلان | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| نترات (مثل أيون النيترات) | كيميائي | طأم | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| النيتريت (مثل أيوني النيتريت والنيتروجين) | كيميائي | طأم | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| مخلب النيتروجين/ النيتروجين | كيميائي | ط | كلداهل | 180 |
| المواد غير القابلة للذوبان في الماء | كيميائي | ط | القياس الوزني | 70 |
| الأكرلوكسين أ | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 350 |
| قياس الكلس في الدقل | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 80 |
| البلاتينوم | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| قياس البروكسيد | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 80 |
| متبقيات المبيدات الحشرية (الطعام) | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء/ كروماتوغرافيا الغاز / كاشف مطياف الكتلة - ECD كاشف(MS) | 1050 |
| متبقيات المبيدات الحشرية (الماء) | كيميائي | م | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء/ كروماتوغرافيا الغاز / كاشف مطياف الكتلة - ECD كاشف(MS) | 950 |
| الأس الهيدروجيني | كيميائي | طأم | عداد الأس الهيدروجيني | 30 |
| الفوسفات | كيميائي | م | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| الفضة | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| البلاتونيوم | كيميائي | ط | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| الزئبديوم | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| سوربات البوتاسيوم | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| المواد الحافظة - نقل مادة بطريقة HPLC | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| المواد الحافظة والمحليات باستخدام طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 350 |
| درجة قوة اون الزهران | كيميائي | ط | المطياف | 100 |
| معامل الانكسار في الأغذية | كيميائي | ط | قياس الانكسار | 70 |
| متبقيات الكلورين | كيميائي | طأم | قياس الألوان | 100 |
| السكاريات | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الفلورايد | كيميائي | م | عداد قابلية الترسيل | 100 |
| الدقيق | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| قياس الكلس | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 80 |
| السيلينيوم | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 150 |
| السيلينيوم | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الفضة | كيميائي | ط | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| الصوديوم | كيميائي | طأم | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| بنزوات الصوديوم | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| حمض السوربيك | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الانشار النوعي في الأشعة فوق البنفسجية | كيميائي | ط | المطياف- الأشعة فوق بنفسجية | 200 |
| الكشف عن النشا بطريقة Lane & Inon | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 200 |
| الكشف عن النشا ومشتقاته | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 150 |
| الاسترونتيوم | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| سكر القصب | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| سيفة سودان الحمراء | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء/ أنواع الطبقة الرقيقة | 250 |
| السكاريات في العسل بطرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الكبريتات | كيميائي | طأم | الكروماتوغرافيا الأيوني IC | 150 |
| ترسبة المعالم بالكبريتات | كيميائي | ط | القياس الوزني | 130 |
| المواد الصلبة الذائبة في الطعام | كيميائي | ط | قياس الانكسار | 70 |
| الكوبرومون | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 250 |
| الفسفور | كيميائي | م | إلازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف الكتلي ICP- OES- MS | 100 |
| ثاني أكسيد الثيتانيوم | كيميائي | ط | بطريقة الحساب للتتابع تحليل التيتانيوم بطريقة ICP | 150 |
| الحموضة الكلية | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |
| السيوم الشاردية | كيميائي | ط | جهاز كروموتوغرافي الطبقة الرقيقة | 100 |
| السيوم الشاردية الثانية | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 350 |
| السيوم الشاردية B1- B2- G1- G2 | كيميائي | ط | طرق الكروماتوغرافيا السائل فائق الأداء | 450 |
| الرماد الكلي | كيميائي | ط | القياس الوزني | 90 |
| المواد الصلبة الذائبة في الماء | كيميائي | م | القياس الوزني | 70 |
| الحمض الكلي | كيميائي | ط | القياس بالمعايرة | 100 |

| الوصف | المعايير | تطبيق نعم/لا | طريقة الرصد | سعر المعيار بالدينار |
|---|---|---|---|---|
| مجموع المواد الصلبة غير الذائبة | كيميائي | لا | القياس الوزني باستخدام جهاز قياس حجم الطين | 100 |
| الكلوريدات المتبازلة الكلية بطريقة الوقد سكويرل | كيميائي | لا | القياس بالمعايرة | 150 |
| الكلوريدات المتبازلة الكلية | كيميائي | لا | القياس بالمعايرة | 130 |
| المواد الصلبة الكلية | كيميائي | لا | القياس الوزني | 70 |
| المواد الصلبة الذائبة الكلية | كيميائي | م | جهاز مقياس الإنكسار | 70 |
| الملح الكلي | كيميائي | لا | القياس بالمعايرة | 250 |
| الملح الكلي باستخدام طرق الكاروملوعرف السائل فائق الأداء | كيميائي | لا | طريق الاستشراب السائل فائق الأداء | 250 |
| الفاناديوم | كيميائي | م | يلزما المحث المزدوج-مطياف الانبعاث الضوئي- التحليف الكلي ICP- OES- MS | 100 |
| الاستاتس الذائي الكلي | كيميائي | لا | القياس الوزني | 100 |
| الرمية الذائبة للتوبدان في الماء | كيميائي | لا | القياس الوزني | 100 |
| الهيدازين | كيميائي | لا | طرق الكاروملوعرف السائل فائق الأداء | 250 |
| الفينانثرين | كيميائي | لا | طرق الكاروملوعرف السائل فائق الأداء | 250 |
| الزنك | كيميائي | لا | مطياف القياس باليلازما حثنصية الحث الثاثير المزدوج | 100 |
| اللون | كيميائي | م | قياس الألوان | 25 |
| العكورة | كيميائي | م | قياس مرور الضوء Photomery | 30 |
| الورنيم | كيميائي | م | حضوري حسي | 30 |
| الطعم | كيميائي | م | حضوري حسي | 30 |
| الأمونيوم (أمونيا وأيونات الأمونيوم ) | كيميائي | م | الأيون كاروملوعرف IC | 150 |
| بوسطي الكاربون العضوي | كيميائي | م | الهضم/ مطياف | 150 |
| الكلي كلورو الايثين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| رباعي كلورو الايثين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| رباعي كلورو ايثلين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثنائي كلورو ايثان 1,2 | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| الزايلين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 155 |
| مزيج الزايلين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 275 |
| ثنائي كلورو ميثان | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| الكلوروبنزين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 155 |
| ثنائي كلورو الين 1,2 | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| الستايرين | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثنائي كلورو بنزين 1,2 | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثنائي كلورو بنزين 1,4 | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| كلوريد الميثيل | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثلاثي بروميد الميثان | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| بروميد كلورو الميثان | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| الكلوروفورم | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثنائي بروميد كلورو الميثان | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 115 |
| ثلاثي ولم الميثان | كيميائي | م | كاروملوعرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 152 |
| الاختبار النوعي للطل في مسحوق الحليب مازوع النسم | كيميائي | م | | |
| **الأحياء المائية و البيولوجيا الجزيئية** | | | | |
| الإشريكية القولونية ( E coli ) | الأحياء المائية | م | الترشيح الغشائي | 80 |
| بكتريا القولون ( Total Coliforms) | الأحياء المائية | م | الترشيح الغشائي | 80 |
| المكورات المعوية (Enterococci) | الأحياء المائية | م | الترشيح الغشائي | 80 |
| الزائفة الزنجارية (بسيدوموناس ر اغينوزا) Pseudomonas aeruginosae | الأحياء المائية | م | الترشيح الغشائي | 100 |
| البكتريا المختزلة للكبريت ( Sulphite reducing clostridia) | الأحياء المائية | م | الترشيح الغشائي | 80 |
| اللوجيونيلا Legionella | الأحياء المائية | م | الكشف | 300 |
| العدد البكتيري الكلي (الهوائي) ACC (22C) Hetrotrophic bacteria | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| العدد البكتيري الكلي (الهوائي) ACC (37C)Hetrotrophic bacteria | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| باسيلس سيرس Bacillus cereus المسببة للتسمم الغذائي | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| الكلوستريديوم البوتولينيم Clostridium botulinum | الأحياء المائية | ما | الكشف | 300 |
| الكلوستريديوم بيرفرينجنس Clostridium perfringens | الأحياء المائية | ما | العد اللاهوائي | 100 |
| بكتريا كرونوباكتر سكازاكي Cronobacter sakazaki | الأحياء المائية | ما | الكشف | 200 |
| الإشريكية القولونية (E.coli O157) | الأحياء المائية | ما | الكشف | 250 |
| البكتريا المعوية (Enterobacteriacea) | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| المكورات العقدية الفرازية Streptococci | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| بكتريا الليستريا المستوحدة Listeria monocytogenes | الأحياء المائية | ما | الكشف | 160 |
| الأعفان Mould | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| بكتريا السالمونيلا Salmonella spp | الأحياء المائية | ما | الكشف | 160 |
| الإشريكية القولونية E coli | الأحياء المائية | ما | طريقة العدد الأكثر إحتمالاً MPN /التشر و العد | 100 |
| بكتريا القولون Coliform | الأحياء المائية | ما | طريقة العدد الأكثر إحتمالاً MPN | 80 |
| الإشريكية القولونية E coli بطريقة ايدكس (IDEXX) | الأحياء المائية | م | جهاز ايدكس | 150 |
| بكتريا القولون Coliforms بطريقة ايدكس IDEXX | الأحياء المائية | م | جهاز ايدكس | 150 |
| المكورات العنقودية الذهبية Staphylococcus aureus | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| المتلف-الكامبيلوباكتر Campylobacter | الأحياء المائية | ما | الكشف | 250 |
| فيبريو بارا هيموليتيكس Vibrio parahaemolyticus | الأحياء المائية | ما | الكشف | 100 |
| فيبريو كوليرا Vibrio cholera | الأحياء المائية | ما | الكشف | 100 |
| الخمائر Yeast | الأحياء المائية | ما | التشر | 80 |
| الشيغيلا Shigella spp | الأحياء المائية | ما | الكشف | 150 |
| بكتريا السالمونيلا Salmonella spp بطريقة فيداس VIDAS | الأحياء المائية | ما | الكشف / جهاز فيداس | 280 |
| الإشريكية القولونية E.coli O157 بطريقة فيداس VIDAS | الأحياء المائية | ما | الكشف / جهاز فيداس | 320 |
| بكتريا الليستريا المستوحدة Listeria monocytogenes بطريقة فيداس VIDAS | الأحياء المائية | ما | الكشف / جهاز فيداس | 250 |
| المتلف- الكامبيلوباكتر Campylobacter بطريقة فيداس VIDAS | الأحياء المائية | ما | الكشف / جهاز فيداس | 150 |
| سموم المكورات العنقودية الذهبية Staphylococcus aureus Toxin | الأحياء المائية | ما | الكشف / جهاز فيداس | 280 |
| الكشف عن الحمض النووي من سلالات الفايروس | الأحياء الجزيئية | ما | استخلاص الحمض النووي طريقة تفاعل سلسلة البوليمير از PCR | 550 |
| الحمض الأهلية المحللة وراثيا | الأحياء الجزيئية | ما | استخلاص الحمض النووي طريقة تفاعل سلسلة البوليمير از Real Time PCR | 600 |
| الكشف من نوع الفيروس | الأحياء الجزيئية | ما | استخلاص الحمض النووي طريقة تفاعل سلسلة البوليمير از PCR | 550 |
| تحديد اصناف الأحياء | الأحياء الجزيئية | ما | استخلاص الحمض النووي طريقة تفاعل سلسلة البوليمير از PCR | 550 |
| الكشف عن الحمض النووي من سلالات الفايروس | الأحياء الجزيئية | ما | استخلاص الحمض النووي طريقة تفاعل سلسلة البوليمير از Real Time PCR | 550 |
| **تحليل النشط الاشعاعي في مياه الشرب** | | | | |
| السيزيوم-134 | الشعاعي | م | تطيف أشعة جاما | 300 |

| الوصف | العنصر | التحليل (تجزيء جاف / مذاب) | طريقة الرصد | سعر العنصر (بالدينار) |
|---|---|---|---|---|
| السيزيوم-137 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| اليود- 131 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكادميوم-109 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكوبالت-144 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 400 |
| الصفنير -54 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الزنك/نيوب-103 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الفضة -109 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكوبالت- 60 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الأمريسيوم-141 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| البوتاسيوم-40 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الراديوم-226 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 500 |
| بيتا الراديوم ألفا | الاشعاعي | م | السعاد الذري الفاسي | 400 |
| الثوريوم | الاشعاعي | م | قياس التحليف ألفا | 600 |
| البلوتونيوم- 239 | الاشعاعي | م | قياس التحليف ألفا | 600 |
| الثوريوم- 230 | الاشعاعي | م | قياس التحليف ألفا | 600 |
| البلوتونيوم- 210 | الاشعاعي | م | قياس التحليف ألفا | 900 |
| بيتا ألفا | الاشعاعي | م | السعاد الذري الفاسي | 300 |
| بيتا بيتا | الاشعاعي | م | السعاد الذري الفاسي | 300 |
| بيتا ألفا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 600 |
| بيتا بيتا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 600 |
| الراديوم-3 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| الكربون- 14 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| السترونشيوم-89 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 600 |
| السترونشيوم-90 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 600 |
| الرادون | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 400 |
| الرادون | الاشعاعي | م | مطيافية جاما | 300 |
| النظائر الأخرى | الاشعاعي | م | | 900 |
| | | | | |
| تحليل النشط الاشعاعي في المواد الغذائية والمنتجات الزراعية | | | | |
| السيزيوم-134 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| السيزيوم-137 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| اليود- 131 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| البوتاسيوم-40 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكادميوم-109 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 800 |
| الكوبالت-144 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الصفنير -54 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الزنك/نيوب-103 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الفضة - 103 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة جاما | 300 |
| السترونشيوم-89 | الاشعاعي | ط | عداد السائل الوميضي | 600 |
| السترونشيوم-90 | الاشعاعي | ط | عداد السائل الوميضي | 600 |
| البلوتونيوم- 210 | الاشعاعي | ط | تحليف الشعة ألفا | 900 |
| النظائر الأخرى | الاشعاعي | ط | | 300 |
| | | | | |
| تحليل النشط الاشعاعي في العينات البيئية (الماء، الصرف الصحي، الهواء (المرشحات)، العينات الصلبة) | | | | |
| السيزيوم-134 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| السيزيوم-137 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| اليود- 131 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكادميوم-109 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكوبالت-144 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الصفنير -54 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الزنك/نيوب-103 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الفضة - 103 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الكوبالت- 60 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الأمريسيوم-141 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| البوتاسيوم- 40 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الراديوم 226 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة جاما | 300 |
| الراديوم- 226 و الراديوم 228 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| بيتا الراديوم ألفا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| الثوريوم | الاشعاعي | م | تحليف الشعة ألفا | 400 |
| البلوتونيوم- 239 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة ألفا | 400 |
| الثوريوم- 230 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة ألفا | 400 |
| البلوتونيوم- 210 | الاشعاعي | م | تحليف الشعة ألفا | 400 |
| بيتا ألفا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| بيتا بيتا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| بيتا ألفا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| بيتا بيتا | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| الراديوم-3 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| الكربون- 14 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| السترونشيوم-89 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| السترونشيوم-90 | الاشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 300 |
| النظائر الأخرى | الاشعاعي | م | | 300 |
| تحليل النشط الاشعاعي في المواد المشعة المتولدة طبيعيا (NORM)*(مثل منتجات النفط والغاز والمياه الجوفية) | | | | |
| اليود اليود- 238 | الاشعاعي | طازم | تحليف الشعة ألفا | 800 |
| الثوريوم- 228 | الاشعاعي | طازم | تحليف الشعة ألفا | 800 |
| الثوريوم- 230 | الاشعاعي | طازم | تحليف الشعة ألفا | 800 |
| الثوريوم- 232 | الاشعاعي | طازم | تحليف الشعة ألفا | 800 |

| الوصف | المعتبر | التحليل طبيعي زوج ماء زوج | الطريقة الرئيسية | سعر الفحص بالدرهم |
|---|---|---|---|---|
| الرصاص- 210 | الشعاعي | طازم | تطيف أشعة ألفا | 800 |
| الرصاص- 212 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| الرصاص- 214 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| الراديوم- 226 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| الراديوم- 228 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| البوتاسيوم- 40 | الشعاعي | طازم | تطيف أشعة جاما | 800 |
| البزموث- 212 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| البزموث- 214 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| الثوريوم- 228 | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 800 |
| **فحوصات غاز الرادون** | | | | |
| فحوصات الرادون في الهواء | الشعاعي | هواء | مطيافية جاما | 400 |
| فحوصات الرادون في الهواء | الشعاعي | هواء | عداد السائل الوميضي | 450 |
| فحوصات الرادون في الماء | الشعاعي | م | مطيافية جاما | 400 |
| فحوصات الرادون في الماء | الشعاعي | م | عداد السائل الوميضي | 450 |
| | | | | |
| **فحوصات السلامة الإشعاعية** | | | | |
| اختبار المسح | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 300 |
| اختبار التسرب | الشعاعي | طازم | عداد السائل الوميضي | 400 |
| | | | | |
| **فحص الأغلفة المعالجة بالإشعاع** | | | | |
| الكشف عن الأغلفة المعالجة بالإشعاع بطريقة الوميض الضوئي المحرض PSL | الشعاعي | طازم | طريقة الوميض الضوئي المحرض PSL | 300 |
| الكشف عن الأغلفة المعالجة بالإشعاع بطريقة الوميض الضوئي المحرض المعاير Calibrated PSL | الشعاعي | طازم | طريقة Calibrated PSL | 300 |
| الكشف عن اللدوم المعالجة بالإشعاع بطريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | الشعاعي | طازم | طريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | 500 |
| الكشف عن السليولوز المعالج بالإشعاع بطريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | الشعاعي | طازم | طريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | 500 |
| الكشف عن السكريات المعالجة بالإشعاع بطريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | الشعاعي | طازم | طريقة الرنين الإلكتروني المحوري ESR | 500 |
| | | | | |
| **تحليل مواد تغليف الأغلفة و المواد الملامسة للأغلفة** | | | | |
| **البحرة الغرية للأحيات العطرية الأرتية في المحاكيات (المشابهات) المائية** | كيميائي | طازم | التحليل الطيفي | 550 |
| البحرة الكتلية في زيت الزيتون عن طريق الغمر الكامل | كيميائي | طازم | القياس الوزني - طريق الكروماتوغراف الغازي- كاشف اللهب المتأين GC- FID | 700 |
| البحرة الكتلية في المحاكيات (المشابهات) المائية عن طريق الغمر الكامل | كيميائي | طازم | القياس الوزني | 450 |
| البحرة الكتلية في زيت الزيتون بطريقة التلامس لمدة الجانب (الخلية) | كيميائي | طازم | القياس الوزني - طريق الكروماتوغراف الغازي- كاشف اللهب المتأين GC- FID | 700 |
| **البحرة الكتلية في المحاكيات (المشابهات) المائية بطريقة التلامس لمدة الجانب** | كيميائي | طازم | القياس الوزني | 450 |
| البحرة الكتلية و الغرية باستخدام (MODIFIED polyphenylene oxide) المائية | كيميائي | طازم | القياس الوزني | 450 |
| المعادن الثقيلة القابلة للاستخراج في مستخلصات الماء ( 5 معادن) | كيميائي | طازم | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري- المطياف ICP- OES | 700 |
| **البحرة الغرية للأحيات العطرية الأرتية PAH في الأورو لركلين** | كيميائي | طازم | التحليل الطيفي | 550 |
| مجيد ثنائي الفينيل ا في بولبليين تيرفثالات Polyethylene terephthalate | كيميائي | طازم | طريق الكروماتوغراف الغازي لتحليل الأثاث | 600 |
| **مقاومة مجتمعات الميكروبات في البوليمرات والبلاستيك** | الأحياء الدقيقة | طازم | اختبار الفطرية | 450 |
| **المقاومة الميكروبية في البوليمرات والبلاستيك** | الأحياء الدقيقة | طازم | اختبار مقاومة | 6500 |
| | | | | |
| | | | | |
| **ب . الفحوص المخبرية المضافة بمختبر البيئة** | | | | |
| **الفحوصات الفيزيائية** | | | | |
| الفحص البصري | فيزيائي | | المعاينة الفيزيائية | 40 |
| **الكيمياء** | | | | |
| النيتريت | كيميائي | مياه | الكروماتوغراف الأيوني IC | 100 |
| النترات | كيميائي | مياه | الكروماتوغراف الأيوني IC | 100 |
| الفوسفات | كيميائي | مياه | الكروماتوغراف الأيوني IC | 100 |
| **الفلوريد** | كيميائي | مياه | الكروماتوغراف الأيوني IC | 100 |
| العنصر الثاني | كيميائي | مياه | التحليل الكيميائي باستخدام البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري- مطياف الكتلة ICP- OES- MS + العملية الصباغية | 220 |
| عنصر الكادميوم | كيميائي | مياه | التحليل الكيميائي باستخدام البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري- مطياف الكتلة ICP- OES- MS + العملية الصباغية | 120 |
| عنصر المغنيسيوم | كيميائي | مياه | التحليل الكيميائي باستخدام البلازما الحثية المزدوج الإنبعاث الذري- مطياف الكتلة ICP ADD- OES- MS + العملية الصباغية | 120 |
| الكادميوم في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| النحاس في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الكروم في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الكوبالت في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الرصاص في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الزنك في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| المنجنيز في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الحديد في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- OES- MS | 100 |
| النيكل في الماء | كيميائي | مياه | البلازما الحثية المزدوج- الإنبعاث الذري - مطياف الكتلة ICP- MS | 100 |
| الزئبق في الماء | كيميائي | مياه | معالج الزئبق | 180 |

| الوصف | المعلم | التطبيق (للعناصر وليس مواد) | الطريقة الرئيسية | سعر العنصر (بالدينار) |
|---|---|---|---|---|
| السيليكات | كيميائي | مواد | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- OES - العملية الحسابية | 180 |
| مسح المواد السامة | كيميائي | مواد | | 50 |
| الأكسجين الجوي | كيميائي | مواد | مقياس الأكسجين الجوي الحساس | 200 |
| الترموبل الكهربائي | كيميائي | مواد | جهاز قياس الترموبل الكهربائي | 30 |
| الأس الهيدروجيني | كيميائي | مواد | عداد الأس الهيدروجيني | 30 |
| المواد الصلبة الذائبة | كيميائي | مواد | جهاز قياس الترموبل الكهربائي | 30 |
| مسح 20 مبيد الكلوربيت و ثنائي الفينيل | كيميائي | مواد | كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة | 800 |
| الهيدروكربونات النفطية الكلية | كيميائي | مواد | طريق الغاز ومطياف الغازي- كاشف اللهب المتأين GC- FID | 800 |
| التحلل في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الكروم في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الكوبلت في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الرصاص في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الزنك في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| المنجنيز في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الحديد في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| النيكل في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 150 |
| الزئبق في الرواسب | كيميائي | الرواسب | البلازما الحثية المزدوج- الإشعاث الذري<br>- مطياف الكتلة ICP- MS | 230 |
| **الأحياء المائية** | | | | |
| بكتيريا القولون ( Total Coliforms) | الأحياء المائية | مياه | جهاز إيدكس | 150 |
| القولون Fecal coliforms | الأحياء المائية | مياه | جهاز إيدكس | 150 |
| المكورات المعوية (Enterococci) | الأحياء المائية | مياه | جهاز إيدكس | 150 |
| | | | | |
| | | | | |
| **ب- الخواص المغيرة الخاصة بمختلف مستخدمات التجميل و العطور** | | | | |
| **الفيزياء** | | | | |
| المعادن السامة في منتجات التجميل (الكادميوم، الكروميوم، الرصاص، الزرنيخ، الزئبق) | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 400 |
| المعادن السامة في منتجات التجميل -الكادميوم | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 100 |
| المعادن السامة في منتجات التجميل -الكروميوم | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 100 |
| المعادن السامة في منتجات التجميل -الرصاص | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 100 |
| المعادن السامة في منتجات التجميل -الزرنيخ | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 100 |
| المعادن السامة في منتجات التجميل -الزئبق | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 100 |
| الفلاتر الالكترونية للأشعة فوق البنفسجية في منتجات التجميل - الأيثاكزوم | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 400 |
| الفلاتر الالكترونية للأشعة فوق البنفسجية في منتجات التجميل -الزنك | كيميائي | منتجات التجميل | بالازما الحث المزدوج- مطياف الانبعاث البصري ICP-OES | 400 |
| المعادن السامة في منتجات العطور - الكادميوم، الكروميوم، الرصاص، الزرنيخ، الزئبق | كيميائي | منتجات العطور | بالازما الحث المزدوج- المطياف الكتلي ICP-MS | 400 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل (5 ملغرات) | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 400 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل-حمض البنزويك | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 250 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل-سوربك 4-هايدروكسي بنزويت | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 750 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل- إيثايل 4-هايدروكسي بنزويت | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 250 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل- n بروبايل 4-هايدروكسي بنزويت | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 250 |
| المواد الحافظة في منتجات التجميل- n بوتايل 4-هايدروكسي بنزويت | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 250 |
| فنيل كاربينول في منتجات التجميل | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 300 |
| 1,4 ديوكسان في منتجات التجميل | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف الغازي- المطياف الكتلي GC MS | 600 |
| بيروكسيد الهيدروجين في منتجات التجميل المائية | كيميائي | منتجات التجميل | المعايرة | 300 |
| الأس الهيدروجيني في منتجات التجميل | كيميائي | منتجات التجميل | جهاز الأس الهيدروجيني | 150 |
| المواد الملونة الصناعية في العطور | كيميائي | منتجات العطور | الكروماتوغراف الغازي- المطياف الكتلي GC MS- IFRA method | 1280 |
| الكحول في منتجات التجميل المستخدمة بالفم (بيتانول، إيثانول، بروبيلين غليكول) | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف الغازي- المطياف الكتلي GC MS | 400 |
| ترايكلوسان (أو غلدان IRGASAN) في منتجات التجميل | كيميائي | منتجات التجميل | الكروماتوغراف السائل عالية الأداء/الأشعة فوق البنفسجية HPLC /UV | 600 |
| فورمالديهايد- الانشقاق قبل العمود بـ DNPH | كيميائي | | | 600 |
| فورمالديهايد- الانشقاق بعد العمود بـ DNPH | كيميائي | | EU Cosmetic directive 90 207 EEC | 600 |
| تحليل N-DEA (وجود أو عدم) في منتجات التجميل | كيميائي | | يورو 10130 | 800 |
| تحليل الفثالات- فحص و تحديد 18 فثالات في منتجات التجميل (نظام المفوضية الأوربية) | كيميائي | | | 800 |
| **الأحياء المائية** | | | | |
| كشف عشائر الميثنات (كائنيا البكتيريا)- ضبط جودة | الأحياء المائية | | الكشف بطريقة الأيزو - EN ISO 18416 | 300 |
| كشف الإشريكية القولونية (E. coli) - ضبط جودة | الأحياء المائية | | الكشف بطريقة الأيزو- EN ISO 21150 | 300 |
| كشف الزائفة الزنجارية (سيدوموناس ارغينوزا) Pseudomonas aeruginosa- ضبط جودة | الأحياء المائية | | الكشف بطريقة الأيزو- EN ISO 22717 | 300 |
| كشف المكورات العنقودية الذهبية Staphylococcus aureus - ضبط جودة | الأحياء المائية | | الكشف بطريقة الأيزو- EN ISO 22718 | 300 |
| كشف وعد الممشاز و الأعفان في منتجات التجميل - ضبط جودة | الأحياء المائية | | الكشف بطريقة الأيزو - EN ISO 21149 | 180 |
| العد البكتيري الهوائي- ضبط جودة | الأحياء المائية | | طريقة الأيزو - EN ISO 11930 | 180 |
| فحص فعالية المواد الحافظة في منتجات التجميل & حالات- اختبار تحدي | الأحياء المائية | | طريقة الأيزو - EN ISO 11930 | 800 |

## الجدول رقم (2)
## أسعار الفحوص المخبرية الخاصة بالمستحضرات الطبية

| مسلسل | خدمة الفحص | سعر الفحص العينة الأولى (بالدرهم) | سعر فحص العينة الثانية وما بعدها من عينات (بالدرهم)* | مرجعية الفحص |
|---|---|---|---|---|
| | **وفقا لدستور الأدوية** | | | |
| 1 | الكشف بطريقة الكروماتوغرافي السائل عالية الأداء HPLC | 2,500 | 800 | دستور الأدوية |
| 2 | الكشف بطريقة كروموتوغرافي الطبقة الرقيقة TLC | 2,000 | 600 | دستور الأدوية |
| 3 | الكشف بالأشعة تحت الحمراء | 1,100 | 400 | دستور الأدوية |
| 4 | الكشف بطريقة الكروماتوغرافي السائل - التحليل الطيفي الكتلي المزدوج LC MS/MS | 3,000 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 5 | الكشف بطريقة الكروماتوغرافي الغازي (القراءة الطوري) HC | 2,500 | 850 | دستور الأدوية |
| 6 | الكشف بطريقة الكروماتوغرافي الغازي - التحليل الطيفي الكتلي | 2,600 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 7 | اختبار المكونات الدوائية الفعالة في الأقراص - طريقة الكروماتوغرافي السائل عالية الأداء HPLC | 4,200 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 8 | مقدار الفقد بالتجفيف | 700 | 350 | دستور الأدوية |
| 9 | مقدار مدى الذوبان | 600 | 600 | دستور الأدوية |
| 10 | الانحلال: طريقة دستور الأدوية الأمريكي (1) | 4,200 | 600 | دستور الأدوية |
| 11 | الانحلال: طريقة دستور الأدوية الأمريكي (2) | 4,000 | 600 | دستور الأدوية |
| 12 | التفتت - الأقراص | 1,000 | 400 | دستور الأدوية |
| 13 | التفتت - التحميل | 1,200 | 500 | دستور الأدوية |
| 14 | هشاشة الحبات | 1,500 | 450 | دستور الأدوية |
| 15 | اختبار تجانس الجرعة - الكروماتوغراف | 4,200 | 1,500 | دستور الأدوية |
| 16 | اختبار تكديدي- الكروماتوغراف السائل - التحليل الطيفي الكتلي | 6,000 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 17 | اختبار تكديدي- الكروماتوغراف الغازي - التحليل الطيفي الكتلي | 6,000 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 18 | اختبار التحرير الخارجي- بطريقة الكروماتوغراف الغازي (القراءة الطوري) HC | 6,000 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 19 | اختبار التحرير البدء الأولية - بطريقة الكروماتوغراف الغازي (القراءة الطوري) HC | 5,500 | 900 | دستور الأدوية |
| 20 | فحص صلابة الأقراص | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 21 | تباين الوزن | 800 | 250 | دستور الأدوية |
| 22 | الفرض/ السماكة | 300 | 150 | دستور الأدوية |
| 23 | كشف الكروماتوغراف للشراب والمعلق | 2,500 | 800 | دستور الأدوية |
| 24 | اختبار المكونات الدوائية الفعالة للشراب والمعلق- الكروماتوغراف السائل | 5,500 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 25 | تجانس الجرعة في معلق (الحجم) | 6,000 | 1,500 | دستور الأدوية |
| 26 | اللزوجة | 1,500 | 450 | دستور الأدوية |
| 27 | الكثافة -مسحوق | 1,200 | 500 | دستور الأدوية |
| 28 | الدوران الميسري | 1,200 | 350 | دستور الأدوية |
| 29 | الأس الهيدروجيني | 450 | 130 | دستور الأدوية |
| 30 | اختبار المكونات الدوائية الفعالة - كريم - طريقة الكروماتوغراف السائل عالية الأداء | 4,500 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 31 | اختبار المكونات الدوائية الفعالة - التعليق - طريقة الكروماتوغراف السائل عالية الأداء | 4,500 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 32 | اختبار التعلق - طريقة الكروموتوغراف السائل | 5,000 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 33 | اختبار المسحوق- طريقة الكروماتوغراف السائل عالية الأداء | 4,500 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 34 | اختبار مواد الحقن - طريقة الكروماتوغراف السائل عالية الأداء | 4,500 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 35 | إعادة اختبار - طريقة الكروماتوغراف السائل عالية الأداء | 3,500 | 1,200 | دستور الأدوية |
| 36 | إعادة اختبار - طريقة كروموتوغراف الطبقة الرقيقة | 1,800 | 600 | دستور الأدوية |
| 37 | إعادة اختبار - طريقة الكروماتوغراف السائل - التحليل الطيفي الكتلي | 3,000 | 900 | دستور الأدوية |
| 38 | إعادة اختبار - بالأشعة تحت الحمراء | 1,100 | 350 | دستور الأدوية |
| 39 | الشقيقات الناتجة عن الانحلال | 400 | 200 | دستور الأدوية |
| 40 | فحص المعيارية (التحليل الكمي) | 1,500 | 400 | دستور الأدوية |
| 41 | كشف الزرنيخ | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 42 | كشف الفاقيون بعد استخلاصه | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 43 | كشف السموحة | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 44 | كشف الكاربنات | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 45 | كشف الكربنيت | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 46 | كشف الصوديوم | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 47 | كشف الزنبق | 700 | 400 | دستور الأدوية |
| 48 | كشف النحاس | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 49 | كشف المغنيسيوم | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 50 | كشف الليثيوم | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 51 | كشف الرصاص | 700 | 300 | دستور الأدوية |
| 52 | كشف الكلكات | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 53 | كشف الحديد | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 54 | كشف اليوديد | 600 | 300 | دستور الأدوية |
| 55 | كشف البورات | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 56 | كشف البرومات | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 57 | كشف البايكربونات | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 58 | كشف البروبو | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 59 | كشف الأكسيدون (الألمنيوم) | 700 | 350 | دستور الأدوية |
| 60 | كشف الأمونيوم | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 61 | كشف الأمنيوم | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 62 | كشف الأسبتات والحالات | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 63 | كشف الكبريتات | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 64 | كشف الكبريتيدات | 700 | 250 | دستور الأدوية |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 65 | كشف القصدية | 700 | 200 | دستور الأدوية |
| 66 | كشف البوتاسيوم | 700 | 200 | دستور الأدوية |
| 67 | كشف الفوسفات | 700 | 200 | دستور الأدوية |
| 68 | كشف البروتينات | 700 | 200 | دستور الأدوية |
| 69 | كشف الأركلويدات | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 70 | كشف الدرين | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 71 | كشف الجلوكوزيدات | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 72 | كشف الصابونين | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 73 | كشف الكربنات | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 74 | كشف السيانيدات | 700 | 250 | دستور الأدوية |
| 75 | كشف الكلوريد | 700 | 300 | دستور الأدوية |
| 76 | كشف الكبريتات | 700 | 300 | دستور الأدوية |
| 77 | كشف الكربونات | 650 | 300 | دستور الأدوية |
| 78 | كشف الكالسيوم | 600 | 250 | دستور الأدوية |
| 79 | السعر الكلية الطريقة 1 | 1,000 | 450 | دستور الأدوية |
| 80 | السعر الكلية الطريقة 2 | 2,000 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 81 | السعر الكلية الطريقة 3 | 3,500 | 1,000 | دستور الأدوية |
| 82 | التحقق من طريقة الفحص/ دستور الأدوية الأمريكي- القاعدة 1 | 80,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 83 | التحقق من طريقة الفحص/ دستور الأدوية الأمريكي- القاعدة 2- الطريقة الكمية | 90,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 84 | التحقق من طريقة الفحص/ دستور الأدوية الأمريكي- القاعدة 2- فحص التحديد | 50,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 85 | التحقق من طريقة الفحص/ دستور الأدوية الأمريكي- القاعدة 3- الأداء | 80,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 86 | التحقق من طريقة الفحص/ دستور الأدوية الأمريكي- القاعدة 4- التكشف | 50,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 87 | نقل الطريقة/ طريقة الكروماتوغرافيا السائل عظية الأداء HPLC | 80,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 88 | نقل الطريقة/ طريقة الكروماتوغرافيا الغازي (الغاز الطوري) GC HS | 90,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 89 | نقل الطريقة/ طريقة الكروماتوغرافيا الغازي | 70,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 90 | نقل الطريقة/ طريقة كروموتوغرافيا الطبقة الرقيقة TLC | 70,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 91 | نقل الطريقة/ الأشعة فوق البنفسجية | 40,000 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 92 | ثبات المياه | 1,500 | 400 | دستور الأدوية |
| 93 | الاستشارة بالمساعدة | 1,600 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| 94 | الاستشارة الفيزيائية بالمساعدة | 600 | استخدام آلية التسعير | دستور الأدوية |
| | | | | |
| | * إذا تم إجراء فحص لأكثر من عينة، بنفس الطلب، فيتم احتساب قيمة الفحص على النحو التالي:<br>قيمة فحص العينة الأولى + (قيمة فحص العينة الثانية x (عدد العينات التي تم فحصها - قيمة فحص العينة الأولى)) | | | |

**الجدول رقم (3)**
**أسعار الفحوص المخبرية الخاصة بمواد الإنشاء**

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| | **الإسفلت \ البيوتيمن** | | | | |
| 1 | دراسة الخصائص الريولوجية لعامل الرابط الإسفلتي باستخدام ريومتر الالتواء الحركي : ريومتر قياس الانسيابية | 910 | D7175-08 | ASTM | |
| 2 | قياس الانحناء لصلابة الزحف لعامل الربط في الإسفلت باستخدام ريومتر العمود المقوس | 325 | D6648-08 | ASTM | |
| 3 | قياس معامل الانحناء صلابة الزحف لعامل الربط في الإسفلت باستخدام ريومتر العمود المقوس | 325 | T313-12 | AASHTO | |
| 4 | مقاومة مزيج الإسفلت المضغوط للتلف الناتج بسبب الرطوبة | 282 | T283 | AASHTO | |
| 5 | المواصفة القياسية لجهاز تحديد كمية الماء بواسطة التقطير | 286 | E123-02 | ASTM | |
| 6 | قياس عامل الربط في انخفاض الاختراق بعد الفقدان بواسطة الحرارة | 377 | D5-IP45 | ASTM | |
| 7 | قياس عامل الربط في انخفاض الاختراق بعد الفقدان بواسطة الحرارة | 377 | T49 | AASHTO | |
| 8 | قياس ليونة الربط | 299 | D113 | ASTM | |
| 9 | قياس ليونة الربط | 299 | T51 | AASHTO | |
| 10 | قياس ليونة الربط للمتبقيات بعد الفقدان بواسطة الحرارة | 462 | D113 | ASTM | |
| 11 | قياس ليونة الربط للمتبقيات بعد الفقدان بواسطة الحرارة | 462 | T51 | AASHTO | |
| 12 | تأثير الربط الحراري و الهوائي- فحص الغشاء الرقيق في الفرن ( فحص الغشاء الرقيق الملتف في الفرن) | 163 | D1754/ D2872 | ASTM | |
| 13 | تأثير الربط الحراري و الهوائي- فحص الغشاء الرقيق في الفرن ( فحص الغشاء الرقيق الملتف في الفرن) | 163 | D2872-12e1 | ASTM | |
| 14 | تأثير الربط الحراري و الهوائي- فحص الغشاء الرقيق في الفرن ( فحص الغشاء الرقيق الملتف في الفرن) | 163 | T240-13 | AASHTO | |
| 15 | الرابط البيتومين في نقطة الوميض- طريقة الكوب المفتوح كليفلاند | 150 | D92-12b | ASTM | |
| 16 | الرابط البيتومين في نقطة الوميض- طريقة الكوب المفتوح كليفلاند | 150 | T48-06 | AASHTO | |
| 17 | فقدان الرابط عن طريق الحرارة | 163 | T47 | AASHTO | |
| 18 | فقدان الربط عن طريق الحرارة - نسبة الانخفاض في الاختراق | 345 | 2000 : Pt-45 | BS | |
| 19 | فقدان الربط عن طريق الحرارة - الانخفاض في نسبة الكتلة | 130 | 2000 : Pt-45 | BS | |
| 20 | اختراق الربط | 215 | D5-IP49 | ASTM | |
| 21 | اختراق الربط | 215 | T49 | AASHTO | |
| 22 | اختراق الربط | 280 | 2000 : Pt-49 | BS | |
| 23 | نقطة تليين الربط - جهاز الحلقة والكرة | 182 | D36 / D36M -12 | AASHTO | |
| 24 | نقطة تليين الربط - جهاز الحلقة والكرة | 182 | T53 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | نقطة تليين الربط - جهاز الحلقة والكرة | 182 | 2000 : Pt-58 | BS | |
| 26 | نقطة تليين الربط - جهاز الحلقة والكرة | 182 | D36 - IP 58 | ASTM | |
| 27 | قياس ذوبانية الربط في ترايكلوروثايلين | 234 | 2000 : Pt-47 | BS | |
| 28 | قياس ذوبانية الربط في ترايكلوروثايلين | 234 | D2042 | ASTM | |
| 29 | قياس ذوبانية الربط في ترايكلوروثايلين | 234 | T44 | AASHTO | |
| 30 | قياس الثقل النوعي للربط | 169 | D70 | ASTM | |
| 31 | قياس الثقل النوعي للربط | 169 | T228 | AASHTO | |
| 32 | لزوجة الربط - جهاز مقياس اللزوجة سايبولت | 273 | D88/ D244 | ASTM | |
| 33 | لزوجة الربط - جهاز مقياس اللزوجة سايبولت | 273 | T72 | AASHTO | |
| 34 | لزوجة الربط - جهاز مقياس اللزوجة سايبولت ذو الحرارة العالية | 325 | E102/E102M -93 | ASTM | |
| 35 | قياس المحتوى المائي للربط بواسطة التقطير | 286 | 2000: Pt- | BS | |
| 36 | قياس المحتوى المائي للربط بواسطة التقطير | 286 | D244 | ASTM | |
| 37 | قياس المحتوى المائي للربط بواسطة التقطير | 286 | D95-13e1 | ASTM | |
| 38 | قياس المحتوى المائي للربط بواسطة التقطير | 286 | T55 | AASHTO | |
| 39 | الوزن النوعي الإجمالي للرصيف بواسطة البارافين | 120 | D1188 | ASTM | |
| 40 | الوزن النوعي الإجمالي للرصيف بواسطة البارافين | 120 | T275 | AASHTO | |
| 41 | الوزن النوعي الإجمالي للرصيف بواسطة تجفيف السطح المشبع SSD | 95 | D2726 | ASTM | |
| 42 | الوزن النوعي الإجمالي للرصيف بواسطة تجفيف السطح المشبع SSD | 95 | T166 | AASHTO | |
| 43 | درجة دك الرصيف | 130 | DMA-SOP | ASTM | |
| 44 | درجة دك الرصيف | 130 | T230 | AASHTO | |
| 45 | كثافة الرصيف أو ارتفاع طبقة الرصيف | 60 | D3549 | ASTM | Extra for core |
| 46 | كثافة الرصيف أو ارتفاع طبقة الرصيف | 26 | DMA-SOP | AASHTO | |
| 47 | إجمالي: الرابط للعينة بواسطة طريقة ريفلكس | 260 | T164 | AASHTO | |
| 48 | محتوى الربط للعينة بواسطة جهاز الطرد المركزي | 228 | D2172 | ASTM | Test method A |
| 49 | محتوى الربط للعينة بواسطة جهاز الطرد المركزي | 228 | T164 | AASHTO | Test method A |
| 50 | محتوى الربط للعينة بطريقة الاشتعال | 290 | D6307 | ASTM | Test method A |
| 51 | ربط العينة بواسطة طريقة ريفلكس | 260 | D2172 | ASTM | |
| 52 | محتوى الرطوبة للعينة في الخليط | 299 | D1461 | ASTM | |
| 53 | إجمالي محتوى الرطوبة للعينة في الخليط | 299 | T110 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 54 | تحضير العينة لفحص مارشال | 78 | D1559 | ASTM | |
| 55 | تحضير العينة لفحص مارشال | 78 | T245 | AASHTO | |
| 56 | تحليل النخل لعينة الحصمة بعد استخلاص الرابط | 200 | D5444 | ASTM | Test method A |
| 57 | تحليل النخل لعينة الحصمة بعد استخلاص الرابط | 200 | T164 | AASHTO | Test method A |
| 58 | تحليل النخل لعينة الحصمة بعد استخلاص الرابط باستخدام طريقة الاشتعال | 200 | D5444 | ASTM | |
| 59 | إجمالي الحد النظري الأقصى للوزن النوعي والكثافة للعينة (طريقة كثافة الأرز) | 150 | D2041 | ASTM | |
| 60 | إجمالي الحد النظري الأقصى للوزن النوعي والكثافة للعينة (طريقة كثافة الأرز) | 150 | T209 | AASHTO | |
| 61 | تصميم خليط المختبر لخليط العمل (طريقة مارشال) | 3250 | AAIMS-4 | AASHTO | Extra for testing |
| 62 | تصميم خليط المختبر لخليط العمل (طريقة مارشال) | 3250 | AAIMS-4 | ASTM | Extra for testing |
| 63 | الوزن النوعي الإجمالي والكثافة. تجفيف السطح المشبع لعينة مارشال | 95 | D2726 | ASTM | |
| 64 | الوزن النوعي الإجمالي والكثافة. تجفيف السطح المشبع لعينة مارشال | 95 | T166 | AASHTO | |
| 65 | الوزن النوعي الإجمالي والكثافة. طريقة الشمع لعينة مارشال | 120 | D1188 | ASTM | |
| 66 | الوزن النوعي الإجمالي والكثافة. طريقة الشمع لعينة مارشال | 120 | T275 | AASHTO | |
| 67 | نسبة الفراغات الهوائية - عينة مارشال | 120 | D3203 | ASTM | |
| 68 | نسبة الفراغات الهوائية - عينة مارشال | 120 | T269 | AASHTO | |
| 69 | الثبات والتدفق لمتغيرات محددة - عينة مارشال | 380 | D1559 /D5581-07a | ASTM | |
| 70 | الثبات والتدفق في متغيرات محددة - عينة مارشال | 380 | T245 | AASHTO | |
| 71 | الثبات والتدفق في متغيرات قياسية - عينة مارشال | 380 | D1559 /D5581-07a | ASTM | |
| 72 | الثبات والتدفق في متغيرات قياسية - عينة مارشال | 425 | D6926 | ASTM | Sample of 3 |
| 73 | الثبات والتدفق في متغيرات قياسية - عينة مارشال | 380 | T245 | AASHTO | |
| 74 | قياس خصائص احتكاك السطح باستخدام اختبار البندول البريطاني | 520 | E303-93 | ASTM | |
| 75 | الممارسة القياسية لتسارع التعليق لرابط الإسفلت باستخدام اسطوانة الضغط | 195 | D6521-13 | ASTM | |
| 76 | الممارسة القياسية لتسارع العمر لرابط الإسفلت باستخدام اسطوانة الضغط | 105 | R28-12 | AASHTO | |
| 77 | الممارسة القياسية لتحضير عينة التحليل لخليط بيتومينوس بواسطة طرق الدك الدوراني (خليط المختبر) | 624 | D4013 | ASTM | Sample of 4 |
| 78 | خصائص قياسية لمفاصل السدادة الإسفلتية للجسور | 299 | D6297-13 | ASTM | |
| 79 | طريقة الفحص القياسية لقياس التواء القص الدائم ومعامل القص المركب لخليط الإسمنت باستعمال تقنية السوبربيف | 715 | D7312 | ASTM | |
| 80 | طريقة الفحص القياسية لقوة الشد غير المباشر للخليط البيتومينى (عينة الدوران) | 273 | D6931 | ASTM | |
| 81 | طريقة الفحص القياسية للزوجة الحركية للإسفلت | 350 | D2170 / D2170M -10 | ASTM | |
| 82 | طريقة الفحص القياسية للزوجة الحركية للسوائل الشفافة وغير الشفافة و حساب اللزوجة الديناميكية | 700 | D445-12 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 83 | طريقة الفحص القياسية لتحضير و قياس إجمالي الوزن النوعي لخليط الإسفلت البارد المصنف بالكثافة بطرق سوبربيف الدك الدوراني | 168 | D7229 | ASTM | |
| 84 | طريقة الفحص القياسية لتحضير وقياس الكثافة النسبية لخليط الإسفلت الحار بطرق سوبربيف الدك الدوراني | 168 | D6925-09 | ASTM | |
| 85 | طريقة الفحص القياسية لقياس لزوجة الإسفلت بطريقة مقياس اللزوجة بالأنبوب الشعري | 105 | D2171/ D2171M-10 | ASTM | |
| 86 | طريقة الفحص القياسية للاستخلاص الكمي للبيتومين من خليط الرصف البيتومين | 228 | D2172 / D2172M -11 | ASTM | |
| 87 | فحص قياسات انحراف الرصيف | 250 | T256-01 | AASHTO | |
| 88 | الحد النظري الأعلى للوزن النوعي وكثافة خليط الرصف البيتومين | 130 | T209 | AASHTO | |
| 89 | محتوى المركبات العضوية المتطايرة بطريقة الكروماتوغراف الغازي- المطياف الكتلي (فحص خارجي) | 600 | SW 846/8260 B | EPA | |
| 90 | أبعاد الطبقة البيتومينية: عرض، طول وكثافة اللفافة | 72 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 91 | فحص تمدد الطبقة البيتومينية لحد التمزق طولياً وعرضياً للطبقة العازلة للمياه | 260 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 92 | المقاومة الحرارية للطبقة البيتومينية العازلة للمياه في درجة حرارة 100 سيليزية لمدة ساعتين | 98 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 93 | قوة المفاصل طولياً وعرضياً للطبقة البيتومينية العازلة للمياه | 520 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 94 | مرونة الحرارة المنخفضة للطبقة البيتومينية العازلة للمياه | 260 | MOAT-30/31 | UEAtc | Per each specified |
| 95 | الكتلة لوحدة المساحة للطبقة البيتومينية العازلة للمياه | 111 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 96 | نقطة تليين الطبقة البيتومينية العازلة للمياه | 9445 | Para G | UEAtc | |
| 97 | قوة الشد طولياً وعرضياً لحد الكسر للطبقة البيتومينية العازلة للمياه | 455 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 98 | مقاومة الطبقة البيتومينية العازلة للمياه تحت ضغط 0.6 بار لمدة 24 ساعة | 130 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 99 | قياس تسليح الطبقة البيتومينية العازلة للمياه لوحدة المساحة | 260 | Para F | UEAtc | |
| 100 | نوعية تسليح الطبقة البيتومينية العازلة للمياه والوزن لكل وحدة مساحة | 221 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 101 | الطريقة القياسية لمقاومة التشوه والتماسك من خلطات البيتومينية بواسطة وسائل جهاز "هيم" | 78 | T246-10 | AASHTO | |
| | **الإسمنت \ الخرسانة** | | | | |
| 102 | قوة ضغط الخرسانة ( بعد التسخين والتهوية) | 65 | 4165 | DIN | Avg of 6 incl. of |
| 103 | كثافة الخرسانة ( بعد التسخين والتهوية) | 85 | 4165 | DIN | Avg of 3 No. sawn |
| 104 | أبعاد الخرسانة ( بعد التسخين والتهوية) | 26 | 4165 | DIN | Average of 6 Blocks or |
| 105 | نسبة الرطوبة في الخرسانة ( بعد التسخين والتهوية) | 39 | 4165 | DIN | In conjunction |
| 106 | التوصيل الحراري للخرسانة بطريقة الفحص بالسلك الساخن ( بعد التسخين والتهوية) | 390 | DMA-SOP | Non-Std | |
| 107 | قوة الضغط لوحدات البناء المكونة من الكالسيوم سيليكيت | 52 | 187 | BS | Per specimen & |
| 108 | الإسمنت بورتلاند : محتوى الكلورايد | 164 | 679:2009 | ISO | |
| 109 | الأسمنت بورتلاند : محتوى الكلورايد | 597 | EN 196-21 | BS | |
| 110 | الإسمنت بورتلاند : الرواسب غير القابلة للذوبان | 597 | C114 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 111 | الإسمنت بورتلاند : الرواسب غير القابلة للذوبان | 597 | T105 | AASHTO | |
| 112 | الإسمنت بورتلاند : فقد المادة بعد الاشتعال | 599 | C114 | ASTM | |
| 113 | الإسمنت بورتلاند : فقد المادة بعد الاشتعال | 599 | T105 | AASHTO | |
| 114 | الإسمنت : الطرق المحددة للخلط الميكانيكي للأسمنت الهيدروليكي والملاط ذوي الخصائص اللدنة | 52.5 | C305-13 | ASTM | |
| 115 | الإسمنت : الطرق المحددة لأخذ العينات والكميات لفحص الأسمنت الهيدروليكي | 35 | T127-11 | AASHTO | |
| 116 | الإسمنت : الطرق المحددة لأخذ العينات والكميات لفحص الأسمنت الهيدروليكي | 35 | C183-13 | ASTM | |
| 117 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص قوة ضغط الأسمنت الهيدروليكي باستخدام عينات مكعبة (٢ بوصة أو ٥٠ ملم) | 200 | C109/C109M -12 | ASTM | 3 cubes |
| 118 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص قوة الالتواء للإسمنت الهيدروليكي | 72 | C348-08 | ASTM | |
| 119 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص تدفق الأسمنت الهيدروليكي حديث الخلط | 121.31 | C1362-09 | ASTM | |
| 120 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص الحرارة الهيدراتية للأسمنت الهيدروليكي | 900 | C186-05 | ASTM | |
| 121 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص استرخاء الأسمنت الهيدروليكي | 26 | C143/ C143M -12 | ASTM | |
| 122 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص نعومة الإسمنت الهيدروليكي باستخدام جهاز نفاذية الهواء | 110 | C204-11 | ASTM | |
| 123 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص مدة ضبط الإسمنت الهيدروليكي باستخدام إبرة الفيكات | 180 | C191 -08 | ASTM | |
| 124 | الإسمنت : الطرق المحددة لفحص كثافة الإسمنت الهيدروليكي مطابقة مع ASTM C188 | 210 | C188 | ASTM | |
| 125 | الإسمنت : نسبة الماء والإسمنت | 382 | 1881: Pt-124 | BS EN | |
| 126 | الإسمنت : نسبة احتواء الهواء في ملاط أسمنت بورتلاند بطريق الوزن الجاذبي | 182 | C185 | ASTM | At Specified |
| 127 | الإسمنت : تحديد تناسق التدفق لأسمنت بورتلاند | 111 | C230 | ASTM | At Specified |
| 128 | الإسمنت : تقلص الجفاف باستخدام أعمدة قياسية من ملاط أسمنت بورتلاند ASTM C778 | 449 | C596 | ASTM | 12 Specimens, |
| 129 | الإسمنت : نعومة أسمنت بورتلاند لمساحة السطح بطريق نفاذية الهواء | 110 | 196: Pt-6 | BS EN | Lea/ Nurse Constant |
| 130 | الإسمنت : نعومة أسمنت بورتلاند لمساحة السطح بطريق نفاذية الهواء | 110 | 4359: Pt-2 | BS | Ridgen's Definite |
| 131 | الإسمنت : نعومة أسمنت بورتلاند لمساحة السطح بطريق نفاذية الهواء | 110 | C204 | ASTM | Blaine's Definite |
| 132 | الإسمنت : قياس حرارة التتميع المائي بعد ٧ و ٢٨ يوما باستخدام جهاز التسعر الحراري | 900 | 4550: Pt-3.8 | BS | By Dewar Flask & |
| 133 | الإسمنت : قياس حرارة التتميع المائي بعد ٧ و ٢٨ يوما باستخدام جهاز التسعر الحراري | 900 | C186 | ASTM | By Dewar Flask & |
| 134 | الإسمنت : تحديد مدة الضبط الابتدائية والنهائية للإسمنت باستخدام إبرة الفيكات | 180 | 4550: Pt-3.6 | BS | In conjunction |
| 135 | الإسمنت : تحديد مدة الضبط الابتدائية والنهائية للإسمنت باستخدام إبرة الفيكات | 180 | C191 | ASTM | In conjunction |
| 136 | الإسمنت : تحديد مدة الضبط الابتدائية والنهائية للإسمنت باستخدام إبرة الجيلمور | 150 | C266 | ASTM | In conjunction |
| 137 | الإسمنت : قياس التناسق الطبيعي لأسمنت بورتلاند باستخدام إبرة الفيكات | 33 | C187 | ASTM | Not required for |
| 138 | الإسمنت : فحص متانة الإسمنت بالتعدد في الاوتوكلاف | 110 | C151/490 | ASTM | Using Prisms of |
| 139 | الإسمنت : فحص متانة الإسمنت في أسطوانة ليشاتاليير | 72 | 4550: Pt-3.7 | BS | Immersion in Cold or |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 140 | الإسمنت : الوزن النوعي لأسمنت بورتلاند بواسطة السائل الديالاتومتري | 85 | 4550: Pt-3.2 | BS | Using 50ml D- Bottle |
| 141 | الإسمنت : الوزن النوعي لأسمنت بورتلاند بواسطة السائل الديالاتومتري | 111 | C188 | ASTM | At STP by 250ml Le- |
| 142 | الإسمنت : قياس التناسق القياسي لأسمنت بورتلاند بواسطة القبكات | 33 | 4550: Pt-3.5 | BS | Not required for |
| 143 | الإسمنت : قوة أسمنت بورتلاند بواسطة مكعبات الخرسانة القياسية | 449 | 4550: Pt-3.4 | BS | @ 3 No. 150mm |
| 144 | الإسمنت : قوة أسمنت بورتلاند بواسطة مكعبات الملاط القياسية | 358 | 4550: Pt-3.4 | BS | @ 3 No. 70mm Cube |
| 145 | الإسمنت : قوة أسمنت بورتلاند بواسطة مكعبات الملاط القياسية | 358 | C109 | ASTM | @ 3 No. 50mm Cube |
| 146 | الخرسانة : كمية الإسمنت في الخرسانة المتصلب | 1040 | C1084 | ASTM | |
| 147 | الخرسانة : كمية الإسمنت في الخرسانة المتصلب | 1040 | T178 | AASHTO | |
| 148 | الخرسانة : كمية الكلورايد في الخرسانة المتصلب | 40 | 1881 : Pt-124 | BS | (Method 10.2) |
| 149 | الخرسانة : عمق الكربنة في الخرسانة المتصلب | 59 | IP 681 | BRE | |
| 150 | الخرسانة : كمية النايترايت في الخرسانة المتصلب | 234 | Spectrometry | WRG 809 | |
| 151 | الخرسانة : كمية الصوديوم/البوتاسيوم/الأوكسيد في الخرسانة المتصلب | 380 | 1881 : Pt-124 | BS | (Method 10.4 by |
| 152 | الخرسانة : نوع الإسمنت في الخرسانة المتصلب | 1300 | 1881 : Pt-6 | BS | |
| 153 | الخرسانة : الامتصاص بعد التغطيس لأي حجم أو شكل من العينات | 120 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 154 | الخرسانة : الامتصاص بعد التغطيس والغلي لأي حجم أو شكل من العينات | 160 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 155 | الخرسانة : الكثافة الظاهرة لأي حجم أو شكل من العينات | 120 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 156 | الخرسانة : الكثافة الكمية بعد التغطيس لأي حجم أو شكل من العينات | 120 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 157 | الخرسانة : الكثافة الكمية بعد التغطيس والغلي لأي حجم أو شكل من العينات | 160 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 158 | الخرسانة : الكثافة الكمية بعد التجفيف في الفرن لأي حجم أو شكل من العينات | 120 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 159 | الخرسانة : الكثافة الكمية بعد التجفيف في الفرن لأي حجم أو شكل من العينات | 39 | 1881: Pt-114 | BS | 3 Nos. Volume by |
| 160 | الخرسانة : استخراج عينة قطر/٧٥ملم | 182 | 1881: Pt-120 | BS | |
| 161 | الخرسانة : تحضير العينات لأي حجم أو شكل. تكلفة أعلى للأحجام الكبيرة | 150 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 162 | الخرسانة : تحديد حجم الفراغات الثقالية لأي حجم أو شكل من العينات | 80 | C642 | ASTM | 3 Nos of any Size & |
| 163 | الخرسانة : تحديد قدرة الخرسانة على امتصاص الماء لأي حجم أو شكل من العينات | 140 | 1881: Pt-122 | BS | By Cores of 75mm Dia. |
| 164 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط باستخدام قطع مكسرة من شعاع الخرسانة | 45 | 1881: Pt-119 | BS | Density not included |
| 165 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط باستخدام قطع مكسرة من شعاع الخرسانة | 45 | C116 | ASTM | Density not included |
| 166 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط باستخدام قطع مكسرة من شعاع الخرسانة | 45 | T140 | AASHTO | Density not included |
| 167 | الخرسانة : تحديد قوة الانحناء بالتحميل في نقطة الوسط | 75 | C239 | ASTM | 3 No. Moulded |
| 168 | الخرسانة : تحديد قوة الانحناء بالتحميل في نقطة الوسط | 75 | T177 | AASHTO | 3 No. Moulded |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 169 | الخرسانة : تحديد قوة الانحناء بالتحميل في نقطة الثلاثية | 75 | C78 | ASTM | 3 No. Moulded |
| 170 | الخرسانة : تحديد قوة الانحناء بالتحميل في نقطة الثلاثية | 75 | T097 | AASHTO | 3 No. Moulded |
| 171 | الخرسانة : تحديد قوة الانحناء لشعاع الخرسانة | 75 | 1881: Pt-118 | BS | 3 No. Moulded |
| 172 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط للب الخرسانة المغطى | 98 | 1881: Pt-120 | BS | Inclde Density and |
| 173 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط للب الخرسانة المغطى | 125 | C39/C42 | ASTM | Inclde Density and |
| 174 | الخرسانة : تحديد قوة الضغط للب الخرسانة المغطى | 125 | T22 | AASHTO | Inclde Density and |
| 175 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ١٠٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 221 | 1881: Pt-120 | BS | Maximum length of |
| 176 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ١٠٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 221 | C42 | ASTM | Maximum length of |
| 177 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ١٠٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 221 | T24 | AASHTO | Maximum length of |
| 178 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ١٥٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 299 | 1881: Pt-120 | BS | Maximum length of |
| 179 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ١٥٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 299 | C42 | ASTM | Maximum length of |
| 180 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٥٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 150 | 1881: Pt-120 | BS | Maximum length of |
| 181 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٥٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 150 | C42 | ASTM | Maximum length of |
| 182 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٥٠ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 150 | T24 | AASHTO | Maximum length of |
| 183 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٧٥ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 182 | C42 | ASTM | Maximum length of |
| 184 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٧٥ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 182 | Pt-120 | BS | Maximum length of |
| 185 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة بقطر ٧٥ملم من عينات التي سلمت للمختبر | 182 | T24 | AASHTO | Maximum length of |
| 186 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة من العينات الميدانية | 650 | 1881: Pt-120 | BS | Rate per Hour of |
| 187 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة من العينات الميدانية | 650 | C42 | ASTM | Rate per Hour of |
| 188 | الخرسانة : استخراج لب الخرسانة من العينات الميدانية | 650 | T24 | AASHTO | Rate per Hour of |
| 189 | الخرسانة : قياس طول لب الخرسانة | 20 | C0174 | ASTM | Any Dia. and Length |
| 190 | الخرسانة : قياس طول لب الخرسانة | 20 | DMA-SOP | AASHTO | Any Dia. and Length |
| 191 | الخرسانة : فحص نفاذية الكلورايد السريع | 320 | C1202 | ASTM | Minimum 3 No. cores of |
| 192 | الخرسانة : فحص نفاذية الكلورايد السريع | 320 | T277 | AASHTO | Core of 100mm |
| 193 | الخرسانة : قياس قوة الشد المشقوقه للب الخرسانة | 75 | C0496 | ASTM | Set of 3 No. 150mm |
| 194 | الخرسانة : قياس قوة الشد المشقوقه للب الخرسانة | 75 | T198 | AASHTO | Set of 3 No. 150mm |
| 195 | الخرسانة : تحديده ثابت المرونة في الضغط للب الخرسانة | 1500 | C0469 | ASTM | 3 No. Cores of 100mm |
| 196 | الخرسانة : التثنيب والسد بمركب الكبريت للب الخرسانة | 72 | C42/617 | ASTM | Cores of 100mm |
| 197 | الخرسانة : التثنيب والسد بمركب الكبريت للب الخرسانة | 72 | 1881: Pt-120 | BS | Cores of 100mm |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 198 | الخرسانة : التثذيب والمد بمركب الكبريت لثب الخرسانة | 72 | T24 | AASHTO | Cores of 100mm |
| 199 | الخرسانة : قياس امتصاص ثب الخرسانة للماء | 140 | 1881: Pt-122 | BS | Cores of 75mm Dia. |
| 200 | الخرسانة : قياس قوة الضغط لمكعبات الخرسانة | 24 | 1048 | DIN | 200mm sided Cube |
| 201 | الخرسانة : قياس قوة الضغط لمكعبات الخرسانة | 24 | 4012 | ISO | Incl. Density |
| 202 | الخرسانة : قياس قوة الضغط لمكعبات الخرسانة | 24 | 1881: Pt-116 | BS | Includes Density as |
| 203 | الخرسانة : قياس قوة الضغط لمكعبات الخرسانة | 24 | C116 | ASTM | Incl. Density |
| 204 | الخرسانة : قياس قوة الضغط لمكعبات الخرسانة | 24 | T140 | AASHTO | Incl. Density |
| 205 | الخرسانة : قياس قوة الضغط مقارنة برقم الارتداد | 200 | 1881: Pt-202 | BS | Set of 3 No. Cubes are |
| 206 | الخرسانة : قياس كثافة مكعب الخرسانة (كما سلمت للمختبر) | 13 | 4012 | ISO | Volume from |
| 207 | الخرسانة : قياس كثافة مكعب الخرسانة (كما سلمت للمختبر) | 13 | 1881: Pt-114 | BS | Volume from |
| 208 | الخرسانة : قياس كثافة مكعب الخرسانة بعد التجفيف في الفرن | 13 | 1881: Pt-114 | BS | Volume from |
| 209 | الخرسانة : قياس كثافة مكعب الخرسانة بعد التجفيف في الفرن أو بعد جفاف الأسطح المشبعة | 39 | 4012 | ISO | Volume by displacemen |
| 210 | الخرسانة : قياس كثافة مكعب الخرسانة بعد التجفيف في الفرن أو بعد جفاف الأسطح المشبعة | 39 | 1881: Pt-114 | BS | Volume by displacemen |
| 211 | الخرسانة : عمق اختراق الماء في مكعب الخرسانة | 145 | 12390 Pt-8 | BS EN | |
| 212 | الخرسانة : امتصاص السطح الأولي لمكعبات الخرسانة | 90 | 1881: Pt- | BS | 100mm Dia x 50mm |
| 213 | الخرسانة : قياس الكثافة النوعية، الفراغات، وامتصاص الماء لمكعبات الخرسانة | 150 | C642 | ASTM | Require Set of 3 No. |
| 214 | الخرسانة : قياس عامل المرونة في الضغط لمكعبات الخرسانة | 150 | 6784 | ISO | Set of 3 No. Cubes are |
| 215 | الخرسانة : قياس قوة الشد المشقلة | 72 | 4108 | IS0 | Set of 3 No. Cubes are |
| 216 | الخرسانة : قياس قوة الشد المشقلة لمكعبات الخرسانة | 72 | 1881: Pt-117 | BS | Set of 3 No. 150mm |
| 217 | الخرسانة : قياس مدى امتصاص الماء لمدة ٣٠ دقيقة لمكعبات الخرسانة | 299 | 1881: Pt-122 | BS | Incl. Drilling of |
| 218 | الخرسانة : فحص نفاذية الماء لمكعبات الخرسانة | 70 | 1048 | DIN | 3 No. 200x100mm |
| 219 | الخرسانة : تغطية أسطوانة الخرسانة بمركب الكبريت | 39 | 1881: Pt-120 | BS | Alternative method |
| 220 | الخرسانة : تغطية أسطوانة الخرسانة بمركب الكبريت | 39 | C39/873 | ASTM | Alternative method |
| 221 | الخرسانة : تغطية أسطوانة الخرسانة بمركب الكبريت | 39 | T24 | AASHTO | Alternative method |
| 222 | الخرسانة : قوة ضغط أسطوانة الخرسانة من غير تغطية الأطراف | 30 | 1881: Pt-120 | BS | Incl. Density |
| 223 | الخرسانة : قوة ضغط أسطوانة الخرسانة من غير تغطية الأطراف | 30 | C39/873 | ASTM | Incl. Density |
| 224 | الخرسانة : قوة ضغط أسطوانة الخرسانة من غير تغطية الأطراف | 30 | T22 | AASHTO | Incl. Density |
| 225 | الخرسانة : قوة الشد المشقلة لأسطوانة الخرسانة | 72 | 1881: Pt-117 | BS | Set of 3 No. 150mm |
| 226 | الخرسانة : قوة الشد المشقلة لأسطوانة الخرسانة | 75 | C496 | ASTM | Set of 3 No. 150mm |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 227 | الخرسانة : قوة الشد المشققة لأسطوانة الخرسانة | 75 | T198 | AASHTO | Set of 3 No. 150mm |
| 228 | الخرسانة : قياس ثابت المرونة في الضغط لأسطوانة الخرسانة | 1500 | 1881: Pt-121 | BS | Set of 3 No. 150mm |
| 229 | الخرسانة : قياس ثابت المرونة في الضغط لأسطوانة الخرسانة | 1500 | C469 | ASTM | Set of 3 No. 150mm |
| 230 | الخرسانة : تسريع عملية معالجة إسطوانات الخرسانة الطازجة لفحص قوة الضغط | 26 | C0684 | ASTM | Sample taken/ made |
| 231 | الخرسانة : المحتوى الهوائي الطازج بطريقة الضغط | 120 | T152 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 232 | الخرسانة : المحتوى الهوائي الطازج بطريقة الحجم | 120 | C0173 | ASTM | Sample taken/ made |
| 233 | الخرسانة : كمية تزيف الخرسانة الطازجة بطريقة الصفق | 150 | T158 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 234 | الخرسانة : تحديد مدة التردد للخرسانة الطازجة | 111 | 1881: Pt-104 | BS | Sample taken/ made |
| 235 | الخرسانة : تحديد محتوى الهواء | 120 | 1881: Pt-106 | BS | Sample taken/ made |
| 236 | الخرسانة : تحديد محتوى الهواء بطريقة الضغط | 120 | C0231 | ASTM | Sample taken/ made |
| 237 | الخرسانة : كمية تزيف الخرسانة الطازجة بطريقة الصفق | 200 | C0232 | ASTM | Sample taken/ made |
| 238 | الخرسانة : تحديد الكثافة المضغوطة | 50 | 1881: Pt-107 | BS | Sample taken/ made |
| 239 | الخرسانة : تحديد عامل الضغط | 72 | 1881: Pt-103 | BS | Sample taken/ made |
| 240 | الخرسانة : تحديد التدفق | 72 | 1881: Pt-105 | BS | Sample taken/ made |
| 241 | الخرسانة : تحديد الهبوط | 26 | 1881: Pt-102 | BS | Sample taken/ made |
| 242 | الخرسانة : تحديد الهبوط | 26 | C0143 | ASTM | Sample taken/ made |
| 243 | الخرسانة : تحديد الهبوط | 26 | T119 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 244 | الخرسانة : تحديد الحرارة | 20 | 1881: Pt-101 | BS | Sample taken/ made |
| 245 | الخرسانة : تحديد الحرارة | 20 | C1064 | ASTM | Sample taken/ made |
| 246 | الخرسانة : تحديد المحتوى المائي | 449 | C1079 | ASTM | Sample taken/ made |
| 247 | الخرسانة : تحديد القابلية بواسطة اختراق الكرة | 72 | C0360 | ASTM | Sample taken/ made |
| 248 | الخرسانة : تحضير ومعالجة العمود لمقاومة الانحناء | 110 | 1881: Pt-109 | BS | Sample taken/ made |
| 249 | الخرسانة : تحضير ومعالجة المكعب للقوة الضاغطة | 110 | 1881: Pt-108 | BS | Sample taken/ made |
| 250 | الخرسانة : تحضير ومعالجة الإسطوانة لتقسيم الشد | 110 | 1881: Pt-110 | BS | Sample taken/ made |
| 251 | الخرسانة : تحضير ومعالجة العمود للقوة المرنة | 110 | C0192 | ASTM | Sample taken/ made |
| 252 | الخرسانة : تحضير ومعالجة العمود للقوة المرنة | 110 | T023 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 253 | الخرسانة : تحضير ومعالجة الإسطوانة لتقسيم الشد | 110 | C0192 | ASTM | Sample taken/ made |
| 254 | الخرسانة : تحضير ومعالجة الإسطوانة للقوة الضاغطة | 110 | T023 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 255 | الخرسانة : تحضير خلطة الخرسانة في 50 لتر أو جزء من ذلك للفحص المخبري و تحضير العينة | 72 | 1881: Pt-125 | BS | Mix proportions |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 256 | الخرسانة : تحضير خلطة الخرسانة في 50 لتر أو جزء من ذلك للفحص المخبري و تحضير العينة | 72 | C0192 | ASTM | Mix proportions |
| 257 | الخرسانة : تحضير خلطة الخرسانة في 50 لتر أو جزء من ذلك للفحص المخبري و تحضير العينة | 72 | T126 | AASHTO | Mix proportions |
| 258 | الخرسانة : ضبط الوقت بواسطة مقاومة الاختراق | 60 | C0403 | ASTM | Sample taken/ made |
| 259 | الخرسانة : ضبط الوقت بواسطة مقاومة الاختراق | 60 | T197 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 260 | الخرسانة : وزن الوحدة والحجم و المحتوى الهوائي بقياس الثقالة | 150 | C0138 | ASTM | Sample taken/ made |
| 261 | الخرسانة : وزن الوحدة والحجم و المحتوى الهوائي بقياس الثقالة | 150 | T121 | AASHTO | Sample taken/ made |
| 262 | الخرسانة : مسح قياس طبقة الخرسانة (كوفر ميتر) الكهرومغناطيسي | 650 | 1881: Pt-204 | BS | Rate per Hour of |
| 263 | الخرسانة : مسح قياس طبقة الخرسانة (كوفر ميتر) الكهرومغناطيسي | 650 | DMA-SOP | ASTM | Rate per Hour of |
| 264 | الخرسانة : إمكانيات/ جهد نصف الخلية لحديد التسليح غير المعزول | 650 | 1881 | BS | Rate per Hour of |
| 265 | الخرسانة : إمكانيات/ جهد نصف الخلية لحديد التسليح غير المعزول | 650 | C876 | ASTM | Rate per Hour of |
| 266 | الخرسانة : الامتصاص السطحي الأولي للخرسانة | 70 | 1881: Pt-208 | BS | Rate per Hour of |
| 267 | الخرسانة : سرعة النبض الصوتي باستخدام جهاز بتدت | 650 | 1881: Pt-203 | BS | Rate per Hour of |
| 268 | الخرسانة : سرعة النبض الصوتي باستخدام جهاز بتدت | 650 | C597 | ASTM | Rate per Hour of |
| 269 | الخرسانة : الاختبارات الغير متمرة لفحص التحميل الثابت على الهياكل | 650 | 8110 | BS | Rate on request |
| 270 | الخرسانة : الاختبارات الغير متمرة لفحص التحميل الثابت على الهياكل | 650 | DMA-SOP | ASTM | Rate on request |
| 271 | الخرسانة : فحص صلابة السطح بواسطة مدقة شميدت | 650 | 1881: Pt-202 | BS | Rate per Hour of |
| 272 | الخرسانة : فحص صلابة السطح بواسطة مدقة شميدت | 650 | C805 | ASTM | Rate per Hour of |
| 273 | الخرسانة : تصميم الخرسانة لمطابقة متغيرات الخلطة المطلوبة كما هو معطى في مواصفات المشروع | 1495 | 5328: Pt-3 | BS | Extra for testing of |
| 274 | الخرسانة : تصميم الخرسانة لمطابقة متغيرات الخلطة المطلوبة كما هو معطى في مواصفات المشروع | 1495 | DMA-SOP | ACI | Extra for testing of |
| 275 | الخرسانة : تصميم الخرسانة لمطابقة متغيرات الخلطة المطلوبة كما هو معطى في مواصفات المشروع | 1495 | DMA-SOP | TRRL | Extra for testing of |
| 276 | 4825 الخرسانة لبلاط الأرضيات | 46 | 1197/ 7263 | BS | In conjunction |
| 277 | الخرسانة : طول وعرض خرسانة بلاط الأرضيات | 33 | 1197/ 7263 | BS | |
| 278 | الخرسانة : كتلة خرسانة بلاط الأرضيات - كما وردت | 20 | 1197/ 7263 | BS | |
| 279 | الخرسانة : تساوي السطح لخرسانة بلاط الأرضيات | 59 | 1197/ 7263 | BS | |
| 280 | الخرسانة : سماكة خرسانة بلاط الأرضيات | 26 | 1197/ 7263 | BS | |
| 281 | الخرسانة : القوة العرضية لخرسانة بلاط الأرضيات | 176 | 1197/ 7263 | BS | |
| 282 | الخرسانة : الامتصاص المائي لخرسانة بلاط الأرضيات | 150 | 1197/ 7263 | BS | |
| 283 | الخرسانة : قوة الربط للخرسانة المسلحة بالزجاج | 111 | 1170-4 | BS | 4 specimens of |
| 284 | الخرسانة : القوة الضاغطة للخرسانة المسلحة بالزجاج | 20 | 1881-116 | BS | 3 specimens of |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 285 | الخرسانة : الكثافة الجافة للخرسانة المسلحة بالزجاج | 26 | 1170-6 | BS | 2 specimens of |
| 286 | الخرسانة : معامل الثبات للمرونة في الضغط للخرسانة المسلحة بالزجاج | 150 | 1881: Pt-121 | BS | Set of 3 No. 150mm dia |
| 287 | الخرسانة : قوة الشد للخرسانة المسلحة بالزجاج | 85 | 2782-10/1003 | BS | 4 specimens of 25x300 |
| 288 | الخرسانة : الامتصاص المائي لمدة 24 ساعة للخرسانة المسلحة بالزجاج | 39 | 1170-6 | BS | Inconjunctio n with Test |
| 289 | الخرسانة : الامتصاص المائي لمدة 7 أيام للخرسانة المسلحة بالزجاج | 52 | 1170-6 | BS | Inconjunctio n with Test |
| 290 | الخرسانة : تحضير خلطة المختبر للخلطة المحدد | 390 | AAIMS-4 | AASHTO | |
| 291 | الخرسانة : تحضير خلطة المختبر للخلطة المحدد | 390 | AAIMS-4 | ASTM | |
| 292 | للخرسانة العازلة ذات الوزن الخفيف- كمية الرطوبة عند الاستلام | 33 | C495/C513 | ASTM | In conjunction |
| 293 | الخرسانة : معامل التوصيل الحراري للخرسانة العازلة ذات الوزن الخفيف | 390 | C495/C513 | ASTM | 4 Nos moulded or |
| 294 | الخرسانة : القوة الضاغطة للخرسانة العازلة ذات الوزن الخفيف | 39 | C495/C513 | ASTM | 4 Nos 75 by 150mm |
| 295 | الخرسانة : وحدة الوزن للتجفيف بالفرن للخرسانة العازلة ذات الوزن الخفيف | 65 | C495/C513 | ASTM | 4 Nos moulded/ |
| 296 | وحدة البناء: البلاطات المجوفة- تحديد القوة الضاغطة | 59 | 6073: Pt-1 | BS | |
| 297 | وحدة البناء: البلاطات المجوفة- تحديد القوة الضاغطة | 59 | C140 | ASTM | |
| 298 | وحدة البناء: البلاطات المجوفة- تحديد محتوى الرطوبة | 150 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 299 | وحدة البناء: البلاطات المجوفة- تحديد الإمتصاص المائي | 130 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 300 | وحدة البناء: بلاطات الهردي- تحديد القوة الضاغطة | 59 | 6073: Pt-1 | BS | |
| 301 | وحدة البناء: بلاطات الهردي- تحديد القوة الضاغطة | 59 | C140 | ASTM | |
| 302 | وحدة البناء: بلاطات الهردي- تحديد محتوى الرطوبة | 150 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 303 | وحدة البناء: بلاطات الهردي- تحديد الامتصاص المائي | 130 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 304 | وحدة البناء : قوة الضغط لوحدات EPS/ بيرلايت الخفيفة كما تم استلامها | 176 | C513 | ASTM | |
| 305 | وحدة البناء : قوة الضغط لوحدات EPS/ بيرلايت الخفيفة بعد التجفيف في الفرن | 221 | C513 | ASTM | |
| 306 | وحدة البناء : تقلص الجفاف لوحدات EPS/ بيرلايت الخفيفة بعد 28 يوم من تاريخ صنع القالب | 299 | C426 | ASTM | |
| 307 | وحدة البناء : تقلص الجفاف لوحدات EPS/ بيرلايت الخفيفة بعد 3 أيام من تاريخ صنع القالب | 299 | C426 | ASTM | |
| 308 | وحدة البناء : تقلص الجفاف لوحدات EPS/ بيرلايت الخفيفة بعد 7 أيام من تاريخ صنع القالب | 299 | C426 | ASTM | |
| 309 | وحدة البناء: البلاط الصلب- تحديد القوة الضاغطة | 59 | 6073: Pt-1 | BS | |
| 310 | وحدة البناء: البلاط الصلب- تحديد القوة الضاغطة | 59 | C140 | ASTM | |
| 311 | وحدة البناء: البلاط الصلب- تحديد محتوى الرطوبة | 150 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 312 | وحدة البناء: البلاط الصلب- تحديد الامتصاص المائي | 130 | C140 | ASTM | In conjunction |
| 313 | الملاط / التربيحة محتوى الهواء الثقي بالقياس الجاذبي | 85 | 4551 | BS | Densities of constituents |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 314 | الملاط / الشريحة : الثبات بواسطة طريقة إسقاط الكرة | 26 | 4551 | BS | Sample taken/ made |
| 315 | الملاط / الشريحة : تحضير ومعالجة المكعب لقوة الضغط | 72 | 4551 | BS | Rate quoted for set of 9 |
| 316 | الملاط / الشريحة : تحضير ومعالجة المنشور لمقاومة الانحناء | 72 | 4551 | BS | Rate quoted for set of 9 |
| 317 | الملاط / الشريحة : خلط الملاط الطازج (1 لتر) لغرض فحوصات المختبر وتحضير العينات | 39 | 4551 | BS | Mix proportions |
| 318 | الملاط / الشريحة : استبقاء الماء والاستبقاء الثابت | 150 | 4551 | BS | Sample taken/ made |
| 319 | الترابط الفيزيائي لالتصاق الخرسانة / قوة النزع لكل عينة | 425 | D4541 | ASTM | |
| 320 | الترابط الفيزيائي لفحص تعليق الخرسانة (لكل لوح) | 455 | D1183 | ASTM | |
| 321 | الرصف: الحجر اللوحي المصبوب مسبقاً/ كثافة طلاء السلك | 46 | 7263: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 322 | الرصف: الحجر اللوحي المصبوب مسبقاً/ أبعاد طلاء السلك للوحدة الكاملة | 40 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 323 | الرصف: الحجر اللوحي المصبوب مسبقاً/ كثلة طلاء السلك للوحدة الكاملة | 40 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 324 | الرصف: الحجر اللوحي المصبوب مسبقاً/ القوة العرضية لطلاء السلك | 176 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 325 | الرصف: الحجر اللوحي المصبوب مسبقاً/ الامتصاص المائي لطلاء السلك | 200 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 326 | الرصف: الأرصفة الخرسانية المصبوب مسبقاً/ قوة ضغط الحواف | 371 | 7263: Pt-1 | BS | See 305.10, 11 & 13 |
| 327 | الرصف: الأرصفة الخرسانية المصبوب مسبقاً/ كثافة الحواف | 46 | 7263: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 328 | الرصف: الأرصفة المصبوب مسبقاً/ أبعاد الحواف للوحدة الكاملة | 60 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 329 | الرصف: الأرصفة المصبوب مسبقاً/كثلة الحواف للوحدة الكاملة | 40 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 330 | الرصف: الأرصفة المصبوب مسبقاً/القوة العرضية للحواف | 255 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 331 | الرصف: الأرصفة المصبوب مسبقاً/الامتصاص المائي للحواف | 200 | 7263: Pt-1 | BS | |
| 332 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: امتصاص الطابوق للماء | 98 | C140/C936 | ASTM | Sample for Dimension |
| 333 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: اجمالي الكثافة للطابوق | 33 | C140/C936 | ASTM | Sample for Dimension |
| 334 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: معامل فقدان التآكل للطابوق | 150 | C140/C936 | ASTM | Minimum 3 No. |
| 335 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: قوة ضغط الطابوق | 39 | 6717: Pt-1 | BS | Minimum 6 No. |
| 336 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: قوة ضغط الطابوق | 39 | C140/C936 | ASTM | Minimum 3 No. |
| 337 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: قياسات الطابوق (الطول والعرض والسماكة) | 26 | C140/C936 | ASTM | Minimum 3 No. |
| 338 | الرصف: الخرسانة المصبوب مسبقاً: قياسات الطابوق (الطول والعرض والسماكة) | 390 | C823 / C823M - 12 | ASTM | |
| 339 | الممارسة القياسية لفحص وأخذ عينات من الخرسانة المتصلدة في الانشاءات | 262.5 | C31/ C31M -12 | ASTM | |
| 340 | الممارسة القياسية لصنع واختبار عينات الخرسانة المعالجة في المختبر | 72 | C192/ C192M -13 | ASTM | |
| 341 | الممارسة القياسية لصب الخرسانة في القوالب بواسطة ضغط الاسطوانة واستخدام المطرقة الهزازة | 105 | C1435/ C1435M -08 | ASTM | 3 samples |
| 342 | طريقة الاختبار القياسية لمحتوى الهواء من الخرسانة الطازجة بطريقة الضغط | 120 | C231/ C231M -10 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 343 | طريقة الاختبار القياسية لقوة الضغط لعينات الخرسانة الأسطوانية | 30 | C39/ C39M -12a | ASTM | |
| 344 | طريقة الاختبار القياسية لفحص وتحليل الملاط المتصلد | 2600 | C1324 - 10 | ASTM | |
| 345 | الطريقة القياسية للحصول على لب الخرسانة وقواطع الخرسانة المنشورة | 299 | C42 / C42M - 13 | ASTM | |
| 346 | الطريقة القياسية للاختبار الفيزيائي للجبس، ولصقات الجبس، وخرسانة الجبس | 105 | C472-99 | ASTM | |
| 347 | طرق فحص الإسمنت - التحليل الكيميائي للإسمنت | 600 | 196-2 | CSN/EN | |
| 348 | طرق فحص الإسمنت - تحليل الفيزولانية للإسمنت البوزولاني | 650 | 196-5 | DIN/EN | |
| 349 | الإسمنت : التحليل الكامل لإسمنت بورتلاند | 6500 | C114 | ASTM | |
| 350 | الإسمنت : التحليل الكامل لإسمنت بورتلاند | 1950 | Spectrometry | _ | |
| 351 | الإسمنت : التحليل الكامل لإسمنت بورتلاند | 6500 | T105 | AASHTO | |
| 352 | الإسمنت : تحليل محتوى الكبريت لإسمنت بورتلاند | 597 | C114 | ASTM | |
| 353 | الإسمنت : تحليل محتوى الكبريت لإسمنت بورتلاند | 597 | T105 | AASHTO | |
| 354 | الإسمنت : الطرق القياسية للفحص الكيميائي للإسمنت الهيدروليكي | 600 | C114-11be1 | ASTM | |
| 355 | الخرسانة : الفاحص الكامل للخرسانة المتصلدة | 2340 | Spectrometry | _ | |
| 356 | الخرسانة : فحص محتوى الكبريت في الخرسانة المتصلدة | 40 | 1881 : Pt-124 | BS | (Method 10.3) |
| 357 | طرق الاختبار القياسية للتحليل الكيميائي من الحجر الجيري، الجير، والجير المطفأ | 350 | C25-11 | ASTM | |
| 358 | طرق الاختبار القياسية لمحتوى المواد الصلبة الذائبة ومحتوى المواد الصلبة العالقة في بند فحص المياه 10 و 15 | 55 | D5907 -10 | ASTM | |
| 359 | فحص أيون الكبريت في المياه | 40 | D516 -11 | ASTM | |
| 360 | محتوى الكلورايد في المياه | 40 | D512-12 | ASTM | |
| 361 | الممارسة القياسية لفح الخرسانة المتصلدة باستخدام المجهر الإلكتروني | 1300 | C1723-10 | ASTM | |
| 362 | الممارسة القياسية للفحص الصخري للخرسانة المتصلدة | 2785 | C856 - 11 | ASTM | |
| | **النسيج الأرضي/ الأغشية** | | | | |
| 363 | النسيج الأرضي : التحميل لحد الكسر - قطعة مقصوصة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 455 | D1682 | ASTM | |
| 364 | النسيج الأرضي : التحميل لحد الكسر -بطريقة الانتزاع (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 455 | D1682 | ASTM | |
| 365 | النسيج الأرضي : التحميل لحد الكسر -بطريقة الانتزاع المعدلة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 455 | D1682 | ASTM | |
| 366 | النسيج الأرضي : التحميل لحد الكسر - القطع المتصدعة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 455 | D1682 | ASTM | |
| 367 | النسيج الأرضي : مقاومة التثقيب حسب فحص CBR | 1125 | 6906 P-4 | BS | |
| 368 | النسيج الأرضي : الاستطالة - قطعة مقصوصة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 260 | D1682 | ASTM | |
| 369 | النسيج الأرضي : الاستطالة - بطريقة الانتزاع (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 260 | D1682 | ASTM | |
| 370 | النسيج الأرضي : الاستطالة - بطريقة الانتزاع المعدلة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 260 | D1682 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 371 | النسيج الأرضي : الاستطالة - القطع المتصدعة (الاتجاه الرئيسي والمقاطع) | 260 | D1682 | ASTM | |
| 372 | النسيج الأرضي : الوزن لوحدة قياس المساحة | 315 | D3776 | ASTM | |
| 373 | فحص قدرة الاختراق للشريحة البيتومينية العازلة المياه | 228 | Para M | UEAtc | |
| 374 | فحص قدرة الاختراق لشريحة التغليف البيتومينية العازلة المياه | 182 | D5 | ASTM | |
| 375 | فحص قدرة الاختراق لشريحة التغليف البيتومينية العازلة المياه | 9445 | D36/D1004 | ASTM | |
| 376 | فحص قدرة اللصق والنزع للأغشية العازلة للمياه عن طريق البخ | 425 | D4541 | ASTM | |
| 377 | فحص قدرة التصبير للأغشية العازلة للمياه عن طريق بخ الملح | 455 | B117 | ASTM | |
| 378 | فحص الكثافة للأغشية العازلة للمياه عن طريق البخ | 150 | D792/6111 | ASTM | |
| 379 | فحص مقاومة التمزق للأغشية العازلة المياه عن طريق البخ | 945 | D624 | ASTM | |
| 380 | فحص المسامية للأغشية العازلة للمياه عن طريق البخ | 72 | MOAT-30/31 | UEAtc | |
| 381 | فحص كثافة الشرائح البلاستيكية العازلة للمياه | 85 | D1593 | ASTM | |
| 382 | فحص قوة الخضوع للشرائح البلاستيكية العازلة للمياه (المتوسط للفحص في الاتجاهين) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 383 | فحص قوة الخضوع للشرائح البلاستيكية العازلة للمياه (المتوسط باتجاه المكانة) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 384 | فحص قوة الخضوع للشرائح البلاستيكية العازلة للمياه (المتوسط بالاتجاه المقاطع) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 385 | **صناعية/ فحوصات المواد** | | | | |
| 386 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة للحمض الهيدروكلوريك | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 387 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة لبيروكسيد الهيدروجين | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 388 | الحمامات (المنزلية) : مقاومة الميثيلين الأزرق | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 389 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة للمظهرات الفينول | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 390 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة لبرمنغنات البوتاسيوم | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 391 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة لكربونات الصوديوم ديكاهيدرات | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 392 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة لكلوريد الصوديوم | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 393 | الحمامات (المنزلية) : المقاومة لهيدروكسيد الصوديوم | 247 | 4305/198 | BS/EN | |
| 394 | تحليل مكونات الإسمنت بواسطة التحليل الطيفي XRF | 364 | ISO 29581-2 | BS | |
| 395 | أنابيب الزجاج المقوى : خسارة على الاشتعال (خزانات المياه والمظلات) | 208 | 2782: Pt-10/1002 | BS | |
| 396 | أنابيب الزجاج المقوى : خسارة على الاشتعال (أنابيب المجاري) | 208 | 2782: Pt-10/1002 | BS | |
| 397 | بلاط سيراميك غير المطلي - المقاومة للمواد الكيميائية المنزلية - عامل تنظيف قياسي | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 398 | بلاط سيراميك غير المطلي - المقاومة للمواد الكيميائية المنزلية - كلوريد الأمونيوم | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 399 | بلاط سيراميك غير المطلي المقاومة لحمض اللبن | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 400 | بلاط سيراميك غير المطلي المقاومة لهيدروكسيد البوتاسيوم | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 401 | بلاط سيراميك غير المطلي المقاومة لحمض الكبريت | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 402 | بلاط السيراميك الغير مطلي - المقاومة لهيبوكلوريت الصوديوم وأملاح حمامات السباحة | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 403 | بلاط السيراميك الغير مطلي - المقاومة لكبريتات النحاس وأملاح حمامات السباحة | 585 | 6431 : Pt-18 | BS | |
| 404 | بلاط سيراميك المطلي - المقاومة للمواد الكيميائية المنزلية - عامل تنظيف قياسي | 228 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 405 | بلاط سيراميك المطلي - المقاومة للمواد الكيميائية المنزلية - كلوريد الأمونيوم | 117 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 406 | بلاط سيراميك غير المطلي المقاومة لحمض الهايدروكلوريك | 228 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 407 | بلاط سيراميك المطلي المقاومة لهيدروكسيد البوتاسيوم | 228 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 408 | بلاط السيراميك مطلي - المقاومة لهيبوكلوريت الصوديوم وأملاح حمامات السباحة | 117 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 409 | بلاط السيراميك مطلي - المقاومة لكبريتات النحاس وأملاح حمامات السباحة | 117 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 410 | بلاط السيراميك مطلي - مقاومة البقع باستخدام المثيل الأزرق | 117 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 411 | بلاط السيراميك مطلي - مقاومة البقع باستخدام برمنجانات البوتاسيوم | 117 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 412 | محتوى الأمونيا في الماء | 117 | Spectrometry | – | |
| 413 | محتوى الأنيوني للمنظفات | 117 | Spectrometry | – | |
| 414 | محتوى الزرنيخ في المياه | 520 | Spectrometry | – | |
| 415 | محتوى الكالسيوم في المياه | 117 | Analytical | – | |
| 416 | محتوى الكلورايد في المياه | 40 | D512 | ASTM | (Method B) |
| 417 | محتوى الكلورين الحر في المياه | 117 | Spectrometry | – | |
| 418 | محتوى الكلورين الكامل في المياه | 40 | Analytical | – | |
| 419 | التحليل الكامل للعناصر في المياه | 780 | Spectrometry | – | |
| 420 | التوصيل الكهربائي في المياه | 59 | 2690 : Pt-9 | BS | |
| 421 | التوصيل الكهربائي في المياه | 59 | D1125 | ASTM | (Method A) |
| 422 | قيمة الرقم الهيدروجيني للمياه | 50 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 9.5) |
| 423 | قيمة الرقم الهيدروجيني للمياه | 50 | D1293 | ASTM | |
| 424 | قيمة الرقم الهيدروجيني للمياه | 50 | T26 | AASHTO | |
| 425 | المواد الصلبة العالقة بالمياه (إجمالي) | 80 | Analytical | – | |
| 426 | القيمة الإجمالية لقلوية المياه | 163 | Analytical | – | |
| 427 | إجمالي المواد الصلبة الذائبة في المياه | 81 | 1377 :Pt-3 | BS | (Method 8.3) |
| 428 | إجمالي عصورة المياه | 163 | D1126 | ASTM | (Analytical) |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 429 | إجمالي المكونات الغير ذائبة والعضوية في المياه | 163 | T26 | AASHTO | |
| 430 | الألومنيوم : قيمة الصلابة باستخدام مقياس باركول للمجسمات المسحوبة | 236 | 2782: Pt-10/1001 | BS | |
| 431 | الألومنيوم : قيمة الوزن لكل متر طولي للمجسمات المسحوبة | 72 | 487: Pt-2 | BS | |
| 432 | الألومنيوم : قيمة الأبعاد الكلية للمجسمات المسحوبة | 26 | 485: Pt-2 | BS | |
| 433 | الألومنيوم : قيمة الصلابة باستخدام مقياس روكويل للمجسمات المسحوبة | 150 | DMA-SOP | BS | |
| 434 | الألومنيوم : قياس سماكة التغليف للمجسمات المسحوبة | 126 | 486: Pt-2 | BS | |
| 435 | النظمة الأسقف : قياس الأبعاد للألواح / الشرائط المعدنية | 33 | DMA-SOP | BS | |
| 436 | النظمة الأسقف : قياس الاستطالة للألواح / الشرائط المعدنية | 72 | 10002 Pt-1 | BS EN | In conjunction |
| 437 | النظمة الأسقف : قياس التغليف الخارجي للألواح / الشرائط المعدنية | 39 | B499 / D1400 | ASTM | ASTM: B449 for |
| 438 | النظمة الأسقف : قياس التغليف الداخلي للألواح / الشرائط المعدنية | 39 | B499 / D1400 | ASTM | ASTM: B449 for |
| 439 | النظمة الأسقف : قياس الوزن للألواح / الشرائط المعدنية | 26 | DMA-SOP | BS | 3 No. Panels or |
| 440 | النظمة الأسقف : قياس قوة الشد للألواح / الشرائط المعدنية | 150 | 10002 Pt-1 | BS EN | |
| 441 | النظمة الأسقف : قياس قوة الخضوع للألواح / الشرائط المعدنية | 132 | 10002 Pt-1 | BS EN | In conjunction |
| 442 | الخلوية البلاستيكية: الفحص الكثافة الظاهر (اللب / إجمالي) | 104 | D1622 | ASTM | |
| 443 | الخلوية البلاستيكية: قياس معادل الضغط (تحت الحد النسبي) | 221 | D1621 | ASTM | |
| 444 | الخلوية البلاستيكية: قياس قوة الضغط بطريقة A | 176 | D1621 | ASTM | |
| 445 | الخلوية البلاستيكية: قياس ثبات الأبعاد بدرجة حرارة معينة ووقت محدد | 176 | D1204 | ASTM | |
| 446 | الخلوية البلاستيكية: فحص الاستطالة لحد التمزق باستخدام مقياس الطول (25/50 ملم) | 221 | D1623 | ASTM | In conjunction |
| 447 | الخلوية البلاستيكية: فحص خصائص قابلية الاشتعال | 150 | 4735 | BS | |
| 448 | الخلوية البلاستيكية: فقياس قوة الشد باستخدام العينة نوع B | 267 | D1623 | ASTM | |
| 449 | الخلوية البلاستيكية : التوصيل الحراري بواسطة مقياس التدفق الحراري | 650 | C518 | ASTM | |
| 450 | الخلوية البلاستيكية : التوصيل الحراري بواسطة مقياس السلك الساخن | 390 | DMA-SOP | Non-Std | |
| 451 | الخلوية البلاستيكية : قياس السماكة باستثناء الطبقات الخارجية | 72 | D1622 | ASTM | |
| 452 | الخلوية البلاستيكية : قياس امتصاص المياه (حجم إلى حجم) | 176 | C272/ D2842 | ASTM | |
| 453 | الخلوية البلاستيكية : قياس نفاذ بخار الماء | 267 | E-96 | ASTM | |
| 454 | الخلوية البلاستيكية : قياس تنقل بخار الماء بدرجة حرارة معينة وبوقت محدد | 267 | E-96 | ASTM | |
| 455 | الخلوية البلاستيكية بطريقة الدبخ : قياس الكثافة الظاهرة | 104 | D1622 | ASTM | |
| 456 | الخلوية البلاستيكية بطريقة الدبخ : قياس معامل الضغط | 221 | D1621 | ASTM | |
| 457 | الخلوية البلاستيكية بطريقة الدبخ : قياس قوة الضغط (بطريقة الحصن A) | 176 | D1621 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 458 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس ثبات الأبعاد بدرجة حرارة معينة ووقت محدد | 176 | D1204 | ASTM | |
| 459 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس الاستطالة عند حد التمزق باستخدام مقياس الطول (25/50 ملم) | 221 | D1623 | ASTM | In conjunction |
| 460 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس خصائص قابلية الاشتعال | 150 | 4735 | BS | |
| 461 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس عدد الطبقات | 20 | D1622 | ASTM | |
| 462 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس قوة الشد باستخدام عينة من نوع B | 267 | D1623 | ASTM | |
| 463 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : التوصيل الحراري بواسطة مقياس التدفق الحراري | 650 | C518 | ASTM | |
| 464 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : التوصيل الحراري بواسطة مقياس السلك الساخن | 390 | DMA-SOP | Non-Std | |
| 465 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس السماكة | 72 | D1622 | ASTM | |
| 466 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس امتصاص المياه (حجم إلى حجم) | 176 | D2842 | ASTM | |
| 467 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس نفاذ بخار الماء | 267 | E-96 | ASTM | |
| 468 | الخلوية البلاستيكية بطريقة البخ : قياس تنقل بخار الماء بدرجة حرارة معينة وبوقت محدد | 267 | E-96 | ASTM | |
| 469 | السيراميك: البلاط الملمع - مركز التحدب: الجيود/نسبة الجيود | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 470 | السيراميك: البلاط الملمع - حقة التحدب: جيود الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 471 | السيراميك: البلاط الملمع - حقة التحدب: جيود العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 472 | السيراميك: البلاط لملمع - طول البلاطة - الجيود من المتوسط/ حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 473 | السيراميك: البلاط الملمع - معامل الاستطالة الحراري | 299 | 6431: Pt-15 | BS | |
| 474 | السيراميك: البلاط الملمع - السمك الرئيسي: الجيود عن المتوسط/ حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 475 | السيراميك: البلاط الملمع- الكتلة لوحدة المساحة: الجيود عن المتوسط | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 476 | السيراميك: البلاط الملمع- السمك الثنوي: الجيود عن المتوسط | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 477 | السيراميك: البلاط الملمع- معامل القطع | 267 | 6431: Pt-12 | BS | |
| 478 | السيراميك: البلاط الملمع- الشكل المستطيل - الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 479 | السيراميك: البلاط الملمع- الشكل المستطيل - العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 480 | السيراميك: البلاط الملمع- مقاومة البلاطة للتشقق | 234 | 6431: Pt-17 | BS | |
| 481 | السيراميك: البلاط الملمع- مقاومة البلاطة للصدمة الحرارية | 371 | 6431: Pt-16 | BS | |
| 482 | السيراميك: البلاط الملمع- مقاومة التآكل بواسطة كاشط الطحن الكروي | 455 | SOP-xxx | DMA | |
| 483 | السيراميك: البلاط الملمع- صلابة الخدش لسطح البلاطة | 91 | 6431: Pt-13 | BS | |
| 484 | السيراميك: البلاط الملمع- استقامة حافة البلاطة - الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 485 | السيراميك: البلاط الملمع- استقامة حافة البلاطة - العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 486 | السيراميك: البلاط الملمع- جودة السطح عن طريق الفحص البصري | 130 | 6431: Pt-10 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 487 | السيراميك: البلاط الملمع -الانفتال- الجيود/ نسبة الجيود | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 488 | السيراميك: البلاط الملمع -امتصاص الماء | 208 | 6431: Pt-11 | BS | |
| 489 | السيراميك: البلاط الملمع - طول البلاطة - الجيود من المتوسط/ حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 490 | السيراميك: البلاط غير الملمع - مركز التحدب: الجيود/نسبة الجيود | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 491 | السيراميك: البلاط غير الملمع - حافة التحدب: جيود الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 492 | السيراميك: البلاط غير الملمع - حافة التحدب: جيود العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 493 | السيراميك: البلاط غير الملمع - طول البلاطة - الجيود من المتوسط/ حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 494 | السيراميك: البلاط غير الملمع - معامل الاستطالة الحراري | 299 | 6431: Pt-15 | BS | |
| 495 | السيراميك: البلاط غير الملمع - السمك الرئيسي: الجيود عن المتوسط/ حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 496 | السيراميك: البلاط غير الملمع- الكتلة لوحدة المساحة: الجيود عن المتوسط | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 497 | السيراميك: البلاط غير الملمع- السمك الثانوي: الجيود عن المتوسط | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 498 | السيراميك: البلاط غير الملمع- معامل القطع | 267 | 6431: Pt-12 | BS | |
| 499 | السيراميك: البلاط غير الملمع- الشكل المستطيل - الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 500 | السيراميك: البلاط غير الملمع- الشكل المستطيل - العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 501 | السيراميك: البلاط غير الملمع- مقاومة البلاطة للصدمة الحرارية | 371 | 6431: Pt-16 | BS | |
| 502 | السيراميك: البلاط غير الملمع- صلابة الخدش لسطح البلاطة | 91 | 6431: Pt-13 | BS | |
| 503 | السيراميك: البلاط غير الملمع- استقامة حافة البلاطة - الطول | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 504 | السيراميك: البلاط غير الملمع- استقامة حافة البلاطة - العرض | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 505 | السيراميك: البلاط غير الملمع- جودة السطح عن طريق الفحص البصري | 130 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 506 | السيراميك: البلاط غير الملمع- الانفتال - الجيود / نسبة الجيود | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 507 | السيراميك: البلاط غير الملمع- امتصاص الماء | 208 | 6431: Pt-11 | BS | |
| 508 | السيراميك: البلاط غير الملمع- العرض - الجيود عن المتوسط / من خلال حجم الشغل | 72 | 6431: Pt-10 | BS | |
| 509 | بلاط الطين: تسقيف / الوجهة / الأرضيات - الأبعاد | 98 | C67 | ASTM | Average of 10 No. |
| 510 | بلاط الطين: تسقيف / الوجهة / الأرضيات - الكتلة | 65 | C67 | ASTM | Average of 5 No. |
| 511 | بلاط الطين: تسقيف / الوجهة / الأرضيات - امتصاص الماء (البارد) | 208 | C67 | ASTM | Avg of 5 whole tiles |
| 512 | بلاط الطين: تسقيف / الوجهة / الأرضيات - امتصاص الماء (المغلي) | 312 | C67 | ASTM | Avg of 5 whole tiles |
| 513 | زجاج الكريستال - محتوى أكسيد الرصاص | 975 | Spectrometry | – | |
| 514 | حشوة مفصل الاستطالة - قوة الضغط عند 50% من درجة التشوه | 299 | D545 | ASTM | |
| 515 | حشوة مفصل الاستطالة - الكثافة | 150 | D1752 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 516 | حشوة مفصل الاستطالة - الأبعاد | 72 | D1752 | ASTM | |
| 517 | حشوة مفصل الاستطالة - الكثافة لوحدة المساحة | 85 | D1752 | ASTM | |
| 518 | حشوة مفصل الاستطالة - الاستعادة عند 50% من درجة التشوه و 3 مرات إعادة الأحمال | 449 | D545 | ASTM | |
| 519 | حشوة مفصل الاستطالة - الاستعادة عند 50% من درجة التشوه و مرة واحدة من الأحمال | 371 | D545 | ASTM | |
| 520 | حشوة مفصل الاستطالة - امتصاص الماء | 176 | D545 | ASTM | |
| 521 | الأرضيات: بلاط تيرازو - أبعاد البلاط | 65 | 4131 | BS | Maximum Tile size |
| 522 | الأرضيات: بلاط تيرازو - امتصاص الماء الكلي | 239 | 4131 | BS | Maximum Tile size |
| 523 | الأرضيات: بلاط تيرازو - القوة المستعرضة | 477 | 4131 | BS | Maximum Tile size |
| 524 | الأرضيات: بلاط تيرازو - الماء الممتص بواسطة سطح البلاطة | 117 | 4131 | BS | Maximum Tile size |
| 525 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - امتصاص لوحة GRP | 111 | 2782: Pt-4/ 430A | BS | |
| 526 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - قياس صلابة السطح الناعم بواسطة اختبار Barcol (عن طريق الضغط) | 236 | 2782: Pt-10/1001 | BS | |
| 527 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - الاستطالة - طولية/عرضية | 234 | 2782: Pt-10/1003 | BS | In conjunction |
| 528 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - الكثافة لوحدة المساحة/ كثافة لوحة الـ GRP | 85 | 2782: Pt-4 | BS | |
| 529 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - أبعاد اللوحة | 65 | 2782: Pt-4 | BS | |
| 530 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - كثلة اللوحة | 33 | 2782: Pt-4 | BS | Full Panel is required |
| 531 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - معامل المرونة البلاستيكية - في الاتجاه الطولي/العرضي | 312 | 2782: Pt-10/1003 | BS | |
| 532 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - معامل المرونة القطعية - في الاتجاه الطولي/العرضي | 312 | 2782: Pt-10/1003 | BS | |
| 533 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل - قوة الشد - في الاتجاه الطولي/العرضي | 429 | 2782: Pt-10/1003 | BS | 3x4 No. Type-I |
| 534 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): خزان المياه / مظلة / سقف التظليل -سمك لوحة الـ GRP | 72 | 2782: Pt-4 | BS | |
| 535 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - الصلابة بواسطة قياس الضغط (Barcol) | 236 | 2782: Pt-10/1001 | BS | |
| 536 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - الطول الفعلي | 72 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 537 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - قوة الشد الطولية المبدئية بواسطة فحص العمود | 221 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 538 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - قوة الشد الطولية المبدئية بواسطة فحص الصفيحة | 299 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 539 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - قوة الشد الطولية المبدئية بواسطة فحص الشريط | 299 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 540 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - الصلابة النوعية المبدئية | 299 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 541 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - القطر الداخلي | 72 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 542 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - فقد الشكل الرباعي | 85 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 543 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - استقامة الأنبوب | 150 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 544 | اللاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - مقاومة التآكل الاجهادي | 1118 | 5480: Pt-2 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 545 | البلاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - سمك جدار الأنبوب | 85 | 5480: Pt-2 | BS | |
| 546 | البلاستيك المقوى بألياف الزجاج (GRP): أنابيب الصرف الصحي - امتصاص الماء | 111 | 2782: Pt-4/430A | BS | Water Absorption |
| 547 | لوحة الجبس: البلاط/ كثافة اللوحة | 104 | 1230 | BS | 4 No. tests per sample |
| 548 | لوحة الجبس: البلاط/ كثافة اللوحة | 104 | C473 | ASTM | 4 No. tests per sample |
| 549 | لوحة الجبس: البلاط/ أبعاد اللوحة | 78 | 1230 | BS | 4 No. tests per sample |
| 550 | لوحة الجبس: البلاط/ أبعاد اللوحة | 78 | C473 | ASTM | 4 No. tests per sample |
| 551 | لوحة الجبس: البلاط/ تشطيب اللوحة ومظهرها | 98 | 1230 | BS | Minimum 12 no. |
| 552 | لوحة الجبس: البلاط/ تشطيب اللوحة ومظهرها | 98 | C960 | ASTM | Minimum 12 no. |
| 553 | لوحة الجبس: البلاط/ قوة الانحناء (من الطبيعي إلى الليفي) - الطريقة B | 195 | 1230 | BS | 3 No. tests per sample |
| 554 | لوحة الجبس: البلاط/ قوة الانحناء (من الطبيعي إلى الليفي) - الطريقة B | 195 | C473 | ASTM | 3 No. tests per sample |
| 555 | لوحة الجبس: البلاط/ قوة الانحناء (من الطبيعي إلى الليفي) - الطريقة B | 195 | 1230 | BS | 3 No. tests per sample |
| 556 | لوحة الجبس: البلاط/ قوة الانحناء (من الطبيعي إلى الليفي) - الطريقة B | 195 | C473 | ASTM | 3 No. tests per sample |
| 557 | لوحة الجبس: البلاط/ الإمالة (الميل) بفعل الرطوبة | 234 | 1230 | BS | 3 No. tests per sample |
| 558 | لوحة الجبس: البلاط/ الإمالة (الميل) بفعل الرطوبة | 234 | C473 | ASTM | 3 No. tests per sample |
| 559 | لوحة الجبس: البلاط/ مقاومة سطح اللوحة للماء | 117 | 1230 | BS | 3 No. tests per sample |
| 560 | لوحة الجبس: البلاط/ مقاومة سطح اللوحة للماء | 117 | C473 | ASTM | 3 No. tests per sample |
| 561 | لوحة الجبس: البلاط/ مقاومة سطح اللوحة للماء | 117 | 1230 | BS | 3 No. tests per sample |
| 562 | لوحة الجبس: البلاط/ مقاومة سطح اللوحة للماء | 117 | C473 | ASTM | 3 No. tests per sample |
| 563 | مصباح الإضاءة: عناصر المكونات الأساسية للثريا بواسطة EDS | 156 | SOP | DMA | Per layer |
| 564 | مصباح الإضاءة: إعداد عينة الفحص للثريا | 585 | SOP | DMA | Per specimen |
| 565 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - أبعاد الإطار والغطاء | 72 | 124 | BS EN | |
| 566 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - أبعاد الإطار والغطاء | 72 | 497: Pt-1 | BS | |
| 567 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - اختبار الأحمال | 522 | 124 | BS EN | |
| 568 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - اختبار الأحمال | 522 | 497: Pt-1 | BS | |
| 569 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - كتلة الإطار والغطاء | 85 | 124 | BS EN | |
| 570 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - كتلة الإطار والغطاء | 85 | 497: Pt-1 | BS | |
| 571 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - المجموعة الدائمة | 522 | 124 | BS EN | |
| 572 | غطاء فتحة المجاري: الرمادي/ الحديد المطاوع - المجموعة الدائمة | 522 | 497: Pt-1 | BS | |
| 573 | أنابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الكثافة | 111 | 4991 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 574 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الكثافة | 111 | D543 | ASTM | |
| 575 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- معامل المرونة (Secant) | 293 | 4991 | BS | In conjunction |
| 576 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- معامل المرونة (Secant) | 293 | D543 | ASTM | In conjunction |
| 577 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الاستطالة (طول القياس- 25 ملليمتر) | 215 | 4991 | BS | In conjunction |
| 578 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الاستطالة (طول القياس- 25 ملليمتر) | 215 | D543 | ASTM | In conjunction |
| 579 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الصلابة - مقياس (Shore D) | 189 | 4991 | BS | |
| 580 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الصلابة - مقياس (Shore D) | 189 | D543 | ASTM | |
| 581 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الارتداد الحراري | 299 | 4991 | BS | |
| 582 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الارتداد الحراري | 299 | D543 | ASTM | |
| 583 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الكتلة لوحدة الطول | 72 | 4991 | BS | |
| 584 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- الكتلة لوحدة الطول | 72 | D543 | ASTM | |
| 585 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- فقد الاستدارة | 85 | 4991 | BS | |
| 586 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- فقد الاستدارة | 85 | D543 | ASTM | |
| 587 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- القطر الخارجي | 72 | 4991 | BS | PVC, uPVC, ABS |
| 588 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- القطر الخارجي | 72 | D543 | ASTM | PVC, uPVC, ABS |
| 589 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- قوة الشد | 449 | 4991 | BS | |
| 590 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- قوة الشد | 449 | D543 | ASTM | |
| 591 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- سمك الجدار | 72 | 4991 | BS | |
| 592 | انابيب: البلاستيك لتزويد المياه- سمك الجدار | 72 | D543 | ASTM | |
| 593 | بوليستر - منسوجات- النسيج - الكتلة لوحدة المساحة | 315 | D1593 | ASTM | |
| 594 | بوليستر - منسوجات- النسيج - الحجم (العرض x السمك) | 91 | D5199 | ASTM | |
| 595 | بوليستر - منسوجات- النسيج - مقاومة القطع (طولي و عرضي) | 945 | 53363 | DIN | |
| 596 | بوليستر - منسوجات- النسيج - قوة الشد (طولي و عرضي) | 945 | 1421 | EN-ISO | |
| 597 | الصخور: معامل الرجوعية المرنة في الصخور المتماسكة من خلال الضغط أحادي المحور | 156 | D3148 | ASTM | |
| 598 | الصخور: الأبعاد- امتصاص الحجر للماء | 91 | C97 | ASTM | |
| 599 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - مجموعة الضغط | 371 | 903 | BS | Extra for sample |
| 600 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - مجموعة الضغط | 371 | D395 | ASTM | Extra for sample |
| 601 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - التهيئة عند 100 م لمدة 72 ساعة | 39 | 903 | BS | In conjunction |
| 602 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - التهيئة عند 100 م لمدة 72 ساعة | 130 | DMA-SOP | ASTM | In conjunction |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 603 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الكثافة | 150 | D792/ 6111 | ASTM | |
| 604 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الكثافة بواسطة الطريقة A | 150 | 903 | BS | |
| 605 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الأبعاد | 85 | 903 | BS | |
| 606 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الأبعاد | 85 | D3767 | ASTM | |
| 607 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الاستطالة | 130 | 903 | BS | In conjunction |
| 608 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الإستطالة | 1350 | D412 | ASTM | In conjunctioe |
| 609 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الصلابة بواسطة الديوروماتر Shore A | 189 | 903 | BS | |
| 610 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الصلابة بواسطة الديوروماتر Shore A | 189 | D2240 | ASTM | |
| 611 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الصلابة بواسطة IRHD | 332 | 903 | BS | Extra for sample |
| 612 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - الصلابة بواسطة IRHD | 332 | D1415 | ASTM | Extra for sample |
| 613 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - قوة الشد | 299 | 903 | BS | Extra for sample |
| 614 | المطاط: ورقة / خشب / الشكل - قوة الشد | 1350 | D412 | ASTM | |
| 615 | لوحة التطيرة: مستوية - كثافة القلب العازل | 150 | C271 | ASTM | |
| 616 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية- الكثلة لوحدة المساحة | 176 | DMA-SOP | ASTM | |
| 617 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 618 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | A-370 | ASTM | In conjunction |
| 619 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - قوة الشد | 150 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 620 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - قوة الشد | 150 | A-370 | ASTM | |
| 621 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - السمك بدون الطلاء | 85 | DMA-SOP | ASTM | |
| 622 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - سمك الطلاء الخارجي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 623 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - سمك الطلاء الداخلي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 624 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - قوة الاستجابة | 132 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 625 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية - قوة الاستجابة | 132 | A-370 | ASTM | |
| 626 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الخارجية- الكثلة لوحدة المساحة | 176 | DMA-SOP | ASTM | |
| 627 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 628 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | A-370 | ASTM | In conjunction |
| 629 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - قوة الشد | 150 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 630 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - قوة الشد | 150 | A-370 | ASTM | |
| 631 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - السمك بدون الطلاء | 126 | DMA-SOP | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 632 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - سمك الطلاء الخارجي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 633 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - سمك الطلاء الداخلي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 634 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - قوة الاستجابة | 132 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 635 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة الداخلية - قوة الاستجابة | 132 | A-370 | ASTM | |
| 636 | لوحة التطيرة: مستوية - سمك اللوحة المركبة | 72 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. Full Panel |
| 637 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية -سمك الطلاء الخارجي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 638 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية- سمك الطلاء الداخلي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 639 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية- الكثلة لوحدة المساحة | 176 | DMA-SOP | ASTM | |
| 640 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 641 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | A-370 | ASTM | In conjunction |
| 642 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - الشبكة وعمق التشكيل | 85 | DMA-SOP | ASTM | |
| 643 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - قوة الشد | 150 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 644 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - قوة الشد | 150 | A-370 | ASTM | |
| 645 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - السمك بدون الطلاء | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 646 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - سمك اللوحة الخارجية عند هلال اللوحة (قمتها) و حوضها | 85 | DMA-SOP | ASTM | |
| 647 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية- قوة الإستجابة | 132 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 648 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الخارجية - قوة الاستجابة | 132 | A-370 | ASTM | |
| 649 | لوحة التطيرة: مستوية - العازل المشكل - الكثافة الظاهرية الكلية | 150 | DMA-SOP | ASTM | |
| 650 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - سمك الطلاء الخارجي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 651 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - سمك الطلاء الداخلي | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 652 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - الكثلة لوحدة المساحة | 176 | DMA-SOP | ASTM | |
| 653 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 654 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية- النسبة المئوية للاستطالة | 72 | A-370 | ASTM | In conjunction |
| 655 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية- قوة الشد | 150 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 656 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - قوة الشد | 150 | A-370 | ASTM | |
| 657 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - السمك بدون الطلاء | 126 | DMA-SOP | ASTM | |
| 658 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية- قوة الإستجابة | 132 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 659 | لوحة التطيرة: مستوية - اللوحة المشكلة الداخلية - قوة الاستجابة | 132 | A-370 | ASTM | |
| 660 | فحص البذور - محتوى الرطوبة | 130 | | ISTA | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 661 | الوحات المعدنية المثقوبة: سمك طلاء الطبق | 126 | B499/ B244 | ASTM | |
| 662 | الوحات المعدنية المثقوبة: سمك طلاء الطبق | 126 | DMA-SOP | BS | |
| 663 | الوحات المعدنية المثقوبة: استطالة الطبق | 85 | 1002 Pt-1 | BS | |
| 664 | الوحات المعدنية المثقوبة: استطالة الطبق | 85 | A370/ 525 | ASTM | |
| 665 | الوحات المعدنية المثقوبة: كتلة الطبق/ متر | 39 | DMA-SOP | ASTM | |
| 666 | الوحات المعدنية المثقوبة: كتلة الطبق/ متر | 39 | DMA-SOP | BS | |
| 667 | الوحات المعدنية المثقوبة: سمك معدن الطبق | 39 | DMA-SOP | ASTM | |
| 668 | الوحات المعدنية المثقوبة: سمك معدن الطبق | 39 | DMA-SOP | BS | |
| 669 | الوحات المعدنية المثقوبة: أبعاد الطبق الكلية | 65 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. minimum |
| 670 | الوحات المعدنية المثقوبة: أبعاد الطبق الكلية | 65 | DMA-SOP | BS | 1 No. minimum |
| 671 | الوحات المعدنية المثقوبة: تفاصيل ثقوب الطبق | 98 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. whole sheet is |
| 672 | الوحات المعدنية المثقوبة: تفاصيل ثقوب الطبق | 98 | DMA-SOP | BS | 1 No. whole sheet is |
| 673 | الوحات المعدنية المثقوبة: قوة الشد | 132 | 1002 Pt-1 | BS EN | |
| 674 | الوحات المعدنية المثقوبة: قوة الشد | 132 | A370/ 525 | ASTM | |
| 675 | الوحات المعدنية المثقوبة: قوة الاستجابة | 132 | 1002 Pt-1 | BS | |
| 676 | الوحات المعدنية المثقوبة: قوة الاستجابة | 132 | A370/ 525 | ASTM | |
| 677 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - معامل الاحتكاك - ساكن وحركي (رطب و جاف) | 449 | D1894 | ASTM | |
| 678 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات الاستطالة عند الكسر | 1350 | D412 | ASTM | In conjunction |
| 679 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - ثبات الأبعاد- موازي وعرضي | 267 | D1204 | ASTM | |
| 680 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - الكثلة/ وحدة المساحة | 85 | D1622 | ASTM | |
| 681 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - معامل الاستطالة عند 100% من التشوه | 1350 | D412 | ASTM | In conjunction |
| 682 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - قوة الشد | 1350 | D412 | ASTM | |
| 683 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - السمك الكلي و سمك الطبقة الواحدة | 150 | D1622 | ASTM | |
| 684 | الأسطح الرياضية: حلبات / الرانتجات - امتصاص الماء | 450 | D570/471 | ASTM | |
| 685 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / معامل الاحتكاك للمطاط - ساكن ومتحرك (رطب أو جاف) | 468 | D1894 | ASTM | |
| 686 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / قوة انضغاط المطاط عند 25٪ من التشوه | 234 | D1621 | ASTM | |
| 687 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / كثافة المطاط | 150 | D792/6111 | ASTM | |
| 688 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / استطالة المطاط عند القطع | 1350 | D412 | ASTM | |
| 689 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / صلابة المطاط (Shore A) | 189 | 4991 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 690 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / صلابة المطاط (Shore A) | 189 | D2240 | ASTM | |
| 691 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / ثبات الأبعاد- موازي - عرضي | 390 | D1204 | ASTM | |
| 692 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / كتلة المطاط لكل وحدة مساحة | 85 | D1622 | ASTM | |
| 693 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / معامل المطاطية عند 100% من التشوه | 1350 | D412 | ASTM | |
| 694 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / مقاومة المطاط للكشط (Taber) | 449 | C501 | ASTM | |
| 695 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / مقاومة المطاط للقطع | 945 | D1004 | ASTM | |
| 696 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / قوة الشد | 1350 | D412 | ASTM | |
| 697 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / سمك المطاط | 150 | D1622 | ASTM | |
| 698 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / امتصاص المطاط للماء | 450 | D570/471 | ASTM | |
| 699 | أرضيات مستقرة: الاصطناعية / نفاذية الماء في المطاط | 150 | 1048 | DIN | |
| 700 | طريقة الفحص القياسية لقياس سمك الطلاء بمطيافية الأشعة السينية | 280 | B568-98 | ASTM | |
| 701 | طريقة الفحص القياسية لخواص المطاط - صلابة الديوروميتر | 135 | D2240-05 | ASTM | |
| 702 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC - سمك/ طول/ عرض | 72 | 3261: Pt-1 | BS | 1m by Full Width |
| 703 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC -الكتلة/ وحدة المساحة | 85 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 704 | الأسطح الاصطناعية: لفة الـ PVC/ ثبات الأبعاد للبلاطة: موازي وعمودي على الحبيبات | 150 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 705 | الأسطح الاصطناعية: لفة الـ PVC/ المرونة الثانوية للبلاطة: موازي وعمودي على الحبيبات | 449 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 706 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC: فحص المرونة/ موازي وعمودي على الحبيبات | 150 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 707 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC: حرارة البلاطة/ موازي وعمودي على الحبيبات | 390 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 708 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC: مقدار التجعد في البلاطة | 150 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 709 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC: حركة الرطوبة في البلاطة/ موازي وعمودي على الحبيبات | 150 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 710 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 425 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 711 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 111 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 712 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 130 | 3261: Pt-1 | BS | |
| 713 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 236 | D2583 | ASTM | |
| 714 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 85 | D792 | ASTM | |
| 715 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 215 | D638 | ASTM | Ontly inconjunctio |
| 716 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 449 | D638 | ASTM | Average of 3 No. |
| 717 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 72 | D638 | ASTM | 3 Pieces of approx. |
| 718 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 111 | D570 | ASTM | 24 Hr immersion |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 719 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 1350 | D412 | ASTM | |
| 720 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 267 | D1204 | ASTM | |
| 721 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 85 | D1622 | ASTM | |
| 722 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 1350 | D412 | ASTM | |
| 723 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 1350 | D412 | ASTM | |
| 724 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 150 | D1622 | ASTM | |
| 725 | الأسطح الاصطناعية: أبعاد لفة الـ PVC | 221 | D471/570 | ASTM | |
| 726 | البلاط: مقاومة السيراميك اللامع لحمض السيتريك | 228 | 6431 : Pt-19 | BS | |
| 727 | الحاجز المروري: الدرابزين: سمك الطلاء العمود | 189 | B-499 | ASTM | |
| 728 | الحاجز المروري: الدرابزين: أبعاد العمود | 72 | M-180 | AASHTO | |
| 729 | الحاجز المروري: الدرابزين: استطالة العمود عند الكسر | 85 | T68 | AASHTO | In conjunction |
| 730 | الحاجز المروري: الدرابزين: كتلة العمود لكل متر | 39 | M-180 | AASHTO | |
| 731 | قوة الشد في العمود | 353 | T68 | AASHTO | 3No. Machined |
| 732 | الحاجز المروري: الدرابزين: قوة استطالة العمود | 132 | T68 | AASHTO | In conjunction |
| 733 | محتوى ثاني اكسيد الكربون في الماء | 117 | Analytical | – | |
| 734 | محتوى النحاس في الماء | 117 | Spectrometry | – | |
| 735 | محتوى السيانيد في الماء | 520 | Spectrometry | – | |
| 736 | لوحة خشب البناء: قوة الانحناء | 429 | 310 | BS EN | 6 No. Specimen |
| 737 | لوحة خشب البناء: كثافة اللوحة | 117 | 323 | BS EN | 6 No. Specimen |
| 738 | لوحة خشب البناء: الأبعاد | 78 | 324 Pt-1 | BS EN | 1 No. panel/ whole |
| 739 | لوحة خشب البناء: تغير الأبعاد | 312 | 318 | BS EN | 4 No. Specimen |
| 740 | لوحة خشب البناء: معامل المرونة | 507 | 310 | BS EN | 6 No. Specimen |
| 741 | لوحة خشب البناء: محتوى الرطوبة | 156 | 322 | BS EN | 4 No. Specimen |
| 742 | لوحة خشب البناء: امتصاص السطح | 130 | 382 Pt-1 | BS EN | 6 No. Specimen |
| 743 | لوحة خشب البناء: صلابة السطح بوحدة Mohs | 189 | 6431 Pt-13 | BS | 6 No. Specimen |
| 744 | لوحة خشب البناء: انتفاخ السمك | 260 | 317 | BS EN | 8 No. Specimen |
| 745 | ضد الماء- رذاذ الغشاء- الاستطالة المطبقة عند الفصل | 1350 | D412 | ASTM | |
| 746 | ضد الماء- رذاذ الغشاء- صلابة الدعامة A | 189 | D2240 | ASTM | |
| 747 | ضد الماء- رذاذ الغشاء- قوة الشد عند الفصل | 1350 | D412 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 748 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/استطالة الرقاقة عند التمزق (متوسط الاتجاه المزدوج) | 325 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 749 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/استطالة الرقاقة عند التمزق (متوسط اتجاه الماكينة) | 176 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 750 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/استطالة الرقاقة عند التمزق (متوسط الاتجاه العرضي) | 176 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 751 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ كثافة الرقاقة لوحدة المساحة | 85 | D1593 | ASTM | |
| 752 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ مقاومة التمزق في الرقاقة في الذروة (متوسط الاتجاه المزدوج) | 945 | D1004 | ASTM | |
| 753 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ مقاومة التمزق في الرقاقة في الذروة (متوسط اتجاه الماكينة) | 945 | D1004 | ASTM | |
| 754 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ مقاومة التمزق في الرقاقة في الذروة (متوسط الاتجاه العرضي) | 945 | D1004 | ASTM | |
| 755 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ قوة الشد في الرقاقة في الذروة (متوسط الاتجاه المزدوج) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 756 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ قوة الشد في الرقاقة في الذروة (متوسط اتجاه الماكينة) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 757 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ قوة الشد في الرقاقة في الذروة (متوسط الاتجاه العرضي) | 1350 | D882 | ASTM | In conjunction |
| 758 | عند الماء- التشريط البلاستيكي/ سمك الرقاقة | 72 | D5199 | ASTM | |
| 759 | الحجر الطبيعي: فحص الصخرية | 2785 | 12407 | BS EN | |
| 760 | **التربة/ الحصمة** | | | | |
| 761 | طريقة الاختبار القياسية لمقاومة تدهور الركام كبير الحجم (الحصمة) بالكشط والصدمة في آلة لوس أنجلوس | 95 | C535-12 | ASTM | |
| 762 | طريقة الاختبار القياسية لمقاومة تدهور الركام صغير الحجم (الحصمة) بالكشط والصدمة في آلة لوس أنجلوس | 95 | C131-06 | ASTM | |
| 763 | محتوى الكلورايد في الحصمة الذائبة في الحمض | 120 | 812 : Pt-117 | BS | (BS Appendix |
| 764 | محتوى الكلورايد في الحصمة الذائبة في الماء | 120 | 812 : Pt-117 | BS | (BS Appendix |
| 765 | حمض التربة- محتوى الكلورايد الذائب | 40 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 7.3) |
| 766 | حمض التربة- المواد الذائبة | 150 | 812 : Part 119 | BS | |
| 767 | تحليل كيميائي كامل للتربة | 2340 | Spectrometry | – | |
| 768 | قيمة pH للتربة | 35 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 9.5) |
| 769 | قيمة pH للتربة | 35 | T289 | AASHTO | |
| 770 | تربة ماء-محتوى الكبريت الذائب | 40 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 5.5) |
| 771 | تربة ماء-محتوى الكلورايد | 40 | T291 | AASHTO | |
| 772 | تربة ماء- محتوى الكلورايد الذائب | 40 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 7.2) |
| 773 | تربة ماء- المحتوى الذائب | 189 | T290 | AASHTO | |
| 774 | تربة ماء- محتوى المغنيسيوم الذائب | 163 | Spectrometry | BS | |
| 775 | الفاعلية الجهد للحصمة | 230 | C289 | ASTM | |
| 776 | الحصمة: المحتوى الكلي للكبريت | 120 | 812 : Pt-117/118 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 777 | الحصمة: قيمة الكشط لحاوية الحجم الخشنة | 325 | 812 : Pt-3 | BS | |
| 778 | الحصمة: عدد الزاوية لحاوية الحجم الخشنة | 156 | 812 : Pt-1 | BS | Extra cost for |
| 779 | الحصمة: كثافة لحاوية الحجم الخشنة | 50 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 780 | الحصمة: الكثافة الظاهرية لحاوية الحجم الخشنة غير المضغوطة | 50 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 781 | الحصمة: كتل الطين لحاوية الحجم الخشنة والحبيبات القابلة للتفتيت | 165 | C142 | ASTM | |
| 782 | الحصمة: كتل الطين لحاوية الحجم الخشنة والحبيبات القابلة للتفتيت | 165 | T112 | AASHTO | |
| 783 | الحصمة: صب كتل الطين والطمي والغبار لحاوية الحجم الخشنة | 124 | 812 : Pt-1 | BS | |
| 784 | الحصمة: صب كتل الطين والطمي والغبار لحاوية الحجم الخشنة | 98 | 812 : Pt-103.2 | BS | |
| 785 | الحصمة: قيمة السحق للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (الحالة جافة) | 110 | 812 : Pt-110 | BS | |
| 786 | الحصمة: قيمة السحق للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (حالة النصر) | 169 | 812 : Pt-110 | BS | |
| 787 | الحصمة: الحبيبات الممدودة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (نسبة مئوية للوزن) | 163 | D4791 | ASTM | |
| 788 | الحصمة: الحبيبات الممدودة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (نسبة مئوية للوزن) | 163 | DMA-SOP | AASHTO | |
| 789 | الحصمة: مؤشر الاستطالة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة | 150 | 812 : Pt-1 | BS | |
| 790 | الحصمة: مؤشر التقشر للحصمة لحاوية الحجم الخشنة | 110 | 812: Pt-105.1 | BS | |
| 791 | الحصمة: الحبيبات المسطوية والممدودة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (النسبة المئوية للوزن) | 293 | D4791 | ASTM | |
| 792 | الحصمة: الحبيبات المسطوية للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (النسبة المئوية للوزن) | 163 | D4791 | ASTM | |
| 793 | الحصمة: الحبيبات المسطوية للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (النسبة المئوية للوزن) | 163 | DMA-SOP | AASHTO | |
| 794 | الحصمة: قيمة الصدمة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (حالة الإغراق) | 137 | 812 : Pt-112 | BS | |
| 795 | الحصمة: قيمة الصدمة للحصمة لحاوية الحجم الخشنة (الحالة جافة) | 85 | 812 : Pt-112 | BS | |
| 796 | الحصمة: القطع خفيفة الوزن في عينة الحصمة لحاوية الحجم الخشنة | 115 | C123 | ASTM | |
| 797 | الحصمة: القطع خفيفة الوزن في عينة الحصمة لحاوية الحجم الخشنة | 115 | T118 | AASHTO | |
| 798 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 100 و 500 دورة | 423 | C131 | ASTM | |
| 799 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 100 و 500 دورة | 423 | T96 | AASHTO | |
| 800 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 1000 دورة | 95 | C535 | ASTM | |
| 801 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 200 و 1000 دورة | 95 | C535 | ASTM | |
| 802 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 500 دورة | 95 | C131 | ASTM | |
| 803 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة - لوس انجليس - الفقد بعد 500 دورة | 95 | T96 | AASHTO | |
| 804 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة -غربلة ناعمة 75 ميكرومتر بواسطة الماء | 124 | C117 | ASTM | |
| 805 | الحصمة: الحصمة لحاوية الحجم الخشنة -غربلة ناعمة 75 ميكرومتر بواسطة الماء | 124 | T11 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 806 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة -غربلة ناعمة 75 ميكرومتر بواسطة عامل مبلل | 150 | C117 | ASTM | |
| 807 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة -غربلة ناعمة 75 ميكرومتر بواسطة عامل مبلل | 150 | T11 | AASHTO | |
| 808 | الحصمة: محتوى الرطوبة للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة التحديد (فرن جاف) | 15 | 812 : Pt-109 | BS | |
| 809 | الحصمة: محتوى الرطوبة للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة التحديد (صفيحة ساخنة) | 15 | 812 : Pt-109 | BS | |
| 810 | الحصمة: توزيع حجم الحبيبات للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة الغربلة الجافة | 45 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 811 | الحصمة: توزيع حجم الحبيبات للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة الغربلة الرطبة | 234 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 812 | الحصمة: نسبة الفراغ للحصمة أحادية الحجم الخشنة- عينة مضغوطة | 150 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 813 | الحصمة: نسبة الفراغ للحصمة أحادية الحجم الخشنة- عينة غير مضغوطة | 137 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 814 | الحصمة: قيمة الحجر المسقول للحصمة أحادية الحجم الخشنة | 4000 | 812 : Pt-3 | BS | |
| 815 | الحصمة: الكثافة النسبية وامتصاص الماء للحصمة أحادية الحجم الخشنة- طريقة بديلة | 90 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 816 | الحصمة: الكثافة النسبية وامتصاص الماء للحصمة أحادية الحجم الخشنة- سلة الأسلاك | 98 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 817 | الحصمة: الكثافة النسبية وامتصاص الماء للحصمة أحادية الحجم الخشنة- جرة الغاز | 90 | 812: Pt-2 | BS | |
| 818 | الحصمة: محتوى القشرة للحصمة أحادية الحجم الخشنة | 45 | 812: Pt-106 | BS | |
| 819 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - فحص غربلة -الحالة الجافة | 45 | C136 | ASTM | |
| 820 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - فحص غربلة -الحالة الجافة | 45 | T27 | AASHTO | |
| 821 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - فحص غربلة -الحالة الرطبة | 234 | C136 | ASTM | |
| 822 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - فحص غربلة -الحالة الرطبة | 234 | T27 | AASHTO | |
| 823 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 400 | C88 | ASTM | |
| 824 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 400 | T104 | AASHTO | |
| 825 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 400 | 812 : Pt-121 | BS | |
| 826 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - المتانة - محلول سلفات الصوديوم | 400 | C88 | ASTM | |
| 827 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - المتانة - محلول سلفات الصوديوم | 400 | T104 | AASHTO | |
| 828 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - الوزن النوعي والامتصاص - سلة الأسلاك | 98 | T85 | AASHTO | |
| 829 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - الوزن النوعي والامتصاص - سلة الأسلاك | 98 | C127 | ASTM | |
| 830 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - نعومة 10% - الحالة الجافة | 190 | 812 : Pt-111 | BS | |
| 831 | الحصمة: الحصمة أحادية الحجم الخشنة - نعومة 10% - حالة الغمر | 210 | 812 : Pt-111 | BS | |
| 832 | الحصمة: محتوى الرطوبة الكلي للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة التحديد (صفيحة ساخنة) | 59 | C566 | ASTM | |
| 833 | الحصمة: محتوى الرطوبة الكلي للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة التحديد (الفرن الجاف) | 50 | C566 | ASTM | |
| 834 | الحصمة: محتوى الرطوبة الكلي للحصمة أحادية الحجم الخشنة بطريقة التحديد (الفرن الجاف) | 50 | T255 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 835 | الحصمة: الحصمة أحادية الوزن الخشنة - الكبس بواسطة القضيب | 110 | C29/C29M | ASTM | |
| 836 | الحصمة: الحصمة أحادية الوزن الخشنة - الكبس بواسطة القضيب | 110 | T19 | AASHTO | |
| 837 | الحصمة: الحصمة أحادية الوزن الخشنة- التجريف | 110 | C29/C29M | ASTM | |
| 838 | الحصمة: الحصمة أحادية الوزن الخشنة- التجريف | 110 | T19 | AASHTO | |
| 839 | الحصمة: القراءات في عينة الحصمة أحادية الوزن الخشنة - الكبس بواسطة القضيب | 110 | C29/C29M | ASTM | |
| 840 | الحصمة: القراءات في عينة الحصمة أحادية الوزن الخشنة - الكبس بواسطة القضيب | 110 | T19 | AASHTO | |
| 841 | الحصمة: القراءات في عينة الحصمة أحادية الوزن الخشنة - التجريف | 110 | C29/C29M | ASTM | |
| 842 | الحصمة: القراءات في عينة الحصمة أحادية الوزن الخشنة - التجريف | 110 | T19 | AASHTO | |
| 843 | الحصمة: توزيع حجم حبيبات الحشوة - الطريقة الجافة | 104 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 844 | الحصمة: كثافة حبيبات الحشوة - باستخدام الماء | 60 | 812: Pt-2 | BS | |
| 845 | الحصمة: توزيع حجم حبيبات الحشوة - الطريقة الرطبة | 130 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 846 | الحصمة: تحليل الغربلة لحبيبات الحشوة - الطريقة الجافة | 104 | D546 | ASTM | |
| 847 | الحصمة: تحليل الغربلة لحبيبات الحشوة - الطريقة الجافة | 104 | T37 | AASHTO | |
| 848 | الحصمة: تحليل الغربلة لحبيبات الحشوة - الطريقة الرطبة | 130 | D546 | ASTM | |
| 849 | الحصمة: تحليل الغربلة لحبيبات الحشوة - الطريقة الرطبة | 130 | T37 | AASHTO | |
| 850 | الحصمة: الوزن النوعي لحبيبات الحشوة - باستخدام الناقا | 98 | 4550 | BS | |
| 851 | الحصمة: الوزن النوعي لحبيبات الحشوة - باستخدام الناقا | 98 | T133 | AASHTO | |
| 852 | الحصمة: الوزن النوعي لحبيبات الحشوة - باستخدام الماء | 91 | D854 | ASTM | |
| 853 | الحصمة: الوزن النوعي لحبيبات الحشوة - باستخدام الماء | 91 | T100 | AASHTO | |
| 854 | الحصمة: الوزن النوعي لحبيبات الحشوة - باستخدام الناقا | 98 | C188 | ASTM | |
| 855 | الحصمة: الناعمة/الرمل الكثافة الظاهرية - عدد الزوايا | 104 | 812: Pt-1 | BS | Extra cost for |
| 856 | الحصمة: الناعمة/الرمل الكثافة الظاهرية- مضغوط | 50 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 857 | الحصمة: الناعمة/ الرمل الكثافة الظاهرية - غير مضغوط | 50 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 858 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تكتس الحصمة الناعمة في مستوى رطوبة محدد | 234 | 812: Pt-2 | BS | |
| 859 | الحصمة: الناعمة/ الرمل كتل الطين والحبيبات المفتتة | 90 | C142 | ASTM | |
| 860 | الحصمة: الناعمة/ الرمل كتل الطين والحبيبات المفتتة | 90 | T112 | AASHTO | |
| 861 | الحصمة: الناعمة/ الرمل محتوى الطين، الطمي، والغبار - تصفية | 124 | 812 : Pt-1 | BS | |
| 862 | الحصمة: الناعمة/ الرمل محتوى الطين، الطمي، والغبار - وضعية العمل | 104 | 812: Pt-1 | BS | |
| 863 | الحصمة: الناعمة/ الرمل محتوى الطين، الطمي، والغبار - الترسيب | 98 | 812 : Pt-103.2 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 864 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيمة السحق - حالة التجفيف بالفرن | 75 | 812 : Pt-110 | BS | |
| 865 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيمة السحق - حالة الغمر | 169 | 812 : Pt-110 | BS | |
| 866 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيمة الصدمة - حالة الغمر | 130 | 812 : Pt-112 | BS | |
| 867 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيمة الصدمة - حالة التجفيف بالفرن | 75 | 812 : Pt-112 | BS | |
| 868 | الحصمة: الناعمة/ الرمل لوس انجليس - الفقد بعد 100 و 500 دورة | 390 | C131 | ASTM | |
| 869 | الحصمة: الناعمة/ الرمل لوس انجليس - الفقد بعد 100 و 500 دورة | 390 | T96 | AASHTO | |
| 870 | الحصمة: الناعمة/ الرمل لوس انجليس - الفقد بعد 500 دورة | 293 | C131 | ASTM | |
| 871 | الحصمة: الناعمة/ الرمل لوس انجليس - الفقد بعد 500 دورة | 293 | T96 | AASHTO | |
| 872 | الحصمة: الناعمة/ الرمل مواد أكثر نعومة من 75 ميكرومتر (رقم 200) بواسطة الماء | 20 | C117 | ASTM | |
| 873 | الحصمة: الناعمة/ الرمل مواد أكثر نعومة من 75 ميكرومتر (رقم 200) بواسطة الماء | 117 | T11 | AASHTO | |
| 874 | الحصمة: الناعمة/ الرمل مواد أكثر نعومة من 75 ميكرومتر (رقم 200) بواسطة عامل مبلل | 137 | C117 | ASTM | |
| 875 | الحصمة: الناعمة/ الرمل مواد أكثر نعومة من 75 ميكرومتر (رقم 200) بواسطة عامل مبلل | 137 | T11 | AASHTO | |
| 876 | الحصمة: الناعمة/ الرمل محتوى الرطوبة - طريقة محددة - حالة التجفيف بالفرن | 59 | 812 : Pt-109 | BS | |
| 877 | الحصمة: الناعمة/ الرمل محتوى الرطوبة - فرن الميكروويف | 78 | 812: Pt-109 | BS | |
| 878 | الحصمة: الناعمة/ الرمل حجم الحبيبات - الغربلة الجافة | 143 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 879 | الحصمة: الناعمة/ الرمل حجم الحبيبات - الغربلة الرطبة | 169 | 812 : Pt-103 | BS | |
| 880 | الحصمة: الناعمة/ الرمل النسبة المئوية للفجوات -عينة مضغوطة | 117 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 881 | الحصمة: الناعمة/ الرمل النسبة المئوية للفجوات -عينة غير مضغوطة | 104 | 812 : Pt-2 | BS | |
| 882 | الحصمة: الناعمة/ الرمل الكثافة النسبية وامتصاص الماء - البيكومتر | 98 | 812: Pt-2 | BS | |
| 883 | الحصمة: الناعمة/ الرمل الكثافة النسبية وامتصاص الماء - جرة الغاز | 78 | 812: Pt-2 | BS | |
| 884 | الحصمة: الناعمة/ الرمل القيمة المكافئة للرمل | 100 | D2419 | ASTM | |
| 885 | الحصمة: الناعمة/ الرمل القيمة المكافئة للرمل | 260 | T176 | AASHTO | |
| 886 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تحليل الغربلة - الطريقة الجافة | 143 | C136 | ASTM | |
| 887 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تحليل الغربلة - الطريقة الجافة | 143 | T27 | AASHTO | |
| 888 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تحليل الغربلة - الطريقة الرطبة | 169 | C136 | ASTM | |
| 889 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تحليل الغربلة - الطريقة الرطبة | 169 | T27 | AASHTO | |
| 890 | الحصمة: الناعمة/ الرمل تحليل الغربلة/ معامل النعومة | 156 | C136 | ASTM | |
| 891 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 175 | C88 | ASTM | |
| 892 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 175 | T104 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 893 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - المتانة - محلول سلفات المغنيسيوم | 175 | 812 : Pt-121 | BS | Per Test Fraction |
| 894 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - المتانة - محلول سلفات الصوديوم | 175 | C88 | ASTM | |
| 895 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - المتانة - محلول سلفات الصوديوم | 175 | T104 | AASHTO | |
| 896 | الحصمة: الناعمة/ الرمل الكثافة النسبية وامتصاص الماء - البيكومتر | 60 | T84 | AASHTO | |
| 897 | الحصمة: الناعمة/ الرمل الكثافة النسبية وامتصاص الماء - البيكومتر | 60 | C128 | ASTM | |
| 898 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيم نعومة 10% - حالة التجفيف بالفرن | 75 | 812 : Pt-111 | BS | |
| 899 | الحصمة: الناعمة/ الرمل قيم نعومة 10% - حالة الغمر | 234 | 812 : Pt-111 | BS | |
| 900 | الحصمة: الناعمة/ الرمل المحتوى الكلي للرطوبة - حالة التجفيف بالفرن | 15 | C566 | ASTM | |
| 901 | الحصمة: الناعمة/ الرمل المحتوى الكلي للرطوبة - حالة التجفيف بالفرن | 59 | T255 | AASHTO | |
| 902 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - وحدة الوزن - الضغط (الكبس) بالقضيب | 59 | C29/C29M | ASTM | |
| 903 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - وحدة الوزن - الضغط (الكبس) بالقضيب | 59 | T19 | AASHTO | |
| 904 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - وحدة الوزن - التجريف | 52 | C29/C29M | ASTM | |
| 905 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - وحدة الوزن - التجريف | 52 | T19 | AASHTO | |
| 906 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - الفجوات في العينة - الضغط (الكبس) بالقضيب | 65 | C29/C29M | ASTM | |
| 907 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - الفجوات في العينة - الضغط (الكبس) بالقضيب | 65 | T19 | AASHTO | |
| 908 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - الفجوات في العينة - التجريف | 59 | C29/C29M | ASTM | |
| 909 | الحصمة: الناعمة/ الرمل - الفجوات في العينة - التجريف | 59 | T19 | AASHTO | |
| 910 | الحصمة: < 5 مم شوائب عضوية | 98 | T21 | AASHTO | |
| 911 | الحصمة: < 5 مم شوائب عضوية | 98 | C40 | ASTM | |
| 912 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: الأبعاد | 20 | 187 | BS | Per specimen & |
| 913 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: الكثافة الإجمالية | 26 | 187 | BS | Per specimen & |
| 914 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: صافي الكثافة (الكثافة المحصلة) | 26 | 187 | BS | Per specimen & |
| 915 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: النسبة المئوية لمساحة الفراغ | 33 | 772 Pt-2 | BS EN | Per specimen & |
| 916 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: النسبة المئوية لحجم الفراغ | 39 | 772 Pt-9 | BS EN | Per specimen & |
| 917 | وحدات سيليكات الكالسيوم للبناء: الحد الأدنى المتوقع لقوة الضغط (الكبس) | 150 | 187 | BS | For the whole |
| 918 | مخاليط الإسمنت: الطريقة القياسية لفحص الرطوبة في الاسمنت- العلاقة بكثافة التربة | 385 | T134-05 | AASHTO | |
| 919 | مخاليط الإسمنت: الطريقة القياسية لفحص التبليل والتجفيف في الاسمنت - فحص التربة المضغوطة | 390 | T135-13 | AASHTO | |
| 920 | مخاليط الإسمنت: الطريقة القياسية لفحص الرطوبة في الاسمنت- العلاقة بكثافة التربة (وحدة الوزن) | 385 | D558 -11 | ASTM | |
| 921 | الدليل القياسي للخرسانة للمحتوى الصخري - فحص الحصمة في الخرسانة. | 2785 | C295/C295M-12 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 922 | وحدة البناء - EPS/Perlite الخفيف- محتوى الرطوبة | 85 | C140 | ASTM | |
| 923 | وحدة البناء - EPS/Perlite الخفيف -الأبعاد الشكلية | 39 | C140 | ASTM | |
| 924 | وحدة البناء - EPS/Perlite الخفيف - الوزن عند الاستلام | 39 | C513 | ASTM | |
| 925 | وحدة البناء - EPS/Perlite الخفيف - الوزن بعد التجفيف بالفرن | 111 | C513 | ASTM | |
| 926 | وحدة البناء - EPS/Perlite الخفيف - امتصاص الماء | 130 | C140 | ASTM | |
| 927 | كثافة الصخور - عن طريق الغمر في الماء | 72 | 1377: Pt-2 : 7.3 | BS | |
| 928 | كثافة الصخور بالقياس | 72 | 1377: Pt-2 : 7.2 | BS | |
| 929 | كثافة الصخور عن طريق إزاحة الماء | 72 | 1377: Pt-2 : 7.4 | BS | |
| 930 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 221 | BS-1377 | BS | |
| 931 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 221 | C42 | ASTM | |
| 932 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 221 | T24 | AASHTO | |
| 933 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 143 | BS-1377 | BS | |
| 934 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 143 | C42 | ASTM | |
| 935 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 143 | T24 | AASHTO | |
| 936 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 182 | BS-1377 | BS | |
| 937 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 182 | C42 | ASTM | |
| 938 | حفر الصخور بقطر أساسي 100 ملم في العينة المقتمة للمختبر | 182 | T24 | AASHTO | |
| 939 | الصخور - قوة شد فصل الصخرة السليمة (الهيكل) | 52 | D3967 | ASTM | |
| 940 | الصخور - قوة الضغط غير المحصورة للصخرة (الهيكل) | 143 | D2938 | ASTM | |
| 941 | الصخور - مقاومة الحجر للتآكل | 390 | C241 | ASTM | |
| 942 | الصخور - الوزن النوعي للحجر | 91 | C97 | ASTM | |
| 943 | الصخور - قوة الضغط للحجر - في الحالة الجافة وبالتوازي مع الصدع | 111 | C170 | ASTM | |
| 944 | الصخور - قوة الضغط للحجر - في الحالة الجافة وعمودي على الصدع | 111 | C170 | ASTM | |
| 945 | الصخور - قوة الضغط للحجر - في الحالة الرطبة وبالتوازي مع الصدع | 111 | C170 | ASTM | |
| 946 | الصخور - قوة الضغط للحجر - في الحالة الرطبة وعمودي على الصدع | 111 | C170 | ASTM | |
| 947 | الصخور - معامل التمزق للحجر - في الحالة الجافة وبالتوازي مع الصدع | 202 | C99 | ASTM | |
| 948 | الصخور - معامل التمزق للحجر - في الحالة الجافة وعمودي على الصدع | 202 | C99 | ASTM | |
| 949 | الصخور - معامل التمزق للحجر - في الحالة الرطبة وبالتوازي مع الصدع | 202 | C99 | ASTM | |
| 950 | الصخور - معامل التمزق للحجر - في الحالة الرطبة وعمودي على الصدع | 202 | C99 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 951 | التربة: توزيع حجم الحبيبات عن طريق الغربلة الجافة | 45 | 1377: Pt-2 : 9.3 | BS | |
| 952 | التربة: توزيع حجم الحبيبات عن طريق الترسيب (طريقة الهيدرومتر) | 120 | 1377: Pt-2 : 9.5 | BS | |
| 953 | التربة: توزيع حجم الحبيبات عن طريق الترسيب (طريقة الماصة) | 143 | 1377: Pt-2 : 9.4 | BS | |
| 954 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عن طريق الضغط الحركي (في حالة الغمر) | 250 | 1377: Pt-4 : 7.2 | BS | |
| 955 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عن طريق الضغط الحركي (في حالة عدم الغمر) | 150 | 1377: Pt-4 : 7.3 | BS | |
| 956 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عينة مضغوطة في المختبر (في حالة الغمر) | 250 | D1883 | ASTM | |
| 957 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عينة مضغوطة في المختبر (في حالة الغمر) | 250 | T193 | AASHTO | |
| 958 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عينة مضغوطة في المختبر (في حالة عدم الغمر) | 150 | D1883 | ASTM | |
| 959 | التربة: نسبة تحمل كاليفورنيا - عينة مضغوطة في المختبر (في حالة عدم الغمر) | 150 | T193 | AASHTO | |
| 960 | التربة: محتوى الكربونات | 189 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 6.3) |
| 961 | التربة: تصنيف أنواع التربة لأغراض هندسية | 325 | D2487 | ASTM | |
| 962 | التربة: خواص تقوية (تماسك) أنواع التربة (بعد أحادي) | 442 | 1377: Pt-5 : 3 | BS | |
| 963 | التربة: خواص تقوية (تماسك) أنواع التربة (بعد أحادي) | 442 | D2435 | ASTM | |
| 964 | التربة: خواص تقوية (تماسك) أنواع التربة (بعد أحادي) | 442 | T216 | AASHTO | |
| 965 | التربة: الكثافة ووحدة الوزن للتربة في مكانها بطريقة البالون المطاطي | 65 | T205 | AASHTO | |
| 966 | التربة: الكثافة و وحدة الوزن للتربة في مكانها بطريقة البالون المطاطي | 65 | D2167 | ASTM | |
| 967 | التربة: الكثافة عن طريق الغمر في الماء | 72 | 1377: Pt-2 : 7.3 | BS | |
| 968 | التربة: الكثافة عن طريق القياس | 72 | 1377: Pt-2 : 7.2 | BS | |
| 969 | التربة: الكثافة عن طريق إزاحة الماء | 72 | 1377: Pt-2 : 7.4 | BS | |
| 970 | التربة: كثافة التربة في مكانها بواسطة طريقة الاسطوانة المتحركة | 65 | T204 | AASHTO | |
| 971 | التربة: كثافة التربة في مكانها بواسطة طريقة مخروط الرمل | 50 | T191 | AASHTO | |
| 972 | التربة: كثافة التربة في مكانها بواسطة طريقة الاسطوانة المتحركة | 65 | D2937 | ASTM | |
| 973 | التربة: كثافة التربة في مكانها بواسطة طريقة مخروط الرمل | 50 | D1556 | ASTM | |
| 974 | التربة: تحديد حد المرونة (البلاستيكية) | 72 | T90 | AASHTO | |
| 975 | التربة: تحديد الانكماش الخطي | 80 | 1377: Pt-2 : 6 | BS | |
| 976 | التربة: تحديد حد السيولة | 72 | D4318 | ASTM | |
| 977 | التربة: تحديد حد السيولة | 72 | T89 | AASHTO | |
| 978 | التربة: تحديد حد السيولة (نقطة أحادية) | 55 | D4318 | ASTM | |
| 979 | التربة: تحديد حد السيولة (نقطة أحادية) | 55 | T89 | AASHTO | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 980 | التربة: تحديد الكثافة القصوى للتربة الحصباء | 72 | 1377: Pt-4 : 4.3 | BS | |
| 981 | التربة: تحديد الكثافة القصوى للرمل | 72 | 1377: Pt-4 : 4.2 | BS | |
| 982 | التربة: تحديد الكثافة الصغرى للتربة الحصباء | 72 | 1377: Pt-4 : 4.5 | BS | |
| 983 | التربة: تحديد الكثافة القصوى للرمل | 72 | 1377: Pt-4 : 4.4 | BS | |
| 984 | التربة: تحديد حد المرونة (البلاستيكية) | 72 | 1377: Pt-2 : 5.3 | BS | |
| 985 | التربة: تحديد عوامل الانكماش | 221 | D427 | ASTM | |
| 986 | التربة: تحديد عوامل الانكماش | 221 | T92 | AASHTO | |
| 987 | التربة: تحديد حد المرونة (البلاستيكية) | 72 | D4318 | ASTM | |
| 988 | التربة: قوة القص المباشر (متمجة ومفرغة) | 520 | D3080 | ASTM | |
| 989 | التربة: قوة القص المباشر (متمجة ومفرغة) | 520 | T236 | AASHTO | |
| 990 | التربة: قوة القص المباشر (غير متمجة وغير مفرغة) | 450 | D3080 | ASTM | |
| 991 | التربة: قوة القص المباشر (غير متمجة وغير مفرغة) | 450 | T236 | AASHTO | |
| 992 | التربة: الكثافة الجافة/العلاقة بمحتوى الرطوبة (4.5 كجم/450 ملم - ماكينة الدك) | 221 | 1377: Pt-4 : 3.5, 3.6 | BS | |
| 993 | التربة: الكثافة الجافة/العلاقة بالرطوبة (2.5 كجم/300 ملم - ماكينة الدك) | 221 | 1377: Pt-4 : 3.3, 3.4 | BS | |
| 994 | التربة: الكثافة الجافة/العلاقة بالرطوبة (المطرقة الاهتزازية) | 221 | 1377: Pt-4 : 3.7 | BS | |
| 995 | التربة: الكثافة عند الموقع بواسطة طريق القطع الهيكلي (الأساسي) | 65 | 1377: Pt-9 : 2.4 | BS | For cohesive |
| 996 | التربة: الكثافة عند الموقع عن طريق الإحلال بالرمل (مخروط رملي كبير) | 78 | 1377: Pt-9 : 2.1, 2.2 | BS | |
| 997 | التربة: الكثافة عند الموقع عن طريق الإحلال بالرمل (مخروط رملي صغير) | 65 | 1377: Pt-9 : 2.1, 2.2 | BS | |
| 998 | التربة: حد السيولة بواسطة جهاز كازاغراندي | 72 | 1377: Pt-2 : 4.5 | BS | |
| 999 | التربة: حد السيولة بواسطة جهاز كازاغراندي (نقطة أحادية) | 55 | 1377: Pt-2 : 4.6 | BS | |
| 1000 | التربة: حد السيولة بواسطةمقياس الاختراق المخروطي | 72 | 1377: Pt-2 : 4.3 | BS | |
| 1001 | التربة: حد السيولة بواسطة مقياس الاختراق المخروطي (نقطة أحادية) | 55 | 1377: Pt-2 : 4.4 | BS | |
| 1002 | التربة: فقد الاشتعال | 117 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 4.3) |
| 1003 | التربة: المادة أنعم من 75 ميكرومتر - غربال (رقم 200) | 52 | D1140 | ASTM | |
| 1004 | التربة: المعامل الأقصى للكثافة عن طريقة الطولة الاهتزازية | 221 | D4253 | ASTM | |
| 1005 | التربة: المعامل الأدنى للكثافة والكثافة النسبية | 143 | D4254 | ASTM | |
| 1006 | التربة: محتوى الرطوبة بطريقة كربيد الكالسيوم | 72 | T217 | AASHTO | |
| 1007 | التربة: محتوى الرطوبة بطريقة التجفيف بالفرن | 72 | 1377: Pt-2 : 3 | BS | |
| 1008 | التربة: محتوى الرطوبة بطريقة التجفيف بالفرن | 15 | D2216 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1009 | التربة: محتوى الرطوبة بطريقة التجفيف بفرن الميكروويف | 72 | D4643 | ASTM | |
| 1010 | التربة: علاقة الرطوبة/ الكثافة (2.49 كجم/305 ملم (ماكينة الدك) | 221 | D698 | ASTM | |
| 1011 | التربة: علاقة الرطوبة/ الكثافة (2.50 كجم/305 ملم (ماكينة الدك) | 221 | T99 | AASHTO | |
| 1012 | التربة: علاقة الرطوبة/ الكثافة (4.54 كجم/457 ملم (ماكينة الدك) | 221 | T180 | AASHTO | |
| 1013 | التربة: علاقة الرطوبة/ الكثافة (4.54 كجم/457 ملم (ماكينة الدك) | 110 | D1557 | ASTM | |
| 1014 | التربة: محتوى المادة العضوية الأحادي | 45 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 3.4) |
| 1015 | التربة: محتوى المادة العضوية (فقد الاشتعال) | 117 | T267 | AASHTO | |
| 1016 | التربة: محتوى المادة العضوية (الاحتراق الرطب) | 98 | T194 | AASHTO | |
| 1017 | التربة: تحليل حجم الحبيبات بواسطة الهيدرومتر | 120 | D422 | ASTM | |
| 1018 | التربة: تحليل حجم الحبيبات بواسطة الهيدرومتر | 143 | T88 | AASHTO | |
| 1019 | التربة: تحليل حجم الحبيبات بواسطة الغربلة | 72 | D422 | ASTM | |
| 1020 | التربة: تحليل حجم الحبيبات بواسطة الغربلة | 72 | T88 | AASHTO | |
| 1021 | التربة: تحليل حجم الحبيبات بواسطة الغربلة الرطبة | 72 | 1377: Pt-2 : 9.2 | BS | |
| 1022 | التربة: النفاذية بواطة طريقة الضغط الثابت | 300 | 1377: Pt-5.5 | BS | |
| 1023 | التربة: نفاذية التربة الحبيبية بواسطة طريقة الضغط الثابت | 300 | D2434 | ASTM | |
| 1024 | التربة: نفاذية التربة الحبيبية بواسطة طريقة الضغط الثابت | 300 | T215 | AASHTO | |
| 1025 | التربة: النعومة المرنة بواسطة فحص مكافئ الرمل | 100 | D2419 | ASTM | |
| 1026 | التربة: النعومة المرنة بواسطة فحص مكافئ الرمل | 195 | T176 | AASHTO | |
| 1027 | التربة: قوة القص بالطريقة المباشرة باستخدام صندوق القص الصغير (مفرغة ومدمجة) | 520 | 1377: Part 7 : 4 | BS | |
| 1028 | التربة: قوة القص بالطريقة المباشرة باستخدام صندوق القص الصغير (مفرغة ومدمجة) | 143 | 1377: Pt-7 : 3 | BS | |
| 1029 | التربة: قوة القص بالطريقة المباشرة باستخدام جهاز ريشة القص بالمختبر | 143 | D4648 | ASTM | For Saturated |
| 1030 | التربة: الوزن النوعي باستخدام جهاز جرة الغاز | 72 | 1377: Pt-2 : 8.2 | BS | |
| 1031 | التربة: الوزن النوعي باستخدام بايكومتر كبير | 72 | 1377: Pt-2 : 8.4 | BS | |
| 1032 | التربة: الوزن النوعي باستخدام بايكومتر صغير | 72 | 1377: Pt-2 : 8.3 | BS | |
| 1033 | التربة: الوزن النوعي باستخدام بايكومتر | 90 | D854 | ASTM | |
| 1034 | التربة: الوزن النوعي باستخدام بايكومتر | 72 | T100 | AASHTO | |
| 1035 | التربة: انتفاخ التربة أو استقرار التربة الملتصقة | 442 | 1377: Pt-5 : 4 | BS | |
| 1036 | التربة: انتفاخ التربة أو استقرار التربة المتماسكة (بعد أحادي) | 442 | D4546 | ASTM | |
| 1037 | التربة: محتوى السلفات الكلي | 40 | 1377 : Pt-3 | BS | (Method 5.5) |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1038 | التربة: قوة الضغط غير المحصورة في التربة المتماسكة | 143 | 1377: Pt-7 : 7 | BS | |
| 1039 | التربة: قوة الضغط غير المحصورة في التربة المتماسكة | 143 | D2166 | ASTM | |
| 1040 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار الضغط الموحد، غير المفرغ ثلاثي المحاور على التربة متماسكة | 520 | T297-94 | AASHTO | |
| 1041 | التربة: الطريقة القياسية لتحديد حد السيولة للتربة | 72 | T89-13 | AASHTO | |
| 1042 | التربة: الطريقة القياسية لتحديد حد المرونة ومعامل المرونة للتربة | 72 | T90-00 | AASHTO | |
| 1043 | الطريقة القياسية لاختبار القص المباشر للتربة تحت الشروط المفرغة الموحدة | 520 | T236-08 | AASHTO | |
| 1044 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار علاقة الرطوبة-الكثافة للتربة باستخدام مكبس الدك 2.5 كجم (5.5 باوند) والاسقاط من 305 ملم (12 بوصة) | 221 | T99-10 | AASHTO | |
| 1045 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار علاقة الرطوبة-الكثافة للتربة باستخدام مكبس الدك 4.54 كجم (10 باوند) والاسقاط من 457 ملم (18 بوصة) | 221 | T180-10 | AASHTO | |
| 1046 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار الخواص الموحدة للتربة - بعد احادي | 442 | T216-07 | AASHTO | |
| 1047 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار حجم الحبيبات للتربة | 143 | T88-13 | AASHTO | |
| 1048 | التربة: الطريقة القياسية لاختبار المكون الناعم المرن في التربة والحصمة المتدرجة من خلال استعمال اختبار مكافئ الرمل (ASTM D2419) | 150 | T176-08 | AASHTO | |
| 1049 | الطريقة القياسية لاختبار نسبة حمل كاليفورنيا (CBR) | 340 | T193-13 | AASHTO | |
| 1050 | الطريقة القياسية لاختبار قوة الضغط غير المحصورة للتربة المتماسكة | 143 | T208-10 | AASHTO | |
| 1051 | الطريقة القياسية لاختبار قوة الضغط الموحد، غير المفرغ ثلاثي المحاور على التربة متماسكة | 390 | T296-10 | AASHTO | |
| 1052 | الطريقة القياسية لاختبار نسبة حمل كاليفورنيا (CBR) للتربة المضغوطة في المختبر | 340 | D1883-07e2 | ASTM | |
| 1053 | الطريقة القياسية لاختبار الضغط الموحد، غير المفرغ ثلاثي المحاور على التربة متماسكة | 520 | D4767-11 | ASTM | |
| 1054 | الطريقة القياسية لاختبار الكثافة، الكثافة النسبية (الوزن النوعي)، والامتصاص في الحصمة الخشنة | 60 | T85-13 | AASHTO | |
| 1055 | الطريقة القياسية لاختبار الكثافة، الكثافة النسبية (الوزن النوعي)، والامتصاص في الحصمة الخشنة | 60 | C127-12 | ASTM | |
| 1056 | الطريقة القياسية لاختبار الكثافة، الكثافة النسبية (الوزن النوعي)، والامتصاص في الحصمة الخشنة | 60 | C127-12 | ASTM | |
| 1057 | الطريقة القياسية لاختبار قوة القص المباشر للتربة تحت ظروف تفريغ موحدة | 520 | D3080/D3080M -11 | ASTM | |
| 1058 | الطريقة القياسية لاختبار المواد أنعم من غربال 75 ميكرومتر (رقم: 200) في الحصمة المعدنية عن طريق الغسيل | 114 | C117-13 | ASTM | |
| 1059 | الطريقة القياسية لتحليل حجم الحبيبات في التربة | 120 | D422-06 | ASTM | |
| 1060 | الطريقة القياسية للنفاذية للتربة الحبيبية (ضغط ثابت) | 221 | D2434-68 | ASTM | |
| 1061 | طريقة الاختبار القياسية لمقاومة تدهور الحصمة الخشنة كبيرة الحجم عن طريق الكشط والصدمة في آلة لوس أنجليس | 95 | T96-02 | AASHTO | |
| 1062 | طريقة الاختبار القياسية لقيمة الرمل المكافئة للتربة والحصمة الناعمة | 150 | D2419-09 | ASTM | |
| 1063 | طريقة الاختبار القياسية لتحليل الغربال للحصمة الناعمة والخشنة | 45 | C136-06 | ASTM | |
| 1064 | طريقة الاختبار القياسية لقوة الانضغاط غير المحصور للتربة المتماسكة | 143 | D2166/D2166M -13 | ASTM | |
| 1065 | الطريقة القياسية لاختبار الضغط غير الموحد، غير المفرغ ثلاثي المحاور على التربة متماسكة | 390 | D2850-03a | ASTM | |
| 1066 | طرق الاختبار القياسية لخصائص مختبر المك للتربة باستخدام جهد معدل | 110 | D1557-12 | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1067 | طرق الاختبار القياسية لخصائص مختبر الدمك للتربة باستخدام جهد قياسي | 221 | D698-12 | ASTM | |
| 1068 | الطرق القياسية لاختبار الحد السائل، الحد المرن (البلاستيكي)، ومؤشر اللدانة للتربة | 55 | D4318-10 | ASTM | |
| 1069 | طرق الاختبار القياسية للخصائص أحادية البعد للتربة الموحدة عن طريق تحميل تزايدي | 525 | D2435/D2435M -11 | ASTM | Sampleof 3 |
| 1070 | طرق الاختبار القياسية للانتفاخ أحادي البعد أو انهيار التربة المتماسكة | 525 | D4546-08 | ASTM | Sampleof 3 |
| 1071 | الطرق القياسية لاختبار توزيع حجم حبيبات التربة (التدرج) عن طريق تحليل الغربال | 45 | D6913 - 04 | ASTM | |
| 1072 | طرق الاختبار القياسية للوزن النوعي للمواد الصلبة في التربة بواسطة بيكومتر الماء | 60 | D854 - 10 | ASTM | |
| | الصناعية \ الفولاذ والمعادن | | | | |
| 1073 | معدن-الومنيوم: تحليل كامل | 1300 | Spectrometry | _ | |
| 1074 | تعدين: عدد التضمين للموقع مع صورة (وغير متضمنة تجهيز العينة) | 477 | E345-13 | ASTM | |
| 1075 | معدن-صلب: كربون، فوسفور، كبريت وقيمة الكربون المكافئة (CEV) | 383 | 4449 : OES | BS | For Steel Bars |
| 1076 | معدن-صلب: تحليل كيميائي: حديد، كربون، كبريت، فوسفور، كروميوم، منجنيز، مولبديليوم و نيكل | 1300 | Spectrometry | _ | For Kitchen Sinks and |
| 1077 | معدن-صلب: تحليل كيميائي: كربون، فوسفور، كبريت و منجنيز | 180 | A 615 | ASTM | For Sanitary Fittings |
| 1078 | معدن-صلب: تحليل كامل | 1950 | Spectrometry | _ | |
| 1079 | الإجراء القياسي للخرط الدقيق للمعادن والسبائك | 325 | E407 - 07e1 | ASTM | |
| 1080 | الومنيوم:خصائص استطالة السحب | 72 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1081 | الومنيوم:خصائص قوة شد السحب | 168 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1082 | الومنيوم:خصائص قوة مطاوعة السحب (دليل 0.2%) | 132 | 488: Pt-2 | BS | In conjunction |
| 1083 | فحص الشد في البرغي - قطاع كامل مع الوتدم لكل فحص | 132 | F606 | ASTM | |
| 1084 | فحص الشد في البرغي - قطاع كامل محوري | 132 | A370/F606 | ASTM | |
| 1085 | فحص الشد في البرغي - قطاع كامل مع الوتد | 1352 | A370 | ASTM | |
| 1086 | سمك الطلاء بالفحص المجهري | 446 | A90/A153/A123 | ASTM | |
| 1087 | تعدين: تجهيز العينة لاختبار الصلادة | 260 | Lab Method | Various | |
| 1088 | تعدين: مؤشر النطاق للعينة (وغير متضمنة تجهيز العينة) | 477 | E1268 | ASTM | |
| 1089 | تعدين: قياس حجم الحبيبات عن طريق المقارنة صورة واحدة للموقع (غير متضمنة تجهيز العينة) | 199 | E112 | ASTM | |
| 1090 | تعدين: قياس حجم الحبيبات بواسطة الحد الخطي، صورة واحدة للموقع (غير متضمنة تجهيز العينة) | 398 | E112 | ASTM | |
| 1091 | تعدين: عدد التضمين للعدد 6 مواقع متضمنة تجهيز العينة | 3580 | E45 | ASTM | |
| 1092 | تعدين: عدد التضمين للموقع (وغير متضمنة تجهيز العينة) | 477 | E45 | ASTM | |
| 1093 | تعدين: التحليل المجهري- وصف وصورة واحدة للموقع (وغير متضمنة تجهيز العينة) | 119 | DMA | ASTM | |
| 1094 | تعدين: التحليل المجهري- وصف وصورة واحدة (SEM) للموقع (وغير متضمنة تجهيز العينة) | 240 | DMA | ASTM | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1095 | تعدين: التحليل المجهري- وصف وصورة واحدة (SEM) للموقع متضمنة (EDAX) وغير متضمنة لتجهيز العينة | 500 | DMA | ASTM | |
| 1096 | تعدين: تحديد حجم الطور (عدد الفرايت) صورة واحدة للموقع (غير متضمنة تجهيز العينة) | 477 | E562 | ASTM | |
| 1097 | معدن-صلب: وزن الزنك/طلاء بيكة الزنك | 189 | A90 | ASTM | |
| 1098 | معدن-صلب: وزن الزنك/طلاء بيكة الزنك | 189 | T65 | AASHTO | |
| 1099 | دليل حمل حلقة البرغي | 132 | F606 | ASTM | |
| 1100 | تجهيز العينات للتحليل المجهري (الميكروسكوبي) | 314 | DMA | ASTM | |
| 1101 | تجهيز العينات للتحليل المجهري (SEM) | 500 | DMA | ASTM | |
| 1102 | الإجراء القياسي لفحص توصيل لموجات فوق الصوتية للحام باستخدام المصفوفات المرحلية | 1300 | E2700-09 | ASTM | |
| 1103 | الإجراء القياسي لفحص توغل السائل للصناعة عامة | 650 | E165/E165M -12 | ASTM | |
| 1104 | الإجراء القياسي لفحص توغل السائل | 650 | E1417/E1417M -13 | ASTM | |
| 1105 | الإجراء القياسي لقياس سمك الطلاء بواسطة - المجال أو التيار الحثي - المغناطيسي. طرق القايس (الكهرومغناطيسية) | 189 | 525/E376-11 | ASTM | |
| 1106 | الإجراء القياسي غير المتلف لقياس سمك الفيلم الجاف للطلاءات غير المغنيسية المطبقة على المعادن الحديدية و الطلاءات غير المغناطيسية، غير الموصلة المطبقةعلى المعادن غير الحديدية . | 126 | D7091-12 | ASTM | |
| 1107 | المواصفة القياسية لجديلة الصلب غير المطلية - عدد سبعة أسلاك للخرسانة مسبقة الإجهاد. | 1560 | A416 / A416M - 12a | ASTM | Multiple test for |
| 1108 | طرق الفحص القياسية - فحص بريتيل لصلادة المواد المعدنية | 189 | E10-12 | ASTM | Smaple of 3 |
| 1109 | طريقة الاختبار القياسية لقياس وزن (كتلة) الطلاء المعدني على الصلب بواسطة الفلورة السينية. | 280 | A754/A754M-11 | ASTM | |
| 1110 | طرق الفحص القياسية - فحص نوب وفيكرز لقياس صلادة المواد | 189 | E384 - 11e1 | ASTM | |
| 1111 | طريقة الفحص القياسية لقياس سمك الطلاء بواسطة الطريقة المغناطيسية: الطلاء غير المغناطيسي على المعادن المغناطيسية الأساسية | 126 | B499-09 | ASTM | |
| 1112 | طريقة الفحص القياسية لقياس سمك الطلاء المصعدي على الألومنيوم وعلى طلاءات أخرى غير موصلة على معادن أساسية غير مغنطيسية بواسطة أجهزة التيارات الحثية | 126 | B244-09 | ASTM | |
| 1113 | طرق الفحص القياسية لتحديد الخواص الميكانيكية والتعريف للفحص الميكانيكي لمنتجات الصلب (فحص الانحناء) | 140 | A370 - 12a | ASTM | |
| 1114 | طرق الفحص القياسية لتحديد الخواص الميكانيكية والتعريف للفحص الميكانيكي لمنتجات الصلب (فحص الشد) | 353 | A370 - 12a | ASTM | |
| 1115 | طرق الفحص القياسية لتحديد الخواص الميكانيكية والتعريف لأدوات الربط الداخلية والخارجية. البراغي،حلقات الربط حلقات دليل الشد والمسامير | 1352 | F606-11a | ASTM | |
| 1116 | طرق الفحص القياسية - فحص روكويل لصلادة المواد المعدنية | 189 | E18-12 | ASTM | |
| 1117 | طرق الفحص القياسية لفحص الشد في المواد المعدنية | 350 | E8 / E8M - 13 | ASTM | |
| 1118 | طرق الفحص القياسية للضغط فحص المواد المعدنية في درجة حرارة الغرفة | 310 | E9-09 | ASTM | |
| 1119 | تركيب الصلب: طريقة ASTM E 1086-08 | 402.5 | E1086-08 | ASTM | |
| 1120 | نسيج الصلب: استطالة اللحام - السلك الطولي | 85 | 1052 | BS | |
| 1121 | نسيج الصلب: استطالة اللحام - السلك العرضي | 85 | 1052 | BS | |
| 1122 | نسيج الصلب: أبعاد الشبكة الملحومة | 78 | DMA-SOP | BS | Full width by 2m long |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1123 | نسيج الصلب: سمك الغطاء (الغمد) البلاستيكي الملحوم-السلك الطولي | 59 | DMA-SOP | BS | |
| 1124 | نسيج الصلب: سمك الغطاء (الغمد) البلاستيكي الملحوم-السلك العرضي | 59 | DMA-SOP | BS | |
| 1125 | نسيج الصلب: قطر الصلب الأساسي الملحوم-السلك الطولي | 39 | 1052 | BS | |
| 1126 | نسيج الصلب: قطر الصلب الأساسي الملحوم-السلك العرضي | 39 | 1052 | BS | |
| 1127 | نسيج الصلب: قوة الشد للحام-السلك الطولي | 161 | 1052 | BS | |
| 1128 | نسيج الصلب: قوة الشد للحام-السلك العرضي | 161 | 1052 | BS | |
| 1129 | نسيج الصلب: قوة المقاومة للحام-السلك الطولي | 161 | 1052 | BS | |
| 1130 | نسيج الصلب: قوة المقاومة للحام-السلك العرضي | 161 | 1052 | BS | |
| 1131 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي - التصاق الطلاء | 425 | 7295: Pt-1 | BS | |
| 1132 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي - التصاق الطلاء | 425 | C775 | ASTM | |
| 1133 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي - استمرارية الطلاء | 91 | 7295: Pt-1 | BS | |
| 1134 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي - استمرارية الطلاء | 91 | C775 | ASTM | |
| 1135 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي لكل متر-جريان | 39 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1136 | تقوية الصلب: كتلة التضيب المطلي لكل متر-جريان | 39 | C370/C615 | ASTM | |
| 1137 | تقوية الصلب: النسبة المئوية للاستطالة للتضيب المطلي (طول القاس 5 d) | 85 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1138 | تقوية الصلب: النسبة المئوية للاستطالة للتضيب المطلي (طول القاس 5 d) | 85 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1139 | تقوية الصلب: قوة الشد للتضيب المطلي | 111 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1140 | تقوية الصلب: قوة الشد للتضيب المطلي | 111 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1141 | تقوية الصلب: سمك الطلاء للتضيب المطلي | 111 | 7295: Pt-1 | BS | |
| 1142 | تقوية الصلب: سمك الطلاء للتضيب المطلي | 111 | C775 | ASTM | |
| 1143 | تقوية الصلب: قوة المقاومة للتضيب المطلي | 96 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1144 | تقوية الصلب: قوة المقاومة للتضيب المطلي | 96 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1145 | تقوية الصلب: اختبار انحناء التضيب غير المطلي | 40 | 4449 | BS | |
| 1146 | تقوية الصلب: اختبار انحناء التضيب غير المطلي | 40 | C370/C615 | ASTM | |
| 1147 | تقوية الصلب: كتلة التضيب غير المطلي لكل متر-جريان | 39 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1148 | تقوية الصلب: كتلة التضيب غير المطلي لكل متر-جريان | 39 | C370/C615 | ASTM | |
| 1149 | تقوية الصلب: النسبة المئوية للاستطالة للتضيب غير المطلي (طول القاس 20 مم) | 85 | C370/C615 | ASTM | |
| 1150 | تقوية الصلب: النسبة المئوية للاستطالة للتضيب غير المطلي (طول القاس 5 d) | 85 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1151 | تقوية الصلب: اختبار إعادة انحناء التضيب غير المطلي | 45 | 4449 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1152 | تقوية الصلب: قوة شد قضيب الصلب غير المطلي | 60 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1153 | تقوية الصلب: قوة شد قضيب الصلب غير المطلي | 60 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1154 | تقوية الصلب: قوة مطاوعة قضيب الصلب غير المطلي | 96 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1155 | تقوية الصلب: قوة مطاوعة قضيب الصلب غير المطلي | 96 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1156 | تقوية الصلب: كتلة جدائل الأسلاك لكل متر-جريان/مساحة المقطع | 72 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1157 | تقوية الصلب: كتلة جدائل الأسلاك لكل متر-جريان/مساحة المقطع | 72 | C370 | ASTM | |
| 1158 | تقوية الصلب: عدد جدائل الأسلاك | 26 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1159 | تقوية الصلب: عدد جدائل الأسلاك | 26 | C370 | ASTM | |
| 1160 | تقوية الصلب: الاستطالة المئوية | 85 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1161 | تقوية الصلب: الاستطالة المئوية | 85 | C370 | ASTM | In conjunction |
| 1162 | تقوية الصلب: قوة شد جدائل الأسلاك | 2289 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1163 | تقوية الصلب: قوة شد جدائل الأسلاك | 2289 | C370 | ASTM | In conjunction |
| 1164 | تقوية الصلب: قوة شد جدائل الأسلاك | 2289 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1165 | تقوية الصلب: قوة شد جدائل الأسلاك | 2289 | C370 | ASTM | In conjunction |
| 1166 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: السمك | 189 | A525/ E376 | ASTM | |
| 1167 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: الاستطالة | 72 | A370/ A525 | ASTM | |
| 1168 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: أبعاد الواجهة | 39 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. whole sheet is |
| 1169 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: الكتلة لوحدة المساحة | 85 | DMA-SOP | ASTM | |
| 1170 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: تفاصيل الشكل | 65 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. whole sheet is |
| 1171 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: قوة الشد | 150 | A370/ 525 | ASTM | |
| 1172 | رقاقة الصلب الزنك المطلية: السمك | 72 | DMA-SOP | ASTM | 1 No. minimum |
| 1173 | رقاقة الصلب-الزنك المطلية: قوة شد الاستجابة | 132 | A370/ 525 | ASTM | |
| 1174 | جدائل الصلب: مواصفة قضبان صلب-الكربون المشكلة والمسلوبة لتقوية الخرسانة | 280 | A615/A615M -12 | ASTM | |
| 1175 | جدائل الصلب: غير المطلي للأسلاك | 72 | A370/A416 & E328 | ASTM | |
| 1176 | جدائل الصلب: القطر غير المطلي للجديلة | 26 | A370/A416 & E328 | ASTM | |
| 1177 | جدائل الصلب: الاستطالة غير المطلية | 85 | A370/A416 & E328 | ASTM | In conjunction |
| 1178 | جدائل الصلب: غير المطلية -الكتلة لكل متر-جريان | 39 | A370/A416 & E328 | ASTM | |
| 1179 | جدائل الصلب: غير المطلية: الجزء غير المطلي من الالتواء الطزوني | 33 | A370/A416 & E328 | ASTM | 3No. Cutlengths |
| 1180 | جدائل الصلب: غير المطلية - قوة الشد | 2289 | A370/A416 & E328 | ASTM | |

| ملاحظات Remarks | المعيار | الطريقة \ الرقم | السعر (بالدرهم) | الخدمة | م |
|---|---|---|---|---|---|
| In conjunction | ASTM | A370/A416 & E328 | 2289 | جدائل الصلب: غير المطلية - قوة شد الاستطالة | 1181 |
| | BS | 7295: Pt-1 | 91 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - استمرارية تبطين الأنبوب | 1182 |
| | ASTM | C775 | 91 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - استمرارية تبطين الأنبوب | 1183 |
| | BS | 10002: Pt-1 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية -كتلة الأنبوب لكل متر-جريان | 1184 |
| | ASTM | C370/C615 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية -كتلة الأنبوب لكل متر-جريان | 1185 |
| | BS | 10002: Pt-1 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - القطر الخارجي | 1186 |
| | ASTM | C370/C615 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - القطر الخارجي | 1187 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 85 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - استطالة الأنبوب المئوية (طول القياس: 5.65xSo0.5) | 1188 |
| In conjunction | ASTM | C370/C615 | 85 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - استطالة الأنبوب المئوية (طول القياس: 5.65xSo0.5) | 1189 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 353 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية/ قوة شد الأنبوبة متضمنة موقع الكسر | 1190 |
| In conjunction | ASTM | C370/C615 | 353 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية/ قوة شد الأنبوبة متضمنة موقع الكسر | 1191 |
| | BS | 7295: Pt-1 | 111 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - سمك التبطين (التغليف) | 1192 |
| | ASTM | B-499 | 111 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - سمك التبطين (التغليف) | 1193 |
| | BS | 10002: Pt-1 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - سمك جدار الأنبوب | 1194 |
| | ASTM | C370/C615 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - سمك جدار الأنبوب | 1195 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 132 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - قوة شد الأنبوب | 1196 |
| In conjunction | ASTM | C370/C615 | 132 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب المطلية - قوة شد الأنبوب | 1197 |
| | BS | 10002: Pt-1 | 72 | الهياكل الفولاذية: الجزء الأجوف - الكتلة لكل وحدة مساحة طولية | 1198 |
| | ASTM | C371 | 72 | الهياكل الفولاذية: الجزء الأجوف - الكتلة لكل وحدة مساحة طولية | 1199 |
| | BS | 4360 | 111 | الهياكل الفولاذية: الجزء الأجوف - الأبعاد الكلية | 1200 |
| | ASTM | C370 | 111 | الهياكل الفولاذية: الجزء الأجوف - الأبعاد الكلية | 1201 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 85 | الهياكل الفولاذية: الجزء الصلب\الأجوف -الاستطالة المئوية | 1202 |
| In conjunction | ASTM | C374 | 85 | الهياكل الفولاذية: الجزء الصلب\الأجوف -الاستطالة المئوية | 1203 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 353 | الهياكل الفولاذية: قوة الشد متضمنة موقع الكسر | 1204 |
| In conjunction | ASTM | C373 | 353 | الهياكل الفولاذية: الجزء الصلب\الأجوف - قوة الشد متضمنة موقع الكسر | 1205 |
| In conjunction | BS | 10002: Pt-1 | 132 | الهياكل الفولاذية: قوة شد الاستطالة للجزء الأجوف | 1206 |
| In conjunction | ASTM | C372 | 132 | الهياكل الفولاذية: قوة شد الاستطالة للجزء الأجوف | 1207 |
| | BS | 10002: Pt-1 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية -كتلة الأنبوب لكل متر-جريان | 1208 |
| | ASTM | C370/C615 | 39 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية -كتلة الأنبوب لكل متر-جريان | 1209 |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1210 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية - القطر الخارجي | 39 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1211 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية - القطر الخارجي | 39 | C370/C615 | ASTM | |
| 1212 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية - استطالة الأنبوب المئوية (طول القياس: 5.65x$So0.5) | 85 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1213 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية - استطالة الأنبوب المئوية (طول القياس: 5.65x$So0.5) | 85 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1214 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية)/ قوة شد الأنبوبة متضمنة موقع الكسر | 353 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1215 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية/ قوة شد الأنبوبة متضمنة موقع الكسر | 353 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1216 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية/ سمك جدار الأنبوبة | 39 | 10002: Pt-1 | BS | |
| 1217 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية/ سمك جدار الأنبوبة | 39 | C370/C615 | ASTM | |
| 1218 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية/ قوة الاستطالة | 132 | 10002: Pt-1 | BS | In conjunction |
| 1219 | الهياكل الفولاذية: الأنابيب غير المطلية/ قوة الاستطالة | 132 | C370/C615 | ASTM | In conjunction |
| 1220 | حلقة التثبيت: مؤشر الشد المباشر - أحمال الضغط- رسوم الإعداد | 1313 | F606/F606M | ASTM | |
| 1221 | حلقة التثبيت: مؤشر الشد المباشر - أحمال الضغط | 247 | | ASTM | |
| | اختبار زيوت المحولات الكهربائية | | | | |
| 1220 | تحليل الغاز المذاب | 715 | D3612 | ASTM | (N2) ,(O2) ,(H2) |
| 1221 | الرطوبة في زيوت المحولات | 26 | D1533 | ASTM | Mositure Content |
| 1222 | انهيار الجهد | 143 | 60156 | IEC | Breakdown voltage |
| 1223 | اختبار اللون | 13 | 2049 | ISO | |
| 1224 | قيمة التحييد | 26 | 62021-1 | IEC | |
| 1225 | اختبار التوتر البيني | 143 | D971 | ASTM | |
| 1226 | عامل تبديد التيار المباشر | 143 | 60247 | IEC | @ 90degC |
| 1227 | مقاومة التيار المباشر | 143 | 60247 | IEC | |
| 1228 | كمية 2 فورالديهايد | 715 | 61198 | IEC | |
| 1229 | كمية ثنائي البنزيل ثنائي الكبريتيد | 1105 | 62697-1 | IEC | |
| 1230 | كمية مركبات ثنائي الفينيل متعدد الكلور الموجودة في زيوت المحولات | 1105 | 61619 | IEC | |
| 1231 | مظهر زيوت المحولات | 13 | | Visual | |
| 1232 | الكثافة في 15°C | 26 | D 4052 | ASTM | |
| 1233 | نقطة الوميض | 39 | D 92 | ASTM | |
| 1234 | نقطة الصب | 39 | D 97 | ASTM | |
| 1235 | الرواسب الحمأة | 91 | 5730 | BS | |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار | ملاحظات Remarks |
|---|---|---|---|---|---|
| 1236 | اللزوجة الحركية | 39 | D 445 | ASTM | |
| 1237 | محتوى الكبريت | 260 | D 4294 | ASTM | |
| 1238 | الكبريت المسبب للتآكل | 325 | D1275B/ 315 | ASTM / IP | |
| 1239 | عدد الجسيمات | 325 | 4406/1638 | ISO / NAS | |
| 1240 | مضادات الأكسدة | 130 | 60666 | IEC | |
| 1241 | جمع عينات زيوت المحولات في الموقع | 650 | | ASTM/IEC | |
| 1242 | التدريب على جمع عينات زيوت المحولات في الموقع | 1950 | D 4052 | ASTM | |

## الجدول رقم (4)
## أسعار الفحوص المخبرية الخاصة بمنتجات البناء

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| | **صناعية/ فحوصات المواد** | | | |
| 1 | مصباح ضوئي. سماكة طبقة الثريا بواسطة (SEM) | 130 | SOP | DMA |
| 2 | الحمامت المنزلية: مقاومة حمض الخليك | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| 3 | الحمامت المنزلية: مقاومة الكحول | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| 4 | الحمامت المنزلية: مقاومة الأمونيا | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| 5 | الحمامت المنزلية: مقاومة المبيضات | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| 6 | الحمامت المنزلية: مقاومة حمض الليمونيك | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| 7 | الحمامت المنزلية: مقاومة حمض المنظفات | 65 | 4305/198 | BS/EN |
| | **كيميائية/ الطلاء والعلامات** | | | |
| 8 | علامات الرصيف: كربونات الكالسيوم والحشوات الداخلية | 189 | Analytical | AASHTO |
| 9 | علامات الرصيف: ثاني أكسيد التيتانيوم | 273 | Spectrometry | AASHTO |
| 10 | طلاء علامات الطريق: محتوى الرابط | 163 | M249 | AASHTO |
| 11 | طلاء علامات الطريق: محتوى الحصى الزجاجي | 65 | M249 | AASHTO |
| 12 | طلاء علامات الطريق: تعويم الحصى الزجاجي في الزيلين | 78 | M247 | AASHTO |
| 13 | طلاء علامات الطريق: تدرج الحصى الزجاجي | 143 | M247 | AASHTO |
| 14 | طلاء علامات الطريق: تدرج الحصى الزجاجي بعد الاستخلاص | 143 | M247 | AASHTO |
| 15 | طلاء علامات الطريق: الثقل النوعي الطريقة (أ) | 98 | M249 | AASHTO |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| 16 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مطابقة اللون | 137 | D 4086 | ASTM |
| 17 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مقياس لون | 182 | D 2244 | ASTM |
| 18 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: التناسق | 137 | D 562 | ASTM |
| 19 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: النعومة | 137 | D 1210 | ASTM |
| 20 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المقاومة لرش الملح | 455 | B 117 | ASTM |
| 21 | طلاء حجر الرصيف: المحتوى الصلب بواسطة (نسبة الحجم) | 195 | 3900PartA10 | BS |
| 22 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: فحص التشقق | 195 | 3900 : Pt-E4 | BS |
| 23 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: النعومة | 137 | 3900 : Pt-C6 | BS |
| 24 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المقاومة لرش الملح | 455 | 3900 : Pt-F12 | BS |
| 25 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المادة المتطايرة وغير المتطايرة | 182 | 3900 : Pt-B2 | BS |
| 26 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مطابقة اللون | 137 | 950 | BS |
| 27 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: النعومة | 137 | 1524 | ISO |
| | **صناعية/ الطلاء والعلامات** | | | |
| 28 | طلاء علامات الطريق: مقاومة ضغط درجات الحرارة المنخفضة | 260 | M249 | AASHTO |
| 29 | طلاء علامات الطريق: نقطة التليين -الحلقة والكرة | 182 | M249 | AASHTO |
| 30 | طلاء حجر الرصيف: الكثافة | 137 | D1475 | ASTM |
| 31 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مقاومة الكشط | 364 | D 968 | ASTM |
| 32 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مقاومة الالتصاق | 137 | D 4541 | ASTM |
| 33 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | B 244 | ASTM |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| 34 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | B 499 | ASTM |
| 35 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المرونة | 364 | D 1737 | ASTM |
| 36 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: اللمعان | 137 | D 523 | ASTM |
| 37 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: اللزوجة (الطريقة (ب) | 182 | D 562 | ASTM |
| 38 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سماكة الطبقة (الفيلم) الرطبة | 52 | D 1212 | ASTM |
| 39 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المرونة | 364 | 3900 : Pt-E1 | BS |
| 40 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: اللمعان | 137 | 3900 : Pt-D5 | BS |
| 41 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: مقاومة الخدش | 182 | 3900 : Pt-E2 | BS |
| 42 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: زمن تجفيف السطح الجامد | 182 | _ | BS |
| 43 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سماكة الطبقة (الفيلم) الرطبة | 52 | 3900 : Pt-D5 | BS |
| 44 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 5411 | BS |
| 45 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: الكثافة | 137 | DMA-SOP | DIN |
| 46 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 50981 | DIN |
| 47 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 50982 | DIN |
| 48 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 50984 | DIN |
| 49 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المرونة | 364 | 53152 | DIN |
| 50 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 2178 | ISO |
| 51 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سمك الطبقة (الفيلم) الجافة | 137 | 2360 | ISO |
| 52 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: المرونة | 364 | 1519 | ISO |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| 53 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: اللمعان | 137 | 2813 | ISO |
| 54 | الطلاء: مستحلب / المينا / الايبوكسي: سماكة الطبقة (الفيلم) الرطبة | 52 | 2808 | ISO |
| | **صناعية/ المنتجات الصحية** | | | |
| 55 | صحية: حوض/صحن الاستحمام - أبعاد الأكريليك | 72 | DMA-SOP | ASTM |
| 56 | صحية: حوض/صحن الاستحمام - مقاومة الأكريليك للصدمة | 299 | DMA-SOP | ASTM |
| 57 | صحية: حوض/صحن الاستحمام - الكتلة | 39 | DMA-SOP | ASTM |
| 58 | صحية: حوض/صحن الاستحمام - قوة الشد | 449 | DMA-SOP | ASTM |
| 59 | صحية: حوض/صحن الاستحمام - الفحص البصري | 150 | DMA-SOP | ASTM |
| 60 | صحية: حوض البالوعة المعدني المطلي- سمك طلاء الحوض الداخلي والخارجي | 150 | DMA-SOP | ASTM |
| 61 | صحية: حوض البالوعة المعدني المطلي- سمك طلاء البالوعة الداخلي والخارجي | 150 | DMA-SOP | ASTM |
| 62 | صحية: الحوض المعدني المطلي- الأبعاد الكلية للحوض والبالوعة | 72 | DMA-SOP | ASTM |
| 63 | صحية: الحوض المعدني المطلي- الكتلة باستثناء الديكور الجانبي وفيلم الحماية | 39 | DMA-SOP | ASTM |
| 64 | صحية: الحوض المعدني المطلي- سمك رقاقة الحوض والبالوعة | 85 | DMA-SOP | ASTM |
| 65 | صحية: صنبور (حنفية) الماء المطلية/الخلاط: كتلة المنظومة الكلية | 39 | DMA-SOP | ASTM |
| 66 | صحية: صنبور (حنفية) الماء المطلية/الخلاط: سمك الطلاء | 111 | DMA-SOP | ASTM |
| 67 | صحية: صحن دش الستانلس ستيل-الكتلة باستثناء الديكور الجانبي وفيلم الحماية | 39 | DMA-SOP | ASTM |
| 68 | صحية: صحن دش الستانلس ستيل- الأبعاد الكلية | 72 | DMA-SOP | ASTM |
| 69 | صحية: صحن دش الستانلس ستيل- سمك الرقاقة | 85 | DMA-SOP | ASTM |
| 70 | صحية: حوض الستانلس ستيل- سمك رقاقة الحوض | 65 | DMA-SOP | ASTM |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| 71 | صحية: حوض الستانلس ستيل- الأبعاد الكلية- الحوض مع البالوعة | 98 | DMA-SOP | ASTM |
| 72 | صحية: صرف الستانلس ستيل- سمك رقاقة البالوعة | 65 | DMA-SOP | ASTM |
| 73 | صحية: حوض الستانلس ستيل- الكتلة باستثناء الديكور الجانبي وفيلم الحمئية، إلخ | 39 | DMA-SOP | ASTM |
| 74 | الخزف: أبعاد المواد (المعدات) الصحية | 65 | 3402: Appdx- | BS |
| 75 | الخزف: كتلة المواد (المعدات) الصحية | 33 | 3402: Appdx- | BS |
| 76 | الخزف: مقاومة تجزع (ضعف) المواد (المعدات) الصحية | 221 | 3402: Appdx-B | BS |
| 77 | الخزف: جودة المواد (المعدات) الصحية بواسطة الفحص البصري | 150 | 3402 | BS |
| 78 | الخزف: امتصاص الماء في المواد (المعدات) الصحية | 176 | 3402: Appdx-A | BS |
| 79 | صحية: تجزع (ضعف) المعدات | 520 | 3402 | BS |
| 80 | صحية: مقاومة المواد (المعدات) لحمض الخليك | 228 | 3402 | BS |
| 81 | صحية: مقاومة المواد (المعدات) للاحتراق | 117 | 3402 | BS |
| 82 | صحية: مقاومة المواد (المعدات) لحمض الخليك | 228 | 3402 | BS |
| 83 | صحية: مقاومة المواد (المعدات) لمادة التنظيف | 228 | 3402 | BS |
| 84 | صحية: امتصاص الماء في المواد (المعدات) | 520 | 3402 | BS |
| 85 | صحية: حوض الاستحمام - أبعاد صحن الأكريليك | 72 | BS 4305/ EN 198 | BS |
| 86 | صحية: حوض الاستحمام - مقاومة صحن الأكريليك للصدمة | 299 | BS 4305/ EN 198 | BS |
| 87 | صحية: حوض الاستحمام - كتلة الأكريليك | 39 | BS 4305/ EN 198 | BS |
| 88 | صحية: حوض الاستحمام - قوة الشد | 449 | BS 2782, M-301D | BS |
| 89 | صحية: حوض الاستحمام - الفحص البصري | 150 | BS 4305/ EN 198 | BS |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) | الطريقة \ الرقم | المعيار |
|---|---|---|---|---|
| | **كيميائية/ المنتجات الصحية** | | | |
| 90 | صحية: مقاومة المعدات لحمض الهيدروكلوريك | 228 | 3402 | BS |
| 91 | صحية: مقاومة المعدات لهيدروكسيد الصوديوم | 228 | 3402 | BS |
| 92 | صحية: مقاومة المعدات لمستيرات الصوديوم | 228 | 3402 | BS |
| 93 | صحية: مقاومة المعدات لحمض الكبريتيك | 228 | 3402 | BS |
| 94 | صحية: مقاومة المعدات للبقع - أسيتات الإيميل | 117 | 3402 | BS |
| 95 | صحية: مقاومة المعدات للبقع - تتراكلوريد الكربون | 117 | 3402 | BS |
| 96 | صحية: مقاومة المعدات للبقع - بيروكسد الهيدروجين | 117 | 3402 | BS |
| 97 | صحية: مقاومة المعدات للبقع - اليود يفي الإيثانول | 117 | 3402 | BS |
| 98 | صحية: مقاومة المعدات للبقع - الميثيل الأزرق | 117 | 3402 | BS |
| 99 | صحية: مقاومة المعدات للبقع -هيبوكلورات الصوديوم | 117 | 3402 | BS |

## الجدول رقم (5)
## أسعار الفحوص المخبرية الخاصة بالتربة الزراعية

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) |
|---|---|---|
| 1 | فحص تربة لأغراض زراعية- تقدير الكربونات والبيكربونات بطريقة المعايرة | 300 |
| 2 | فحص مياه لأغراض زراعية- تقدير الكربونات، البيكربونات ؛ الكلوريدات، بطريقة المعايرة | 300 |
| 3 | فحص بذور - الكشف عن البكتريا | 200 |
| 4 | فحص تربة لأغراض زراعية- تقدير التوصيل الكهربائي | 100 |
| 5 | فحص مياه لأغراض زراعية-قياس التوصيل الكهربائي | 60 |
| 6 | فحص سماد عضوي- قياس التوصيل الكهربائي | 100 |
| 7 | فحص سماد كيميائي - تقدير المعادن بطريقة المطياف Spectroscopy للمعادن التالية: صوديوم، كالسيوم، ماغنسيوم، أكسيد البوتاسيوم، كبريت، بورون، حديد، زنك، منجنيز ، نحاس، الومنيوم، موليبديم، رصاص، فوسفات | 800 |
| 8 | فحص سماد عضوي - تقدير المعادن بطريقة المطياف Spectroscopy للمعادن التالية: فوسفات ، أكسيد البوتاسيوم، كالسيوم، ماغنسيوم، كلوريد الصوديوم ، حديد، زنك، منجنيز ، نحاس، الومنيوم، بورون، موليبديم، رصاص. | 800 |
| 9 | فحص تربة لأغراض زراعية - تقدير المعادن بطريقة المطياف Spectroscopy للمعادن التالية: صوديوم، كالسيوم، ماغنسيوم، بوتاسيوم، كبريتات، بورون، حديد، زنك، منجنيز ، نحاس، الومنيوم، موليبديم، رصاص، فوسفور | 800 |
| 10 | فحص مياه لأغراض زراعية -تقدير المعادن بطريقة المطياف Spectroscopy للمعادن التالية: صوديوم، كالسيوم، ماغنسيوم، بوتاسيوم، كبريتات، بورون، حديد، زنك، منجنيز ، نحاس، الومنيوم، موليبديم، رصاص، فوسفور | 800 |
| 11 | محتوى الفلوريد في الماء | 65 |
| 12 | محتوى الحديد في الماء | 100 |
| 13 | محتوى الرصاص في الماء | 100 |
| 14 | محتوى الماغنيسيوم في الماء | 100 |
| 15 | محتوى المانجنيز في الماء | 100 |
| 16 | فحص تربة لأغراض الزراعة- محتوى الرطوبة | 50 |
| 17 | فحص سماد عضوي- محتوى الرطوبة | 50 |
| 18 | محتوى النترات في الماء | 70 |
| 19 | محتوى النتريت في الماء | 70 |

| م | الخدمة | السعر (بالدرهم) |
|---|---|---|
| 20 | فحص تربة لأغراض الزراعة- محتوى المواد العضوية | 70 |
| 21 | فحص سماد عضوي- محتوى المواد العضوية | 100 |
| 22 | محتوى الأورثو فوسفات في الماء | 180 |
| 23 | محتوى الأكسجين الذائب في الماء | 180 |
| 24 | فحص تربة لأغراض الزراعة- حجم الجزيئات | 100 |
| 25 | فحص تربة لأغراض الزراعة- الأس الهيدرجيني | 30 |
| 26 | فحص مياه لأغراض زراعية- الأس الهيدرجيني | 30 |
| 27 | فحص سماد عضوي- الأس الهيدرجيني | 60 |
| 28 | محتوى الفينول في الماء | 800 |
| 29 | محتوى البوتاسيوم في الماء | 100 |
| 30 | محتوى السلينيوم في الماء | 300 |
| 31 | محتوى السليكا في الماء | 100 |
| 32 | محتوى الصوديوم في الماء | 100 |
| 33 | محتوى الكبريتات في الماء | 70 |
| 34 | محتوى الكبريتات في الماء | 70 |
| 35 | تقدير العكارة في الماء | 30 |
| 36 | محتوى الزنك في الماء | 100 |

الجدول رقم (6)

أسعار الفحوص المخبرية الخاصة بالمنتجات الكهربائية

| م | الخدمة | المعيار | الطريقة / الرقم | فحص كامل (بالدرهم) | فحص جزئي (بالدرهم) |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | المراوح الكهربائية | IEC | 60335-2-80 | 6,420 | 4,173 |
| 2 | فرن الميكرو-ويف | IEC | 60335-2-25 | 6,932 | 4,506 |
| 3 | أجهزة التبريد ( الثلاجة، أجهزة صنع الايس كريم، أجهزة صنع الثلج) | IEC | 60335-2-24 | 7,965 | 5,177 |
| 4 | أجهزة تنظيف الشعر ( المحمولة، المصففة، المتنقلة) | IEC | 60335-2-23 | 5,915 | 3,845 |
| 5 | سخانات الماء | IEC | 60335-2-21 | 6,035 | 3,923 |
| 6 | أجهزة صنع القهوة و الاسبريسو، الأباريق الكهربائية (من غير الستانلس للسفر)، الطباخات (الضغط الأرز،البطيئة،البخار)، اجهزة سلق البيض، سخان زجاجة الرضاعة، سخان الحليب، اجهزة التعقيم | IEC | 60335-2-15 | 6,095 | 3,962 |
| 7 | أجهزة المطبخ الكهربائية | IEC | 60335-2-14 | 6,095 | 3,962 |
| 8 | قلايات الدهن العميقة، القلايات و الأجهزة المشابهة | IEC | 60335-2-13 | 6,420 | 4,173 |
| 9 | حماصات الخبز | IEC | 60335-2-9 | 5,355 | 3,481 |
| 10 | الصحن الساخن ( التسخين بواسطة الملف الكهربائي) | IEC | 60335-2-9 | 5,650 | 3,673 |
| 11 | أجهزة اخرى | IEC | 60335-2-9 | 5,490 | 3,569 |
| 12 | السخانات الناشفة | IEC | 60335-2-3 | 5,435 | 3,533 |
| 13 | سخانات البخار | IEC | 60335-2-3 | 5,480 | 3,562 |
| 14 | سخانات الغلي (البويلر) | IEC | 60335-2-3 | 5,720 | 3,718 |

**الجدول رقم (٧)**
**تكلفة الساعة المهنية**

| م | الوصف الوظيفي | تكلفة الساعة المهنية (بالدرهم) |
|---|---|---|
| ١ | فني | ٤٣٠ |
| ٢ | محلل/ مهندس أول | ٦٤٥ |
| ٣ | مدير/ مهندس أول/ أخصائي | ٨٦٠ |

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (149) لسنة 2015
# بإعادة تشكيل مجلس إدارة شركة أبوظبي للمطارات

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى المرسوم الأميري رقم (5) لسنة 2006 في شأن تأسيس شركة أبوظبي للمطارات.
- وعلى قرارنا رقم (21) لسنة 2012 بإعادة تشكيل مجلس إدارة شركة أبوظبي للمطارات.
- وبناء على ما عُرض على المجلس التنفيذي وموافقة المجلس عليه.
- أصدرنا القرار الآتي:

المـادة الأولى

يعاد تشكيل مجلس إدارة شركة أبوظبي للمطارات برئاسة معالي/ علي ماجد مبارك المنصوري، وعضوية كل من أصحاب السعادة والسادة التالية أسمائهم:

1. أبو بكر صديق محمد حسين الخـــوري.
2. مصبـح مبـــارك مصبـح المـــــــرر.
3. م. عـويضـة مـرشـد عـلـي المـــــــرر.
4. أحـمـــد عـلـــي مـطـــر الـرميثـــــي.
5. م. مـحـمـد مبـــارك عـلـي المـزروعـــي.
6. عبدالله عبدالحميد ميرزا علي الساهي.

المـادة الثانية

مدة عضوية المجلس ثلاث سنوات قابلة للتجديد.

المـادة الثالثة

ينفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولـي العهـد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ : 28- ديسمبر- 2015م
الموافق : 17- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
## رقم (150) لسنة 2015
## بإعادة تشكيل مجلس إدارة مركز خدمات المزارعين بإمارة أبوظبي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى القانون رقم (4) لسنة 2009 بشأن مركز خدمات المزارعين بإمارة أبوظبي.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (60) لسنة 2009 بتشكيل مجلس إدارة مركز خدمات المزارعين بإمارة أبوظبي.
- وبناء على ما عُرض على المجلس التنفيذي، وموافقة المجلس عليه.
- أصدرنا القرار الآتي :

### المادة الأولى

يُعاد تشكيل مجلس إدارة مركز خدمات المزارعين بإمارة أبوظبي، برئاسة سعادة/ خليفة محمد حمد فارس المزروعي، وعضوية كل من أصحاب السعادة والسادة:

1. خليفة سالم معيضد عقيده المنصـــوري.
2. سالم راشد سويـدان حضـــيرم الكتبي.
3. د. سالم خلفان سالم عبدالله الكعـــبي.
4. مبـــارك عبيد خميس عبدالله الظاهـــري.
5. تريس أحمـــد درويـش الكتـــــبي.
6. راكـان مكتـــوم أحمـد القبيـــــسي. ممثلاً عن المزارعـين.
7. محمـــد سلطان بن قـران المنصـــوري. ممثلاً عن المزارعـين.
8. محمد عيـــسى جابر الخييلـــــــي.

المـادة الثانية

مدة عضوية المجلس خمس سنوات قابلة للتجديد.

المـادة الثالثة

يُنفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، ويُنشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ : 28- ديسمبر- 2015م
الموافق : 17- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (151) لسنة 2015
# بإعادة تشكيل مجلس إدارة مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى القانون رقم (3) لسنة 2009 بشأن الجودة والمطابقة في إمارة أبوظبي المعدل بالقانون رقم (1) لسنة 2015.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (28) لسنة 2010 في شأن تشكيل مجلس إدارة مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة.
- وبناءً على ما عُرض على المجلس التنفيذي، وموافقة المجلس عليه.
- أصدرنا القرار الآتي:

المادة الأولى

يُعاد تشكيل مجلس إدارة مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة برئاسة سعادة/ خليفة محمد حمد فارس المزروعي، وعضوية كل من أصحاب السعادة والسادة:

1. راشد محمد خلفان الشريقي المحرزي.
2. د. مها تيسير بركات.
3. د. جابر عيضة سالم الجابري.
4. سيف سعيد ناصر فرحان القبيسي.
5. عبدالله سالم عبيد سالم الظاهري.
6. سعيد محمد سعيد محمد السويدي.
7. مدير عام هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس.
8. ممثل عن دائرة النقل.
9. ممثل عن دائرة التنمية الاقتصادية.
10. ممثل عن مجلس أبوظبي للتخطيط العمراني.

المادة الثانية

مدة عضوية المجلس ثلاث سنوات قابلة للتجديد.

المادة الثالثة

يُنفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، ويُنشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ: 28- ديسمبر- 2015م
الموافق: 17- ربيع الأول- 1437هـ

# قرار رئيس المجلس التنفيذي
# رقم (152) لسنة 2015
# بشأن اللائحة التنظيمية
# لترخيص مراكز التدريب في إمارة أبوظبي

**نحن محمد بن زايد آل نهيان، ولي العهد رئيس المجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (49) لسنة 2010 بإنشاء مركز أبوظبي للتعليم والتدريب التقني والمهني.
- وبناء على ما عُرض على المجلس التنفيذي، وموافقة المجلس عليه.
- أصدرنا القرار الآتي:

## مادة (1)
## التعريفات

في تطبيق أحكام هذه اللائحة يقصد بالكلمات والعبارات التالية المعاني المبينة قرين كل منها، ما لم يدل سياق النص على خلاف ذلك:

| | | |
|---|---|---|
| الدولة | : | الإمارات العربية المتحدة. |
| الإمارة | : | إمارة أبوظبي. |
| المجلس التنفيذي | : | المجلس التنفيذي للإمارة. |
| الدائرة | : | دائرة التنمية الاقتصادية. |
| الهيئة | : | الهيئة الوطنية للمؤهلات. |
| المركز | : | مركز أبوظبي للتعليم والتدريب التقني والمهني. |
| المدير العام | : | مدير عام المركز. |
| التعليم والتدريب التقني والمهني | : | برامج وأنشطة التعليم والتدريب التقني والمهني ما قبل التعليم الجامعي، والتلمذة الصناعية، وبرامج التطوير الوظيفي في مكان العمل. |
| مركز التدريب | : | أي مركز تدريب في الإمارة يقوم بالتدريب على أي نوع من أنواع التعليم والتدريب التقني والمهني والتي يمكن أن تؤدي إلى الحصول على مؤهل مهني. |

الترخيص : الشهادة التي يمنحها المركز لمركز التدريب والتي يسمح له بموجبها بمزاولة أنشطة محددة في مجال التعليم والتدريب التقني والمهني داخل الإمارة.

التقييم : عملية تفتيش وتقييم لمدى مطابقة مراكز التدريب لأحكام وشروط الترخيص الصادرة عن المركز لأغراض منح الترخيص أو تجديده أو اعتماده كمركز تدريب ولغايات تصنيف مراكز التدريب.

فريق التقييم : موظفو المركز الذين يقومون بتفتيش مراكز التدريب للتأكد من التزامها ببنود هذه اللائحة.

الجهات المعنية : السلطات الاتحادية والمحلية ذات الصلة.

معايير الاعتماد : الشروط والمتطلبات الأساسية التي يجب على مراكز التدريب الالتزام بها للحصول على الاعتماد أو لتجديد الاعتماد من الهيئة.

## مادة (2)
## أحكام عامة

1. تسري أحكام هذه اللائحة على كافة مراكز التدريب في الإمارة.
2. لا يجوز لأي شخص طبيعي أو معنوي ممارسة أي نشاط تدريبي قبل الحصول على الترخيص اللازم من المركز وذلك وفقاً للأسس والضوابط المنصوص عليها في هذه اللائحة.

## مادة (3)
## الأنشطة التدريبية

1. يجب أن يكون "التدريب" هو النشاط المراد ترخيصه، وتشمل فئات الترخيص ما يأتي:
2. اللغات.
3. التعليم الفني والمهني قيد الاعتماد.

- التعليم الفني والمهني المعتمد.

يتعين على مراكز التدريب الالتزام بالآتي:

1. أن تكون الأنشطة التدريبية المزمع ترخيصها متجانسة في طبيعتها وتناسب متطلبات سوق العمل حسب ما يقرره المركز.
2. أن تكون برامج وأنشطة التعليم والتدريب التقني والمهني التدريبية المزمع إجراؤها دون مستوى التعليم الجامعي.
3. عدم تقديم الأنشطة التدريبية دون ترخيص مسبق.

مادة (4)

الملكية/ أصحاب الترخيص

1. يُشترط في المالك أن يكون مستوفياً لمتطلبات وشروط كافة التشريعات السارية.
2. يكون المرخص له مسؤولاً مسؤولية تامة عن جميع إجراءات مركز التدريب وأنشطته وبرامجه وما يترتب على ذلك من آثار.
3. يخضع مركز التدريب المراد ترخيصه لكافة التشريعات السارية.
4. يجب حصول جميع أصحاب مراكز التدريب والشركاء والمستثمرين وأعضاء الهيئة التدريسية فيها على موافقة المركز.
5. يشترط حصول أحد الشركاء في الترخيص على درجة جامعية تعليمية لا تقل عن درجة بكالوريوس أو ما يعادلها من خبرات حسب ما يقرره المركز.
6. لا يجوز منح ترخيص مركز تدريب جديد لأي شخص طبيعي أو اعتباري أو أي شريك فيه ما لم يمضِ على الإغلاق الجبري للترخيص السابق مدة لا تقل عن 3 سنوات.
7. إذا فقد المرخص له أي شرط من الشروط المنصوص عليها في هذه اللائحة، يكون الترخيص عُرضة للإلغاء ما لم يتم تصويب وضعه خلال مدة شهر من تاريخ فقده لذلك الشرط.
8. اذا توفى المرخص له فعلى الورثة خلال (ستة أشهر) تعيين أو إشراك شخص يستوفي الشروط والأحكام الواردة في هذه اللائحة.

مادة (5)

الاسم التجاري

يجب أن يكون الاسم التجاري لمركز التدريب وفق التشريعات السارية، وأن لا يحتوي على تضليل للجمهور سواء من حيث الخدمات التدريبية المقدمة منه أو استخدام أسماء مقررة لمؤسسات تعليمية قائمة.

مادة (6)

مقر مركز التدريب

يكون لمركز التدريب مقر تحكمه القواعد والضوابط الآتية:

1. ملاءمة الموقع المقترح وأدواته لغايات التدريب.
2. عدم استخدام المقر لأي أنشطة أخرى غير الأنشطة التدريبية المرخص بممارستها.
3. أن يكون مستقلاً عن غيره من التراخيص الأخرى.
4. أية ضوابط أخرى منصوص عليها في هذه اللائحة.

مادة (7)

تقييم مقر مركز التدريب

يقوم المركز بالتقييم اللازم لمقر مركز التدريب للتأكد من التزامه بالتشريعات السارية.

مادة (8)

النظام الإداري لمركز التدريب

يجب أن يكون لمركز التدريب هيكل تنظيمي يحتوي على الوظائف التالية:

أ. مدير مركز التدريب:

1. يقوم المركز بإجراء مقابلة شخصية لمدير مركز التدريب للتأكد من قدرته على إدارة مركز التدريب ومطابقته للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.
2. يجب أن يكون مدير مركز التدريب متفرغاً للعمل بدوام كامل في مركز التدريب ويكون مؤهلاً لإدارته وفقاً للنشاط المرخص وأن يكون حاصلاً على شهادة بكالوريوس جامعي ويتمتع بخبرات عملية وإدارية لا تقل عن ثلاث سنوات في مجال الإدارة الأكاديمية أو مجالات ذات علاقة مباشرة بالتدريب.
3. يجوز أن يشغل المالك/ الشريك منصب مدير مركز التدريب إذا استوفى الشروط اللازمة لذلك.

ب. الهيئة التدريسية:

يلتزم مركز التدريب بتوفير الهيئة التدريسية المؤهلة والقادرة على القيام بالأنشطة التدريبية وذلك وفق المعايير الآتية كحد أدنى:

- مؤهل بكالوريوس جامعي/ مهني أو ما يعادله من الخبرات ما لم يرى المدير العام خلاف ذلك.
- مؤهل معتمد في نفس مجال التدريب حال تقديم برامج يتم بموجبها الحصول على شهادة معتمدة.
- ألا تقل خبرته عن سنتين في التدريس أو التدريب.
- الموافقة الخطية من المركز على أعضاء الهيئة التدريسية قبل مزاولة أعمالهم لدى مركز التدريب.
- ينبغي على أي عضو هيئة تدريس مؤقت أو زائر أن يحصل على موافقة المركز قبل مزاولة نشاط التدريب.

ج. الهيئة الإدارية:

يلتزم مركز التدريب بتعيين عدد كاف من الموظفين المؤهلين للإشراف على سير العمل وتقديم الخدمات المطلوبة.

مادة (9)

تصميم شعار وشهادة مركز التدريب

أ. تصميم شعار مركز التدريب:

يجب أن يكون لمركز التدريب شعار خاص به وفق التشريعات السارية.

ب. تصميم شهادة مركز التدريب:

عند إعداد تصميم شهادة مركز التدريب يجب مراعاة الآتي:

1. لا يُستخدم في تصميم الشهادة إلا الشعار والاسم المسجل في الترخيص والرخصة التجارية.
2. عدم مماثلتها في شكلها الخارجي لتصميم شهادة أي مركز تدريب أخر.
3. أن تحتوي على رقم الترخيص.

مادة (10)

السجلات والأرشيف

يجب على مراكز التدريب توفير السجلات التالية فيما يتعلق بنشاطات مركز التدريب والاحتفاظ بها وحمايتها لفترة لا تقل عن عشر سنوات:

- سجلات المتدربين.
- سجلات الأنشطة التدريبية وأداء المتدربين.
- سجلات العاملين وما يخص عقودهم ومؤهلاتهم.
- الخطط التشغيلية لمركز التدريب والتي تشمل السجلات المالية والإدارية.

مادة (11)

مدة الترخيص

1. مدة التراخيص التي يمنحها المركز سنة ميلادية واحدة تسري من تاريخ الإصدار، وتكون قابلة للتجديد بشكل سنوي وفقاً لشروط تجديد التراخيص.
2. تلغى تراخيص مراكز التدريب التي مضى على انتهائها أكثر من سنة.

مادة (12)

تجديد ترخيص مركز التدريب

1. على مركز التدريب الذي يرغب في تجديد ترخيصه تقديم كافة الوثائق المطلوبة وفق متطلبات المركز.
2. يتعين قبل تجديد ترخيص مركز التدريب تقييم مرافقه وموارده وتدقيق برامجه.
3. يخضع مركز التدريب للتقييم قبل تجديد الترخيص.

4. إذا تأخر مركز التدريب عن تقديم طلب تجديد الترخيص الخاص به بعد انتهاء مدته بشهر، يتم تطبيق الجزاءات الإدارية المنصوص عليها في الجدول المرفق.

مادة (13)

تغيير ترخيص مركز التدريب

1. لا يجوز لمركز التدريب تغيير اسمه التجاري أو إجراء أي تنازل بين الشركاء أو تغيير في ملكية مركز التدريب أو شكله القانوني أو أنشطته أو مقره أو مديره أو النموذج المعتمد للشهادة الصادرة عنه دون الحصول على موافقة المركز المسبقة على ذلك التغيير.
2. لا يجوز أن يُترك مركز التدريب دون مدير لمدة تزيد على ثلاثة أشهر متتالية، وخلافاً لذلك يتم تطبيق الجزاءات الإدارية المنصوص عليها في الجدول المرفق.
3. في حال إنهاء خدمة مدير مركز التدريب أو تقديم استقالته أو غيابه لمدة تزيد على شهر يجب على مركز التدريب إعلام المركز بذلك وعليه أن يعين نائباً له مستوفياً للشروط الواجب توافرها في المدير لحين عودته أو تعيين مدير جديد.

مادة (14)

إلغاء ترخيص نشاطات التدريب

1. يجوز لمركز التدريب أن يقوم بإلغاء ترخيص بعض نشاطاته التدريبية.
2. إلغاء ترخيص بعض النشاطات التدريبية قد يؤدي إلى الحاجة لتغيير الاسم التجاري لمركز التدريب حسب ما يقرره المركز.
3. يقوم مركز التدريب بتقديم المستندات والوثائق اللازمة للمركز عند إلغاء ترخيص أي من نشاطاته التدريبية.

مادة (15)

ممارسة الأنشطة خارج مركز التدريب

1. على مركز التدريب الذي يزمع ممارسة أنشطته وبرامجه خارج مقره، الحصول على موافقة المركز بذلك.
2. يجب على مركز التدريب تلبية المتطلبات والمعايير المطلوبة للاستخدام التجاري الخاصة بمكان التدريب لدى المركز والقرارات الصادرة بهذا الشأن عن الدائرة.

3. في حال قيام مركز التدريب بأنشطة تدريبية في أماكن غير ملائمة لغـايات التدريب يتم تطبيق الجزاءات الإدارية المنصوص عليها في الجدول المرفق.

مادة (16)

الإعلانات

يتعين على مركز التدريب عند القيام بالإعلانات والدعاية مراعاة الآتي:

1. أن يكون مركز التدريب حاصلاً على ترخيص ساري المفعول من قبل المركز.
2. أن يتوافق الإعلان مع التشريعات السارية.

مادة (17)

متطلبات ومعايير الجودة

من أجل تحقيق واستدامة مستويات عالية من الأداء الذي يلبي توقعات كافة المتعاملين، فإنه يتعين على مراكز التدريب التخطيط لتطبيق أنظمة الجودة التي تضمن مخرجات التدريب، وفيما يلي المحاور الرئيسية التي تساعد على ذلك:

1. الحوكمة المؤسسية:

هي مجموعة التعليمات والإجراءات والسياسات التي تدار بموجبها نشاطات مركز التدريب المختلفة لتحقيق النتائج والأهداف المرجوة والتي تسهم في فرض الانضباط والرقابة على إدارة مركز التدريب بما يضمن تحسين أدائه بشكل مستمر.

2. الموارد:

هي الموارد البشرية والمادية والمعرفية التي يملكها ويوفرها مركز التدريب لتقديم البرامج التدريبية للمتعلمين حسب متطلباتهم وبشكل يلبي توقعاتهم وينال رضاهم ويحقق مخرجات تعلم ذات جودة عالية.

3. إدارة المعلومات والبيانات:

هي الأنظمة والإجراءات والتعليمات التي يتبعها مركز التدريب للحصول على المعلومات والبيانات المتعلقة بالتدريب، وتحليلها والحفاظ عليها بشكـل آمن وفعال يتيح الوصول لهذه المعلومات والبيانات واستخدامها لأغراض عملية ومهنية ذات علاقة بالنشاطات التي ينفذها مركز التدريب.

4. التعليم والتعلم:

هي عملية تصميم وتقديم وتقييم وتطوير المناهج والبرامج التدريبية بنهج تعليمي وعلمي موثق يضمن إكساب المتعلمين المعارف والمهارات والكفاءات التي تؤهلهم

لتحقيق التطوير والتحسين المتوقع على قدراتهم التقنية والمهنية وبما يتناسب مع متطلبات سوق العمل.

5. الصحة والسلامة والرعاية الاجتماعية:

هي مجموعة السياسات والإجراءات والتعليمات المتبعة في مكان عقد الدورات التدريبية والتي تضمن الحفاظ على صحة المدربين والمتعلمين وسلامتهم في حال حدوث أي طارئ وتلبي حاجتهم للرعاية خلال حضورهم للتدريب.

مادة (18)

تقييم مراكز التدريب بهدف الاعتماد

1. يجب على جميع مراكز التدريب استيفاء معايير الاعتماد الصادرة عن الهيئة والحصول على موافقة المركز (شهادة عدم ممانعة) لطرح مؤهلات معتمدة.
2. يجوز للمركز الاستعانة بجهات خارجية لإتمام عملية التقييم.
3. يصدر المركز قراراً برفض أو منح مركز التدريب الموافقة على طرح مؤهل ما بناء على توصية فريق التقييم، ويتم إبلاغ مركز التدريب بالقرار خلال شهر من انتهاء عملية التقييم.
4. يقوم مركز التدريب بدفع رسوم الحصول على شهادة عدم ممانعة وفق الجدول المرفق.

مادة (19)

الإغلاق

أ. الإغلاق الطوعي:

يجب على مركز التدريب الذي يغلق نشاطه بشكل طوعي أن يلتزم بتقديم المستندات والوثائق المطلوبة للمركز، وتعتبر جميع الموافقات والتصاريح الصادرة من المركز والمتعلقة بترخيص مركز التدريب المغلق لاغية عند إلغاء ترخيصه.

ب. الإغلاق الجبري:

مع مراعاة الجزاءات الإدارية الواردة في الجدول المرفق، إذا خالف مركز التدريب أياً من أحكام هذه اللائحة يكون للمركز الحق في طلب إغلاق مركز التدريب للمدة التي يراها مناسبة بالتنسيق مع الجهات المعنية.

مادة (20)
التصرفات

1. مخالفة ترخيص مركز التدريب:
إذا خالف مركز التدريب أياً من أحكام هذه اللائحة للمركز اتخاذ الإجراء المناسب بالتنسيق مع الجهات المعنية.
2. ممارسة أنشطة التدريب دون ترخيص:
لا يجوز لأي شخص طبيعي أو اعتباري ممارسة أو الإعلان عن تقديم أو توفير أي خدمات تدريبية في الإمارة إلا بعد الحصول على الترخيص اللازم وفق أحكام هذه اللائحة، وإلا كان للمركز اتخاذ ما يراه مناسباً من إجراءات بالتنسيق مع الجهات المعنية.
3. مسؤولية المخالف:
يكون المرخص له مسؤولاً مسؤولية تامة عن أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة.

مادة (21)
لجنة التظلمات

1. تشكل في المركز بقرار من المدير العام لجنة تسمى (لجنة التظلمات)، تختص بالنظر والبت في التظلمات المقدمة للمركز.
2. يحق لأي فرد أو جهة التظلم للجنة التظلمات لدى المركز وذلك مع بيان أسباب التظلم وتقديم المستندات المؤيدة لذلك، على أن يكون ذلك خلال (30) يوماً من تاريخ إخطاره بالقرار المتظلم منه.
3. على لجنة التظلمات النظر في التظلم المقدم إليها واتخاذ ما تراه مناسباً خلال (20) يوماً من تاريخ تقديم التظلم.

مادة (22)
تقييم مراكز التدريب

1. للمركز تقييم مراكز التدريب في أي وقت أثناء أوقات الدوام ودون سابق إنذار من أجل التفتيش للتأكد من التزام مراكز التدريب بجميع شروط الترخيص.
2. لفريق التقييم التصوير وكتابة التقارير وتحرير إنذارات بخصوص مراكز التدريب إن لزم ذلك وفق الجدول المرفق.

3. لفريق التقييم تصنيف مراكز التدريب وفقاً لمؤشرات الجودة المذكورة في هذه اللائحة وإتاحة هذه المعلومات للجمهور للاطلاع عليها.
4. يقوم المركز بعملية التقييم عند كل طلب ترخيص جديد أو تجديد الترخيص أو تغيير الترخيص، وكلما اقتضت الحاجة لذلك.

مادة (23)

يُنفذ هذا القرار من تاريخ صدوره، وينشر في الجريدة الرسمية.

**محمد بن زايد آل نهيان**
**ولي العهد**
**رئيس المجلس التنفيذي**

صدر عنا في أبوظبي
بتاريخ : 28- ديسمبر- 2015م
الموافق : 17- ربيع الأول- 1437هـ

## جدول الرسوم المرفق
## باللائحة التنظيمية لترخيص مراكز التدريب في إمارة أبوظبي

| الإجراء | الرسوم بالدرهم |
|---|---|
| إصدار ترخيص مركز تدريب. | 5.000 |
| إلغاء ترخيص مركز التدريب. | 2.000 |
| تجديد ترخيص مركز التدريب سنوياً لنشاط واحد. | 3.000 |
| تجديد ترخيص سنوياً لنشاطين تدريبين. | 4.000 |
| تجديد ترخيص سنوي لأكثر من نشاطين تدريبين. | 5.000 |
| تغيير الترخيص لمركز التدريب وفق المادة (13) كعملية واحدة. | 2.000 |
| تغيير الترخيص في أي بند من بنوده على حده الواردة في المادة (13). | 1.000 |
| إصدار أو تجديد شهادة عدم ممانعة لمركز التدريب لطرح مؤهلات. | 5.000 |
| المقابلة الشخصية والموافقة على مزاولة العمل للمدرب ومدير مركز التدريب. | 500 |

## جدول الجزاءات الإدارية المرفق
## باللائحة التنظيمية لترخيص مراكز التدريب في إمارة أبوظبي

| الإجراء | الجزاء الإداري |
|---|---|
| عدم تجديد الترخيص بعد انتهاء مدته بشهر وأقل من عام. | إنذار ودفع الرسوم المترتبة. |
| عدم تجديد الترخيص لمدة عام أو أكثر. | دفع مبالغ الرسوم المترتبة وإلغاء الترخيص نهائياً. |
| تغيير مقر مركز التدريب دون الحصول على موافقة المركز. | رفع الأمر للجهات المعنية. |
| تعيين عضو هيئة تدريسية دون الحصول على موافقة المركز. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| الإخلال بأي شرط من شروط الترخيص. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| استخدام العاملين غير المصرح لهم في مركز التدريب للقيام بأدوار تدريسية. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| إسناد تدريس مادة دراسية لمدرس غير مختص. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| إضافة مباني ملحقة بجانب المبنى أو إنشاء مبانٍ جديدة أو إحداث تغيير دون موافقة المركز المسبقة. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال عدم تصويب المخالفة. |
| إجراء أنشطة إضافية دون الحصول على موافقة المركز المسبقة. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| القيام بالتدريب أو الخدمات التدريبية غير المصرح بها. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| القيام بالتدريب أو الخدمات التدريبية في أماكن غير ملائمة للتدريب. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |
| العود بالقيام بالتدريب أو الخدمات التدريبية غير المصرح بها. | إلغاء الترخيص نهائياً. |
| ممارسة/إجراء التدريب دون الحصول على ترخيص مركز تدريب. | رفع الأمر للجهات المعنية. |
| عدم وجود مدير لمركز التدريب لثلاثة أشهر متتالية. | إنذار ورفع الأمر للجهات المعنية في حال التكرار. |

التاريخ: 2015/12/15

# تعميم رقم (27) لسنة 2015
# بشأن عطلة المولد النبوي الشريف

**إلى كافة الجهات الحكومية في إمارة أبوظبي**

**السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،**

بمناسبة قرب حلول ذكرى المولد النبوي الشريف، واستناداً لأحكام اللائحة التنفيذية لقانون الخدمة المدنية رقم (1) لسنة 2006، فقد تقرر أن تكون عطلة المولد النبوي الشريف يوم الخميس الموافق 24 ديسمبر 2015.

ويسرنا بهذه المناسبة المباركة أن نرفع أسمى آيات التهاني وأطيب التمنيات إلى مقام صاحب السمو الشيخ/ خليفة بن زايد آل نهيان رئيس الدولة - حفظه الله - وصاحب السمو الشيخ/ محمد بن زايد آل نهيان ولي عهد أبوظبي نائب القائد الأعلى للقوات المسلحة رئيس المجلس التنفيذي - حفظه الله - وأعضاء المجلس التنفيذي الموقرين، سائلين الله العلي القدير أن يعيده عليهم بموفور الصحة والعافية.

كما نهنئ شعب دولة الإمارات العربية المتحدة بهذه المناسبة الغالية متمنين له ولوطننا المزيد من التقدم والازدهار.

وكل عام وأنتم بخير،،،

**د.أحمد مبارك المزروعي**
**الأمين العام**

التاريخ: 2015/12/15

## تعميم رقم ( 28 ) لسنة 2015
## بشأن استخدام التطبيق الإلكتروني للسلامة والصحة المهنية (الأداء)

**إلى كافة الجهات الحكومية في إمارة أبوظبي**

**السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،**

يهديكم المجلس التنفيذي أطيب التحيات وخالص الشكر لتعاونكم الدائم لتحقيق المصلحة العامة.

انطلاقاً من حرص حكومة أبوظبي على توفير بيئة عمل آمنة ولتطبيق منظومة السلامة والصحة المهنية بالشكل الذي يتماشى مع الخطط والسياسات الحكومية، يجب الالتزام باستخدام التطبيق الإلكتروني للسلامة والصحة المهنية المسمى بـ (الأداء)، حيث سيقوم مركز أبوظبي للسلامة والصحة المهنية ابتداء من الربع الأول لعام 2016 برفع تقارير ربع سنوية للمجلس التنفيذي حول مستوى أداء الجهات في تطبيق متطلبات ومعايير نظام إمارة أبوظبي للسلامة والصحة المهنية ومدى الالتزام باستخدام التطبيق الإلكتروني إضافة إلى المعوقات والتحديات التي تواجه التطبيق.

مثمنين جهودكم وشاكرين لكم حسن تعاونكم

لإجراءاتكم ...

وفقكم الله ...

**د.أحمد مبارك المزروعي**
**الأمين العام**

للاستفسار والتنسيق، يرجى التواصل مع التخطيط الاستراتيجي وإدارة الأداء في مركز أبوظبي للسلامة والصحة المهنية، على هاتف رقم: 024043922 – 024043990 أو عبر البريد الإلكتروني: ALADAA.Support@OSHAD.ae.

## قرار الأمين العام رقم (38) لسنة 2015
## بشأن إجازة معالي رئيس دائرة الشؤون البلدية

**الأمين العام للمجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى المرسوم الأميري رقم (2) لسنة 2014 في شأن إعادة تشكيل المجلس التنفيذي لإمارة أبوظبي.
- وبناءً على موافقة رئيس المجلس التنفيذي.
- تقرر الآتي:

المادة الأولى

يتولى سعادة /أحمد محمد الشريف مستشار رئيس دائرة الشؤون البلدية القيام بمهام معالي/ سعيد عيد الغفلي رئيس دائرة الشؤون البلدية خلال فترة إجازته وذلك اعتباراً من 2015/12/27 إلى تاريخ 2016/1/7.

المادة الثانية

يُنفذ هذا القرار من تاريخ صدوره.

**د.أحمد مبارك المزروعي**
**الأميـــن الـعـــام**

صدر في أبوظبي
بتاريخ : 27- ديسمبر- 2015م
الموافق : 16- ربيع الأول- 1437هـ

## قرار الأمين العام رقم (40) لسنة 2015
## بشأن إجازة معالي رئيس دائرة التنمية الاقتصادية

**الأمين العام للمجلس التنفيذي.**

- بعد الاطلاع على القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له.
- وعلى المرسوم الأميري رقم (2) لسنة 2014 في شأن إعادة تشكيل المجلس التنفيذي لإمارة أبوظبي.
- وبناءً على موافقة رئيس المجلس التنفيذي.
- تقرر الآتي:

المادة الأولى

يتولى سعادة /خليفة سالم المنصوري وكيل دائرة التنمية الاقتصادية بالإنابة، القيام بمهام معالي/ علي ماجد المنصوري رئيس دائرة التنمية الاقتصادية خلال فترة إجازته وذلك اعتباراً من 2015/12/27 إلى تاريخ 2016/1/7.

المادة الثانية

يُنفذ هذا القرار من تاريخ صدوره.

**د. أحمد مبارك المزروعي**
**الأمـــــين العـــــام**

صدر في أبوظبي
بتاريخ : 27- ديسمبر- 2015م
الموافق : 16- ربيع الأول- 1437هـ

## قرار اداري رقم ( 284 ) لسنة 2015 بشأن سياسة التقييم العقاري للنظام البلدي

بعد الاطلاع على:-

- القانون رقم (1) لسنة 1974 بإعادة تنظيم الجهاز الحكومي في إمارة أبوظبي والقوانين المعدلة له
- و القانون رقم (3) لسنة 2005 في شأن تنظيم التسجيل العقاري بإمارة أبوظبي ولائحته التنفيذية
- و القانون رقم ( 19 ) لسنة 2005 في الملكية العقارية، و لائحته التنفيذية .
- وعلى القانون رقم (10) لسنة 2006 في شأن بلدية ومجلس بلدي المنطقة الغربية بإمارة أبو ظبي،
- وعلى القانون رقم (9) لسنة 2007 في شأن إنشاء دائرة الشئون البلدية،
- وعلى القانون رقم (10) لسنة 2007 في شأن بلدية ومجلس بلدي مدينة أبو ظبي بإمارة أبو ظبي،
- وعلى القانون رقم (11) لسنة 2007 في شأن بلدية ومجلس بلدي مدينة العين بإمارة أبو ظبي،
- والقانون رقم ( 11) لسنة 2013 بشأن تنظيم نزع الملكية للمنفعة العامة، ولائحته التنفيذية
- والقانون رقم (3) لسنة 2015 بشأن تنظيم القطاع العقاري في إمارة أبوظبي.

**قررنا الاتي:**

### المادة (1)
### التعريفات

| | |
|---|---|
| الامارة: | إمارة أبوظبي |
| الدائرة: | دائرة الشؤون البلدية. |
| العقار: | مختلف أنواع العقارات وتشمل الاراضي والمباني و المنشآت والعقارات بالتخصيص. |
| البلدية المعنية: | بلدية أبو ظبي أو بلدية العين أو بلدية المنطقة الغربية او أية بلدية قد تنشأ مستقبلاً في الإمارة. |
| التثمين/التقييم العقاري: | هي العملية التي تتضمن جمع و تحليل البيانات العامة و الخاصة عن العقار المراد تقييمه في وقت معين وغرض معين مع الأخذ في عين الاعتبار كل العوامل التي يمكن ان تؤثر على قيمة العقار من خلال استخدام معايير التقييم المنصوص عليها في هذا القرار كحد ادنى. |
| المثمن/المقيم: | هو الشخص المفوض الذي يمتلك المؤهلات والقدرة والخبرة اللازمة لإنجاز التقييم. |

السجل: سجل العقارات المنشأ وفقاً لأحكام قانون رقم (3) لسنة 2005 في شأن تنظيم التسجيل العقاري بإمارة أبوظبي، والسجل العقاري الاولي وفقاً لأحكام قانون رقم (3) لسنة 2015 في شان تنظيم القطاع العقاري في إمارة أبوظبي.

## المادة (2)
## الهدف من هذا القرار

يهدف هذا القرار على سبيل المثال لا الحصر تحقيق الاهداف الاتية:

1. رسم اجراءات وسياسة واضحة للتقييم العقاري
2. تأسيس قاعدة بيانات موثوقة لأسعار العقارات التي تعتبر توثيقاً تاريخياً يمكن الرجوع إليه عند الحاجة لمعرفة معلومات عن منطقة معينة.
3. توفير إطار تشريعي يمكن المقيم العقاري من تقييم العقارات بشكل دقيق ومعتمد.
4. تعزيز الثقة لدى المقيمين مما يؤدي الى تجنب التقييم العشوائي.
5. تعزيز مبدأ الشفافية في التعامل مع المعنيين في السوق وضمان حقوقهم.
6. مساعدة المقيمين على تقديم تقييم موثوق، وتقارير كاملة تحتوي على البيانات والمتطلبات اللازمة، مما يساعد المستثمر على اتخاذ القرار السليم مع تخفيف المخاطر إلى أدنى مستوى.
7. توجيه جميع المقيمين في الامارة للعمل بموجب أسس علمية للوصول إلى أعلى درجة ممكنة من الدقة والشفافية في مزاولة عملهم ، مما يؤدي إلى تعزيز مكانة السوق العقاري في إمارة أبوظبي.

# الباب الاول
# إجراءات التقييم

## المادة (3)
## محل تطبيق القرار

يلتزم المقيم بتطبيق قواعد التقييم الواردة في هذا القرار على كافة العقارات في الإمارة وذلك بناءً على تكليف من جهة حكومية او شخص ذو سلطة ممنوحة له وفقاً للقانون او العقد.

## المادة (4)
## طلب التقييم

ما لم يكن التقييم بناءً على اجراء حكومي، يلتزم المقيم بالحصول على موافقة خطية من مالك العقار للقيام بإجراءات التقييم من خلال :

1- الحصول على كافة وثائق العقار، و تطبيق كافة المعايير المحددة في هذا القرار كحد ادنى.
2- يلتزم المقيم بمراجعة السجل العقاري في البلدية لمطابقة البيانات المقدمة من مقدم الطلب مع السجل العقاري.

3- الاحتفاظ بالسجلات والبيانات ذات العلاقة المقدمة له والتقارير المعدة من قبله في شان التقييم.
4- الالتزام بكافة النماذج التي تصدر عن الدائرة والبلدية بشأن التقييم في الإمارة.

## المادة (5)
## اجراءات استيفاء بيانات العقار

يلتزم المقيم في شان التقييم العقاري القيام بمعاينة بيانات العقار محل التقييم وذلك وفقاً للخطوات الاتية :

1. التأكد من ان طالب التقييم صاحب سلطة او صلاحية على العقار وذلك وفقاً لمستند معتمد.
2. الحصول على سجل العقار محل التقييم.
3. تدقيق كافة البيانات الواردة في السجل ومقارنتها بالبيانات المقدمة من طالب التقييم من حيث:
   أ. تقديم صورة عن بطاقة الهوية .
   ب. رقم العقار وعنوانه وفقاً للسجل.
4. وبحال كون العقار مملوكاً لشخصية اعتبارية فيتوجب مطابقة بيانات العقار مع مرسوم أو سند تأسيس الجهة او السجل التجاري
5. الاجراءات القائمة على العقار كالرهن التاميني واثر ذلك على تقييم العقار كلما تطلب ذلك.
6. الحصول على مخططات التطوير العمراني المعتمدة في منطقة العقار ان وجدت.
7. اعداد وصف تفصيلي لواقع العقار من البيانات والمستندات التي تم تجمعها.

## المادة (6)
## اجراءات معاينة العقار

تعتبر معاينة العقار خطوة رئيسية في عملية التقييم العقاري، فهي تزود المقيم بصورة واقعية ومعلومات يستخدمها في حساب قيمة العقار المراد تقييمه ، و يلتزم المقيم بمعاينة العقار محل التقييم وذلك وفقاً للضوابط الاتي:

1. أخذ موافقة المالك على المعاينة والكشف الحسي على العقار، والاتفاق معه على وقت مناسب للقيام بذلك.

2. معاينة العقار حسياً ووصف حالته و إعداد تقرير تفصيلي يتضمن ما يلي:
   أ- طريق او طرق التقييم التي اتبعها.
   ب- وتاريخ التقدم بطلب التقييم والكشف.

ت- نوع مواد البناء المكونة للعقار، من حيث كونها على سبيل المثال حجر او جدران مسلحة بالحديد، او من اية مواد اخرى ونسبة كل مادة مكونة للعقار.

ث- ما يتضمنه العقار من اضافات تتمثل على سبيل المثال؛ بأعمدة التزين والديكورات.

ج- عمر البناء بالنسبة للأساس وكذلك في كل جزء من العقار.

ح- المظهر العام للبناء من حيث تهالكه مقارنة بمحيطه من العقارات.

خ- كفاءة المنشأة والغراس القائمة على العقار.

د- تحديد الوصف الجغرافي للعقار من حيث الانسياب وغيرها من اوصاف.

ذ- اخذ القياسات الكاملة للعقار (في حالة عدم توفر بيانات رسمية توضح ذلك).

ر- تسجيل الملاحظات عن مستوى تشطيب العقار من الداخل والخارج ونوع المواد المستخدمة.

ز- تسجيل الملاحظات عن الوضع العام للعقار وبيان أي عيوب حاليه داخلياً و خارجياً.

س- تسجيل الملاحظات عن الانظمة المزود بها العقار (انظمة التكييف، الحريق، الامن، وغيرها).

ش- تسجيل الملاحظات عن العقارات المحيطة والقريبة.

ص-تسجيل الملاحظات عن العوامل المؤثرة على العقار ايجابياً و سلبياً.

3. ارفاق الصور التوضيحية للعقار من كافة الزوايا.
4. تجهيز ملف للعقار على ان يحتوي على سبيل المثال؛ بيانات رسمية مثل مخطط الأرض، شهادة اتمام المباني، وثيقة تبين دخل العقار.
5. توفير الأجهزة اللازمة للمعاينة والكشف الحسي على العقار وأخذ الأبعاد (جهاز قياس، كاميرا تصوير.

## الباب الثاني
## طرق التقييم العقاري

### المادة (7)
### اسلوب المقارنة

على المقيم الاخذ بالاعتبار أن أسعار العقارات تختلف لأسباب عدة، لذا يتوجب عليه إجراء تعديلات على الاسعار المتاحة حتى يتمكن من الوصول الى قيمة العقار موضوع التقييم بطريقة المقارنة، وأوجه الاختلاف هذه يمكن ان تكون في المواصفات الملموسة وحالة العقارات، في مساحات العقارات، في مواقع العقارات، في شروط عقود الإيجار، وفي التواريخ التي تتوفر فيها الدلائل، و لتطبيق طريقة المقارنة، يتبع المقيم إجراءات منظمة كما يلي:

1. جمع المعلومات المناسبة لمقارنة العقارات موضوع التقييم بعقارات مماثلة تم بيعها حديثا أو معروضة حاليا في سوق مفتوح. كما يجب الطلب من صاحب العلاقة تقديم معلومات عن الإيجار وشروط العقد والمواصفات الخاصة بالعقار.

2. التأكد من أن المعلومات حقيقية وأنها اخذت من معاملات تعكس وضع السوق، بحيث يتم استبعاد الأسعار التي تعكس حوافز غير طبيعية للبائع و المشتري في السوق، مثل الصفقات التي يقوم بموجبها مشتري ما بدفع زيادة معينة رغبة منه في الحصول على أصل معيّن، أو تلك التي تتم من خلال عمليات بيع بين أطراف في ظروف غير عادية (كصلة القرابة أو البيع القسري بسبب قرض او دين او نزع ملكية او غيره ).

3. مقارنة أسعار بيع العقارات وتحليلها باستخدام عناصر محددة للمقارنة مثل نوع العقار، تاريخ البيع، مساحة الأرض، مساحة البناء، ظروف السوق، الموقع، المنطقة، سعر القدم المربع للأرض، وكلفة انشاء القدم المربع للبناء ثم تعديلها بسبب اختلافات بينها وبين العقار موضوع التقييم.

4. مقارنة العقارات المباعة بالعقار الجاري عليه البيع باستخدام عناصر المقارنة وموافقة السعر لكل عنصر مقارن به إلى العقار المنوي تقييمه .

5. توفيق مؤشرات القيمة المختلفة التي تم الحصول عليها من تحليل المقارنات إلى قيمة واحدة تمثل قيمة العقار بطريقة المقارنة.

## المادة (8)
## طريقة الدخل

لتطبيق طريقة الدخل، يتبع المقيم إجراءات منظمة كما يلي:

1. تعتمد طريقة الدخل على الربح المفترض تحقيقه وليس على الربح الحقيقي

2. الطلب من صاحب العلاقة توفير دليل بخصوص الإيرادات والنفقات الخاصة بالعقار كما هي مسجله في سجلات المحاسبة، وعادة ما يؤخذ حساب ثلاث سنوات سابقة وفقاً للمعايير المحاسبية، حتى يمكن تحديد اتجاه الدخل، ولهذا فإن الحسابات الحقيقية يمكن النظر إليها كمرشد للنفقات والإيرادات التي يمكن تحصيلها.

3. يخصم المقيم مخاطر عدم القدرة على التأجير، ومخاطر التحصيل على شكل نسبة من اجمالي الايرادات ليحصل على اجمالي الدخل.

4. تخصم مصاريف التشغيل وتضم على سبيل المثال: أ- المصاريف الثابتة: رسوم عقارية (مباشرة وغير مباشرة)، ب- مصاريف متغيرة (تكاليف الصيانة، تكاليف الإدارة، أخرى)، ج- مبالغ ادخار للاستبدال (مثل اضافة طابق جديد، او مواقف سيارات،...)، والتي يمكن تقديرها على شكل نسبة مئوية من اجمالي الدخل ليحصل على صافي الدخل.

5. يقسم المقيم صافي الدخل على نسبة الفائدة الكلية (على الارض و البناء).

## المادة (9)
## طريقة الكلفة

لتطبيق طريقة الكلفة، يتبع المقيم إجراءات منظمة كما يلي:

1. تستند طريقة الكلفة على مبدأ اقتصادي هو ان السعر الذي يمكن ان يدفعه مشتر معين للعقار موضوع التقييم سوف لن يزيد عن كلفة شراء او بناء عقار مشابه ويؤدي نفس الخدمات .

2. تتطلب طريقة الكلفة توفير :

أ. كلفة انشاء القدم المربع للأبنية المشابهة (الكلفة تتضمن مثلاً قيمة الأرض، تكاليف البنية التحتية، رسوم تصميم وتكاليف التمويل، وغيرها)

ب. المساحة الاجمالية للبناء

ت. تحديد العمر الافتراضي للأبنية (تقدر بحوالي 35 عاما) حيث يتم تحديد نسبة الاستهلاك السنوي للبناء (حوالي 3٪ سنويا).

ث. تحديد سنة الانشاء للبناء الحالي لمعرفة قيمة الاستهلاك الاجمالي للبناء (حوالي 3٪ سنويا).

ج. تحديد سعر القدم المربع للأرض لمعرفة قيمة الارض وذلك بضرب مساحة الارض بسعر القدم المربع.

3. يستخرج المقيم كلفة انشاء البناء بضرب مساحة البناء الكلية بسعر تكلفة البناء للقدم المربع او المتر المربع الواحد.

4. يستخرج المقيم قيمة المبنى بعد استهلاك البناء ويتم ضربه في كلفة انشاء البناء للقدم المربع او المتر المربع الواحد.

5. يستخرج المقيم قيمة البناء بعد الاستهلاك

6. للحصول على قيمة العقار بطريقة الكلفة يتم جمع قيمة الارض و قيمة البناء

## المادة (10)
## طريقة التدفقات النقدية المخصومة

لتطبيق طريقة التدفقات النقدية المخصومة، يتبع المقيم إجراءات منظمة كما يلي:

1. يجب معرفة عدد من البيانات لإجراء الحسابات مثل( الدخل السنوي ، معدل استخدام العقار او نسبة الاشغال، مصاريف التشغيل، ونسبة الفائدة لعدد معين من السنوات

2. يحسب الدخل الفعلي بطرح نسبة الشاغر (نسبة الشاغر تعادل نسبة الاشغال - 100٪) من الدخل الاجمالي السنوي للعقار وتكرر العملية حسب عدد السنوات

3. يتم احتساب صافي الايرادات التشغيلية بطرح مصاريف التشغيل من الدخل الفعلي.

4. يتم احتساب صافي القيمة الحالية والتي تعتبر النتيجة النهائية من عملية التدفقات النقديـــــة المخصومة ( DCF )عن طريق الخطوات التالية:-

أ- ايجاد القيمة الحالية للدرهم بتطبيق معادلة القيمة الحالية للدرهم

(Present value PV AED) $1/(1+i)^h$ حيث : i - نسبة الفائدة h= عدد السنوات

وذلك لكل سنة على حدة.

ب- ضرب صافي الايرادات التشغيلية في القيمة الحالية للدرهم لكل سنة.

ت- ايجاد مجموع قيم العقار خلال السنوات المفترضة

ث- صافي القيمة السوقية الحالية للاستثمار تساوي (قيمة العقار في نهاية المدة المفترضة + القيم الحالية خلال السنوات المفترضة)

## المادة (11)
## طريقة المتبقي

لتطبيق طريقة المتبقي، يتبع المقيم إجراءات منظمة كما يلي:

1. قبل البدء في بناء مشروع تطويري
2. قبل البدء في اعادة تطوير منطقة معينة
3. لتقييم قيمة الارض الفضاء وخاصة ذات المساحة الكبيرة
4. حساب الارباح المحتملة للتطوير من حيث تكلفة بناء المشروع والتكاليف المترتبة عليها من حيث الرسوم و الارباح
5. معادلة طريقة المتبقي هي:

المتبقي = (القيمة الإجمالية للتطوير ــ التكلفة الإجمالية للتطوير + الرسوم + الارباح المطلوبة ).

## المادة (12)
## شهادة التقييم

يلتزم المقيم بإصدار شهادة تسمى (شهادة تقييم العقار) وتتضمن البيانات التالية:

1- تاريخ اصدار الشهاده.

2- الغرض من التقييم.

3- نوع العقار محل التقييم.

4- بيانات العقار محل التقييم.

5- قيمة التقييم.
6- مصادقة المقيم العقاري.
7- مدة صلاحية الشهادة 30 يوما.

## الباب الثالث
## الاحكام الختامية

### المادة (13)
### الافصاح

يمنع على المقيم الافصاح عن تقرير التقييم كلياً او جزئياً، او اي مرجع او اية ارقام تقديرية الا لطالب التقييم.

### المادة (14)
### معايير التقييم في حال التعويض

مع مراعاة ما جاء في هذا القرار يلتزم المقيم بالمعايير وطرق التقييم التي يرد النص عليها في التشريعات المعمول بها في الإمارة.

### المادة (15)

ينشر هذا القرار في الجريدة الرسمية و ينفذ بعد مرور 3 شهور من تاريخ صدوره.

**سعيد عيد الغفلي**
**رئيس دائرة الشؤون البلدية**

صدر عنا بتاريخ:
25/ جمادى الآخرة/1439هـ الموافق 7/ 12/ 2017م

## نظام رقم ( 1 ) لسنة 2015

## بتعديل بعض أحكام النظام رقم (12) لسنة 2013 بشأن تحسين دخل المزارعين

رئيس مجلس إدارة جهاز أبوظبي للرقابة الغذائية،

بعد الإطلاع على القانون رقم (2) لسنة 2005 بإنشاء جهاز أبوظبي للرقابة الغذائية المعدل بالقانون رقم 5 لسنة 2007،

- وعلى قرار رئيس المجلس التنفيذي رقم (117) لسنة 2014 بإعادة تشكيل مجلس إدارة جهاز أبوظبي للرقابة الغذائية،
- وعلى النظام رقم (12) لسنة 2013 بشأن تحسين دخل المزارعين،
- وعلى قرار رئيس مجلس الإدارة رقم (2) لسنة 2006 بشأن تعيين مدير عام جهاز أبوظبي للرقابة الغذائية،
- وبناءً على ما عرضه مدير عام الجهاز، وموافقة مجلس الإدارة، وما تقتضيه المصلحة العامة،

أصدرنا النظام الآتي:

### المادة الأولى

1- يُستبدل بنص الفقرة أولاً (أ ، ب) من المادة (4) من النظام رقم (12) لسنة 2013 بشأن تحسين دخل المزارعين، النص التالي " أولاً: برنامج المساعدة المالية: ويشمل صرف مساعدة مالية مقدارها (90.000) تسعون ألف درهم سنوياً وتُصرف على دفعات شهرية متساوية.

2- يُستبدل بنص الفقرة (أ) من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي "تطبيق كافة التشريعات ذات العلاقة".

3- يُستبدل بنص الفقرة (ب) من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي "تنفيذ الأنشطة الزراعية النباتية التي يحددها الجهاز في هذا الشأن".

4- يُستبدل بنص الفقرة (ز) من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي "يحظر استغلال المزرعة في الأغراض غير الزراعية ومنها على سبيل المثال لا

الحصر "دباغة الجلود، تخزين السيارات والشاحنات والخردة أو مساكن لعمال الشركات أو العائلات والعزاب، أو كإسطبلات تجارية للخيول أو كمواقع تجارية لإيواء حيوانات الترفيه، كما يحظر استغلال المزرعة لإيواء الحيوانات لغير أغراض التربية والإنتاج الحيواني".

5- يُستبدل بنص الفقرة (ل) من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي "تطبيق جدول الفئات التالي والإلتزام بالمساحات المحددة به في حال زراعة الأعلاف لاستخدام المزرعة:

| فـــئات المـــــزارع | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| م | الفئة | المساعدة المالية | يملك ثروة حيوانية | صرف حصة الأعلاف | المساحة المسموح زراعتها بالأعلاف |
| 1 | الاولى | √ | √ | √ | 20% من المساحة الإجمالية بحد أقصى 4 دونم |
| 2 | الثانية | √ | √ | - | 40% من المساحة الإجمالية بحد أقصى 8 دونم |
| 3 | الثالثة | √ | - | - | غير مسموح |
| 4 | الرابعة | - | √ | √ | 20% من المساحة الإجمالية بحد أقصى 4 دونم |
| 5 | الخامسة | - | √ | - | 75%من المساحة الاجمالية بحد أقصى 20 دونم |

**المادة الثانية**

1- تُلغى الفقرات أرقام (م)، (ن)، (س) من أولاً: الشروط العامة من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه.

2- تُلغى الفقرة رقم (أ) من ثانياً: الشروط الخاصة من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه.

**المادة الثالثة**

تستحدث فقرة جديدة تضاف إلى " أولاً: الشروط العامة" من المادة (5) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، يكون نصها كالآتي: (م) " عدم زراعة المسطحات الخضراء أو إنشاء المشاتل في المزرعة للأغراض التجارية".

**المادة الرابعة**

تُستبدل عبارة "المزارع النموذجية " بعبارة " المزارع الإرشادية " أينما وردت في النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه.

**المادة الخامسة**

يُستبدل بنص الفقرة (أ) من المادة (6) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي " للمدير العام إصدار القرارات والتعاميم اللازمة لتنفيذ أحكام هذا النظام".

**المادة السادسة**

يُستبدل بنص الفقرة (ج) من المادة (7) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي "تستبعد المزرعة من جميع برامج تحسين دخل المزارعين في حال تكرار أو ارتكاب مخالفة أخرى خلال سنة من تاريخ أول مخالفة، ولا يسمح لها من الإستفادة بأي برنامج لتحسين دخل المزارعين إلا بعد انقضاء سنة ميلادية من تاريخ استبعادها وتصحيح أوضاعها بالشكل القانوني".

**المادة السابعة**

يُستبدل بنص الفقرة (د) من المادة (7) من النظام رقم (12) لسنة 2013 المشار إليه، النص التالي " تستبعد المزرعة من جميع برامج تحسين دخل المزارعين في حال تداول أو متاجرة مالكها في الأعلاف المدعومة أو مياه الري (المياه الجوفية، المياه المعالجة، المياه المحلاة)، ولا يسمح لها بالدخول مرة أخرى إلا بعد انقضاء عام واحد من تاريخ استبعادها وتصحيح أوضاعها بالشكل القانوني".

**المادة الثامنة**

يُلغى كل حكم أو نص يخالف أو يتعارض مع أحكام هذا النظام.

**المادة التاسعة**

يُنشر هذا النظام في الجريدة الرسمية، ويُعمل به من اليوم التالي لتاريخ نشره.

**منصور بن زايد آل نهيان**

**رئيس مجلس الإدارة**

صدر عنا بأبوظبي:

بتاريخ: ٢٨ ديسمبر ٢٠١٥ م

الموافق: ١٧ ربيع الأول ١٤٣٧ هـ